

MACHINE A LAVER A CAPOT AVEC ADOUCISSEUR INTEGRE CASIER 500X500

Descriptif :

- Capacité jusqu'à 60 casiers/h ou 1 080 assiettes/h ou 2 160 verres/heure
- 6 cycles automatiques : Court, Standard, Intensif, Rénovation, Infini, Hygiène
- Isolation phonique et thermique du capot fermé 4 faces
- Détecteur de présence de filtre
- Détecteur de produits chimiques
- Cycles d'auto-nettoyage final
- Prêt à installer équipement complet : tuyau d'arrivée d'eau, vidange, câble d'alimentation, doseurs de détergents de rinçage, pompes de rinçage et de vidange, brise-vide
- Construction acier inoxydable 1.4301

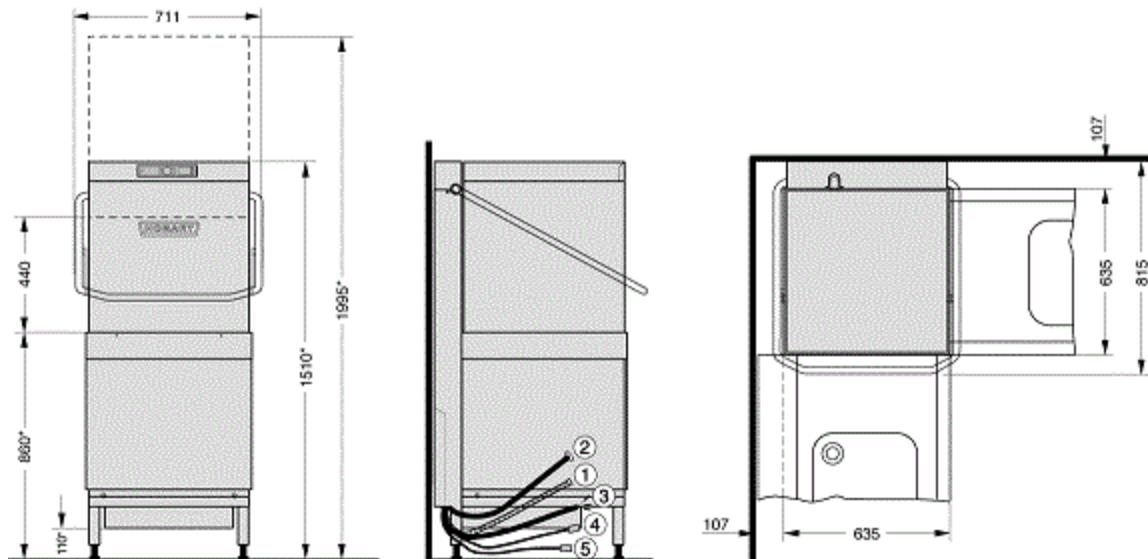
Equipements standards :

- Adoucisseur intégré
- Capot fermé 4 faces, conserve la vapeur et l'énergie à l'intérieur du capot ce qui permet de réaliser des économies d'énergie et moins d'humidité dans la pièce
 - Tableau de contrôle intelligent tactile qui assure une utilisation simple et intuitive grâce au bouton unique avec code couleur affichant le temps restant, les températures du cycle sélectionné et les paramètres
 - Machine connectée via une application permettant de suivre l'état de la machine, l'hygiène, les échéances d'entretien, son rendement, les coûts d'exploitation, la consommation des produits chimiques. Elle permet de gérer les commandes de consommables et de recevoir des messages d'alerte depuis un mobile ou un ordinateur
 - Système de triple filtration incluant un prélavage et deux vidanges partielles en début et fin de cycle
- Consommation d'eau : seulement 2 l par cycle
- Les bras de lavage et de rinçage peuvent être retirés d'une seule main et sans aucun outil
- Enregistrement automatique des données importantes de fonctionnement (consommations d'eau, nombres de cycles, etc.) qui peuvent être consultées sur l'écran de contrôle
- Connexion USB permettant le chargement des données opérationnelles
- Indicateur de niveau de produit. La machine indique le manque de produit
- Détecteur de présence de filtre : protège la machine d'un fonctionnement sans filtre
- Programme Hygiène permettant d'enlever les dépôts de l'enceinte de lavage et une désinfection totale
- Contrôle intelligent de l'eau de lavage permettant d'ajuster en permanence la quantité d'eau de rinçage au minimum
- Facilité de nettoyage : toute pièce devant être enlevée ou contrôlée pour le

nettoyage de la machine est de couleur bleue

Caractéristiques techniques :

Durée des cycles	60 / 90 / 180 sec. et cycles spéciaux
Consommation d'eau	2 l/casier
Capacité de cuve	23 l
Résistance de cuve	2,5 kW
Alimentation électrique	400 / 50 / 3N
Puissance du surchauffeur	6,2 kW
Puissance totale standard	7,1 kW 3 x 16 A
Pompe de lavage	0,7 kW
Taille du casier	500 x 500 mm
Hauteur de passage	440 mm
Niveau sonore	65 dB (A)
Poids (brut / Net)	121 / 101kg



RACCORDEMENT

①	Tuyau de vidange de 2 000 mm / ID20 / ID25	DN20
②	Tuyau d'alimentation d'eau de 2 000 mm Pression d'eau de 0,5 (0,8 avec adoucisseur) à 10 bars Débit requis 5 l/min Température maximum d'arrivée d'eau 60°C Eau adoucie entre 5 et 7 TH°	DN20
③	Câble d'alimentation électrique de 2 500 mm	3x16A
④	Tuyau d'alimentation pour le produit détergent 2 000 mm	
⑤	Tuyau d'alimentation pour le produit de rinçage 2 000 mm	

