

OREANE LT PRO 22.3

OREANE LT PRO 22.3 SENS GAUCHE DROITE T303THTDX



GENERALITES

Construction mono bloc entierement en acier inoxydable avec stucture double peau.

Porte double peau sur module prélavage, lavages ,rinçage et séchage.

Hauteur de passage utile 450 mm.

Cuve prélavage et lavages embouties capacité 70 litres.

Filtres polypropylène.

Bras de lavage et de rinçage avec buses en acier inoxydable.

Pompe de prélavage et lavages double flux auto-vidangeable.

Pompe de rinçage double flux.

Retour d'une partie de l'eau du rinçage au prélavage.

Déconnexion du réseau d'eau par air gap.

Sécurité : pas de chauffage en cas de manque d'eau.

Filtres, rideaux, vidange, rampes de lavage et de rinçage se démontent sans outils.

Avance continu des casiers par taquets inox.

Pieds sur vérin inox réglables en hauteur.

Nombre théorique de casiers lavés par heure : **160 / 210 / 230* / 250 / 300**.

Version alimentation eau 15°maxi.

Niveau sonore : 66 DB.

* conforme à norme DIN 10535.

EQUIPEMENT DE SERIE

5 vitesses d'avance de casiers **160 / 210 / 230* / 250 / 300** casiers heure.

Puissance pompe prélavage 2,7 kW, débit 63 m3/h.

Puissance pompe lavage 1 2,7 Kw, débit 63 m3/h.

Puissance pompe lavage 2 2,7 Kw, débit 63 m3/h.

Système de filtration des déchets inox avec vaste filtre de surface et panier à déchets polypropylène amovible.

Rampes de lavage inox démontables individuellement.

Rampes de rinçage avec buses inox démontables individuellement.

Pédale de rinçage de série permet le déclenchement du rinçage uniquement en présence d'un casier.

Tableau de commande avec écran tactile et affichage digital des températures prélavage, lavage et rinçage.

Programmes réglables suivant le type de vaisselle .

Quadruple rinçage débit de 0,6 à 1,1 litres par casiers.

Rinçage proportionnel en fonction de la vaisselle.

Système d'arrêt de la pompe de lavage et de l'avance en cas d'absence de paniers.(Auto-timer).

Système de débrayage de l'avance en cas de blocage des casiers.

Auto-diagnostic des pannes.

Condenseur récupérateur d'énergie de série.

Tunnel de séchage de série.

OPTIONS

Tunnel de séchage en angle.

Prélavage en angle.

NORMES: Conformités aux normes

NF EN 60 335-1 – NF EN 60 335-02-58 – NF EN 60 529 – NF EN 294



OREANE LT PRO 22.3 SENS GAUCHE DROITE T302THDX

Tunnel de séchage en angle
Sortie à droite
Puissance : 9 kW
Code : L / D



Prélavage en angle
Code : P2

Tunnel de séchage en angle
Sortie à gauche
Puissance : 9Kw
Code : L / S

NB/ Pour les différentes configurations voir pages suivantes

MODELE OREANE LT PRO 22.3

Dimensions en mm	Hauteur	Longueur	Profondeur	Dimensions colissage en mm	Poids net / brut en kg
Machine standard avec tunnel droit	1825± 30	4534	770	(2500 x 920 x 1850) x 2	800 / 860
Machine porte ouverte	2088± 30				
Machine avec prélavage en angle	1825± 30	4224	990	(2500 x 1100 x 1850) x 2	800 / 860
Machine avec tunnel en angle	1825± 30	4771	880	(2500 x 1000 x 1850) x 2	840 / 900
Machine avec prélavage et tunnel en angle	1825± 30	4461	990	(2500 x 1100 x 1850) x 2	820 / 880

ELECTRICITE EN K W (Arrivée électrique à 200 mm du sol) REPERE C

Désignation	Chauffage avec récupérateur d'énergie arrivée eau température 15°				
Puissance résistances de cuve prélavage / lavage 1 / lavage 2	10.5 / 12 / 12				
Puissance moteur pompe prélavage / lavage 1 / lavage 2	2.7 / 2.7 / 2.7				
Puissance surchauffeur zone rinçage (12 + 16)	28				
Puissance pompe de rinçage	0.2				
Puissance moteur avance casiers	0.5				
Puissance tunnel de séchage	9				
Puissance moteur tunnel de séchage	0.55				
Total puissance installée	46.8				
Autres options					
Tunnel de séchage en angle	Identique au tunnel de séchage droit				
Prélavage en angle	Identique au prélavage droit				
HYDRAULIQUE	CASIERS				
Prélavage / Lavage 1 et Lavage 2	Capacité cuve en litres	Débit pompe en m3/h	Nombre de casiers à l'heure: 160 / 210 / 230* / 250 / 300 * conforme à norme DIN 10535.		
	70 / 70 / 70	63 / 63 / 63	Consommation d'eau par casier en litres : 1,1 / 0,9 / 0,7* / 0,7 / 0,6		

EAU FROIDE 15° (Pression entre 2 et 4 bars / TH entre 5° et 7°) REPERE B1

Raccordement diamètre 20/27	Version eau froide 15°
Consommation d'eau à l'heure	176 litres
Machine avec débit 160 casiers à l'heure	189 litres
Machine avec débit 210 casiers à l'heure	161 litres
Machine avec débit 230* casiers à l'heure	175 litres
Machine avec débit 250 casiers à l'heure	180 litres
Machine avec débit 300 casiers à l'heure	

VIDANGE REPERE A ou A1 ATTENTION AU NIVEAU DES VIDANGES DE CUVE FAIRE LE SIPHON AVEC LA Gaine

Raccordement A : Vidange diamètre 50 / 60 / A1 : Vidange diamètre 12

EXTRACTION REPERE E

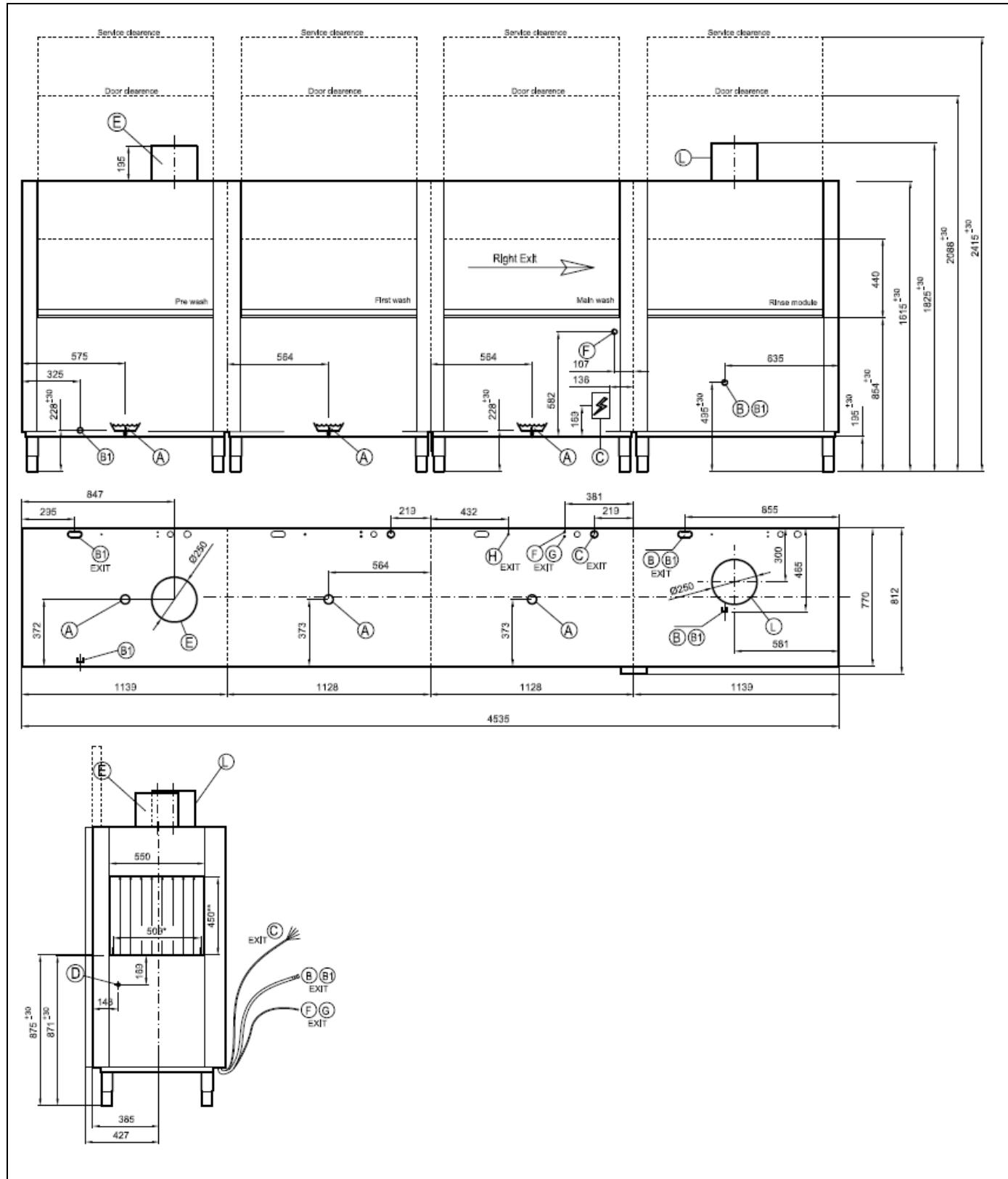
	Volume à extraire	Température de l'air	Humidité dans l'air	Diamètre évacuation
Machine avec condenseur récupérateur d'énergie	700 m3/h	30°	80%	Ø 250

RACCORDEMENT ELECTRIQUE

Prévoir un dispositif de coupure, un dispositif déséparation et une protection d'alimentation conforme à la norme NFC 1510

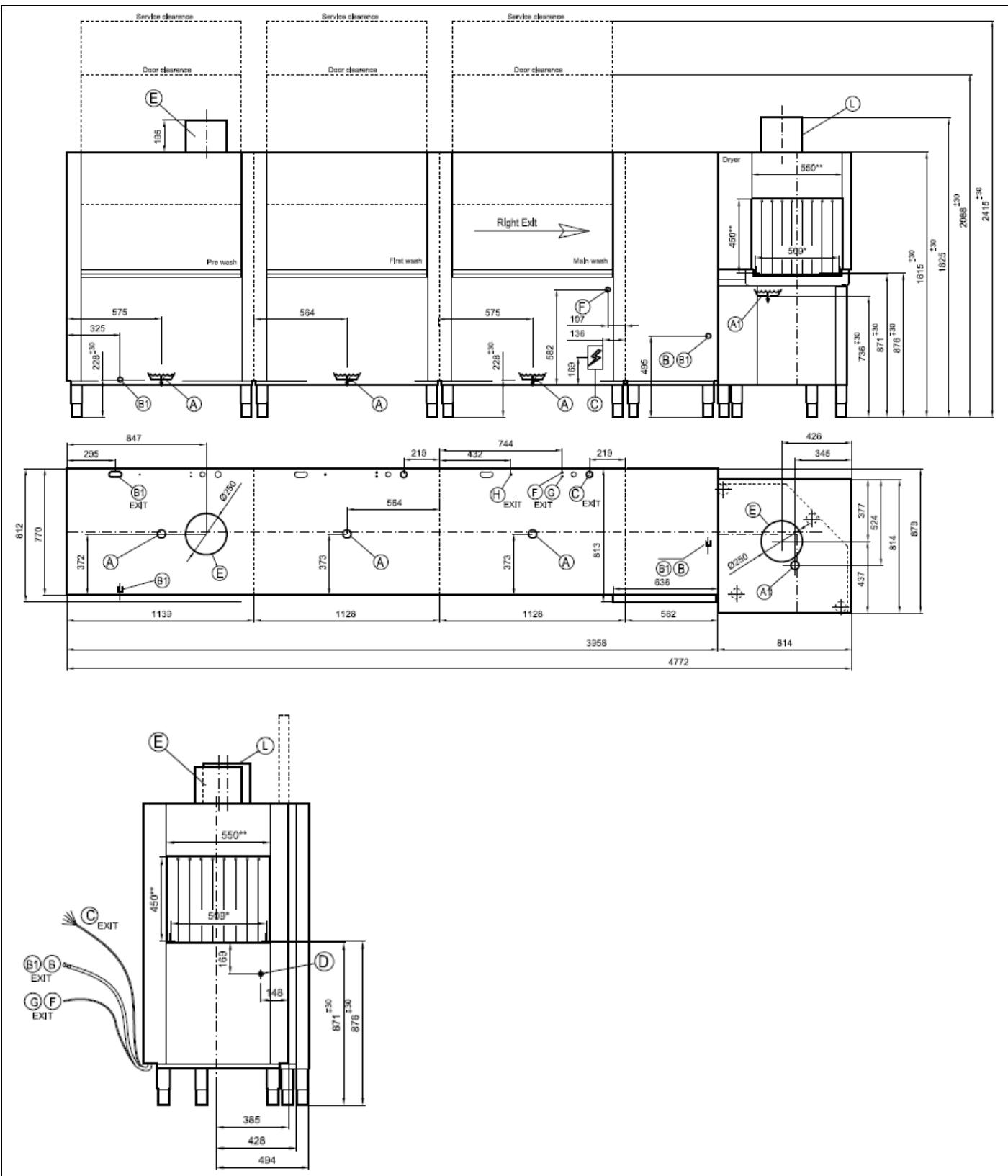
Document non contractuel Edition Juin 2019

PLANCHE 1 / OREANE LT PRO 22.3 GAUCHE DROITE AVEC TUNNEL DE SECHAGE DROIT



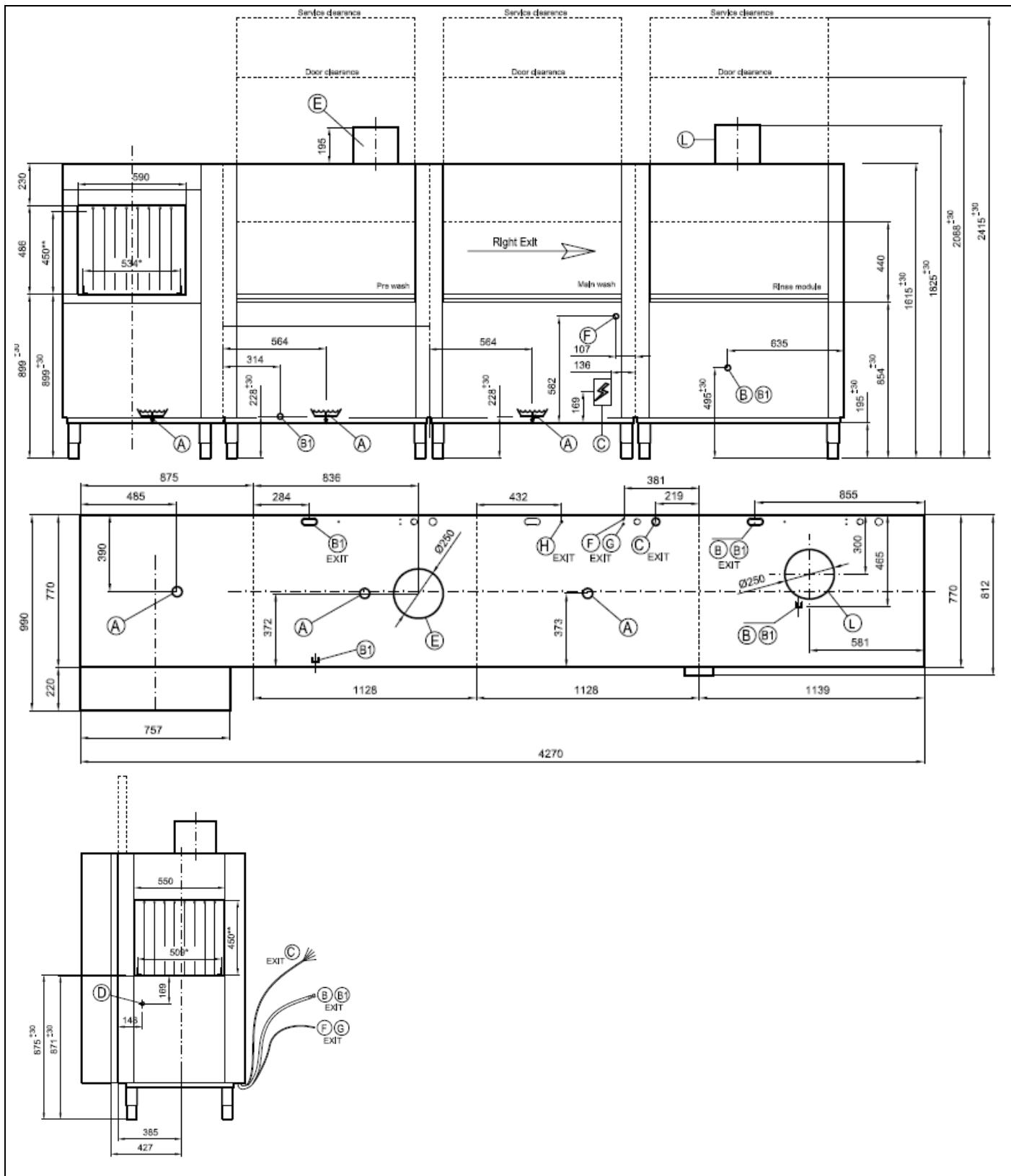
REPERES	DESIGNATION
A	EVACUATION DIAMETRE 50/60
A1	EVACUATION DIAMETRE 50/60
B1	ARRIVEE EAU FROIDE ADOUCIE 15° DIAMETRE 20/27 RACCORD MALE / PRESSION 2 A 4 BARS / TH 5 A 7 DEGRE
C	ARRIVEE ELECTRIQUE TRI 380 V + T + N
E	EXTRACTION DES BUEES DIAMETRE 250
L	ADMISSION AIR TUNNEL DE SECHAGE

PLANCHE 2 / OREANE LT PRO 22.3 GAUCHE DROITE AVEC TUNNEL DE SECHAGE EN ANGLE



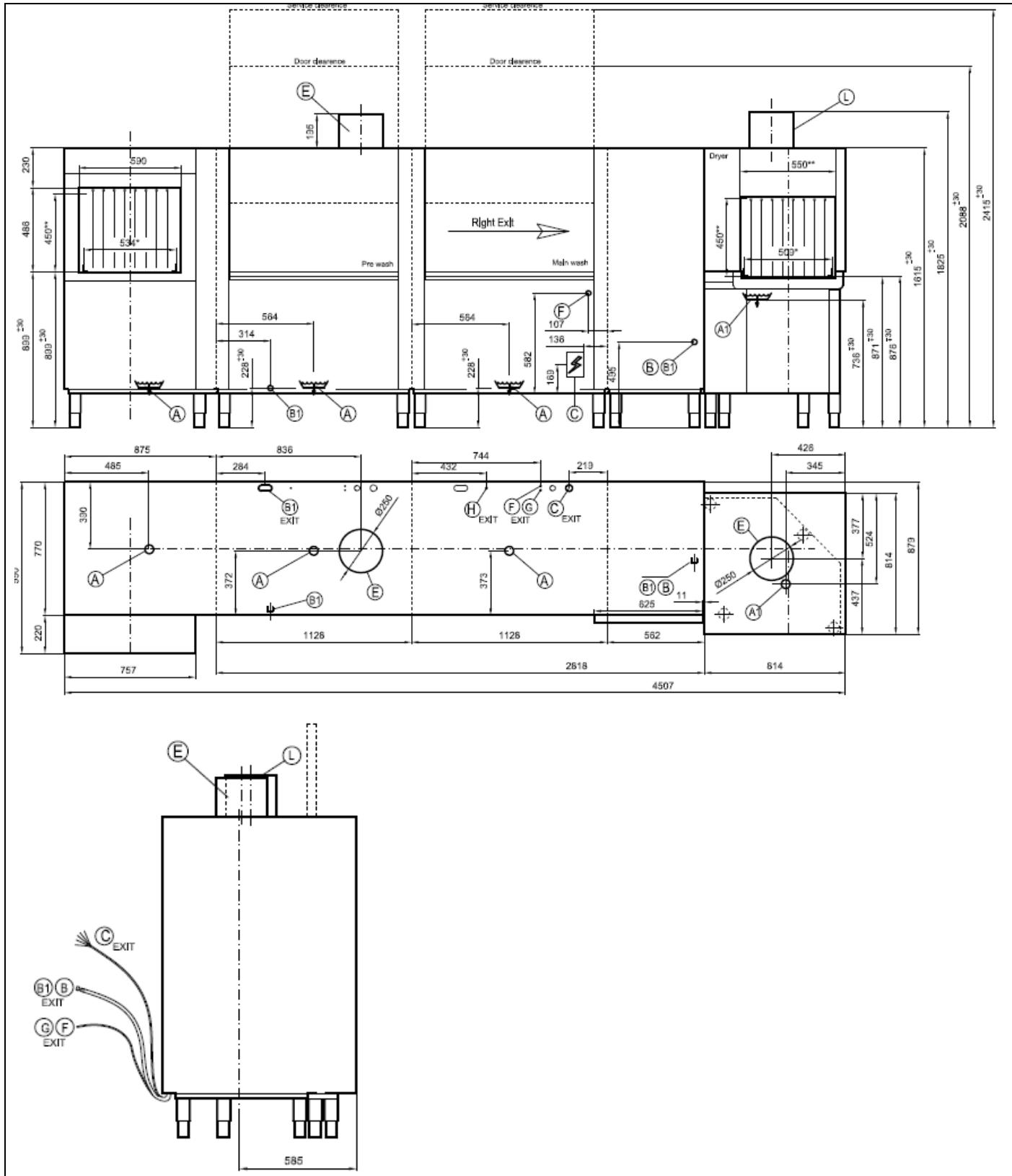
REPÈRES	DESIGNATION
A	EVACUATION DIAMETRE 50/60
A1	EVACUATION DIAMETRE 50/60
B1	ARRIVEE EAU FROIDE ADOUCEE 15° DIAMETRE 20/27 RACCORD MALE / PRESSION 2 A 4 BARS / TH 5 A 7 DEGRE
C	ARRIVEE ELECTRIQUE TRI 380 V + T
E	EXTRACTION DES BUEES DIAMETRE 250
L	ADMISSION AIR TUNNEL DE SECHAGE

PLANCHE 3 / OREANE LT PRO 22.3 GAUCHE DROITE AVEC PRELAVAGE EN ANGLE ET TUNNEL DE SECHAGE DROIT



REPÈRES	DESIGNATION
A	EVACUATION DIAMETRE 50/60
A1	EVACUATION DIAMETRE 50/60
B1	ARRIVEE EAU FROIDE ADOUCIE 15° DIAMETRE 20/27 RACCORD MALE / PRESSION 2 A 4 BARS / TH 5 A 7 DEGRE
C	ARRIVEE ELECTRIQUE TRI 380 V + T
E	EXTRACTION DES BUEES DIAMETRE 250
L	ADMISSION AIR TUNNEL DE SECHAGE

PLANCHE 4 / OREANE LT PRO 22.3 GAUCHE DROITE AVEC PRELAVAGE ET TUNNEL DE SECHAGE EN ANGLE



REPÈRES	DESIGNATION
A	EVACUATION DIAMETRE 50/60
A1	EVACUATION DIAMETRE 50/60
B1	ARRIVEE EAU FROIDE ADOUCIE 15° DIAMETRE 20/27 RACCORD MALE / PRESSION 2 A 4 BARS / TH 5 A 7 DEGRE
C	ARRIVEE ELECTRIQUE TRI 380 V + T
E	EXTRACTION DES BUEES DIAMETRE 250
L	ADMISSION AIR TUNNEL DE SECHAGE

**Calcul de consommation d'énergie pour la laveuse casiers OREANE LT PRO 22.3
avec condenseur récupérateur d'énergie et tunnel de séchage**

Hypothèse sur l'eau	
Massé volumique ρ en kg/m ³ = 1000	
Capacité thermique C en Kj/kg.K = 4,18	
On sait que: 1 Wh = 3,6 Kj = (1000 x 4,18) / 3,6	
Capacité thermique volumique pC en Wh/m ³ .K = 1161	

AVEC TUNNEL DE SECHAGE

Information technique laveuse OREANE LT PRO 22.3	Alimentation eau 15°				
Température de l'eau en sortie du condenseur récupérateur	35°	35°	35°	35°	35°
Consommation d'eau par casier	1,1 litres	0,9 litres	0,7 litres	0,7 litres	0,6 litres
Consommation d'eau pour la mise en fonctionnement	70 l à 55° + 17 l à 85°	70 l à 55° + 17 l à 85°	70 l à 55° + 17 l à 85°	70 l à 55° + 17 l à 85°	70 l à 55° + 17 l à 85°
Température eau du réseau /Température sortie condenseur	15 ° 35°	15 ° 35°	15 ° 35°	15 ° 35°	15 ° 35°
Puissance pompe pré lavage en W/h	2700 W				
Puissance pompes lavage en W/h	5400 W	2700 W	2700 W	2700 W	2700 W
Puissance avance casier en W/h	500 W				
Puissance moteur condenseur en W/h	200 W				
Puissance séchage	9000 W				
Puissance moteur séchage en W/h	550 W				
Nb de casiers à l'heure	160	210	230 (DIN)	250	300
Litres d'eau à 85°/ heure	176	189	161	175	180
M ³ d'eau à 85°/ heure	0,176	0,189	0,161	0,175	0,18
Consommation d'énergie en fonctionnement	160 casiers	210 casiers (DIN)	230 casiers (DIN)	250 casiers	300 casiers
Pompes / moteurs	9350 W/h				
Consommation d'énergie au rinçage	0,176 x 1161 x 50	0,189 x 1161 x 50	0,161 x 1161 x 50	0,175 x 1161 x 50	0,180 x 1161 x 50
$Q = V \times pC \times \Delta T$					
$Q / Energie en W / h$					
V / Volume en m ³	10216 Wh	10971 Wh	9346 Wh	10158 Wh	10449 Wh
pC / Capacité thermique volumique en Wh/m ³ .K					
ΔT / Différence de température					
Consommation tunnel de séchage	6300 Wh				
Total 1	25866 Wh	26621 Wh	24996 Wh	25808 Wh	26099 Wh
Consommation d'énergie pour montée en température	140 l à 55° / 34 l à 85°	140 l à 55° / 34 l à 85°	140 l à 55° / 34 l à 85°	140 l à 55° / 34 l à 85°	140 l à 55° / 34 l à 85°
Cuve	0,140 x 1161 x 40				
	6501 W				
Surchauffeur	0,034 x 1161 x 70				
	2763 W				
Tunnel de séchage	2250 W				
Total 2	6501 W + 2763 W + 2250 W	6501 W + 2763 W + 2250 W	6501 W + 2763 W + 2250 W	6501 W + 2763 W + 2250 W	6501 W + 2763 W + 2250 W
Nombres de casiers à l'heure	160 casiers	210 casiers	230 casiers (DIN)	250 casiers	300 casiers
Energie consommée pour la mise en température = T2	11514 W				
Consommation horaire = T1	25866 W	26621 W	24996 W	25808 W	26099 W
Consommation première heure de fonctionnement = T1 + T2	37,3 kW	38,1 kW	36,5 kW	37,3 kW	37,6 kW
Consommation heure suivante de fonctionnement = T1	25,8 kW	26,6 kW	25 kW	25,8 kW	26 kW
Consommation produit lessiviel première heure de fonctionnement : Dosage 2 g par litre	492 g	366 g	462 g	490 g	500 g
Consommation produit lessiviel heure suivante de fonctionnement: Dosage 2 g par litre	352 g	296 g	322	350 g	360 g
Consommation produit de rinçage première heure de fonctionnement: Dosage 0,5 g par litre	105 g	111,5 g	97,5 g	104,5 g	107 g
Consommation produit de rinçage heure suivante de fonctionnement: Dosage 0,5 g par litre	88 g	94,5 g	81 g	87,5 g	90 g