

OREANE LT PRO 22.2

OREANE LT PRO 22.2 SENS GAUCHE DROITE T302THDX



GENERALITES

Construction mono bloc entièrement en acier inoxydable avec structure double peau..

Porte double paroi sur module prélavage, lavage et rinçage séchage.

Hauteur de passage utile 450 mm.

Cuve prélavage et lavage embouties capacité 60 litres 70 litres.

Bras de lavage et de rinçage avec buses en acier inoxydable.

Pompe de prélavage et lavage double flux auto-vidangeable.

Pompe de rinçage double flux.

Retour d'une partie de l'eau du rinçage au prélavage.

Déconnexion du réseau d'eau par air gap.

Sécurité : pas de chauffage en cas de manque d'eau.

Filtres, rideaux, vidange, rampes de lavage et de rinçage se démontent sans outils.

Avance continu des casiers par taquets inox.

Pieds sur vérin inox réglables en hauteur..

Nombre théorique de casiers lavés par heure : **160 / 165* / 180 / 210 / 270.**

Version alimentation eau 15° maxi.

Niveau sonore : 66 DB.

*** conforme à norme DIN 10535.**

EQUIPEMENT DE SERIE

5 vitesses d'avance de casiers **160 / 165* / 180 / 210 / 270** casiers heure.

Puissance pompe prélavage 2,7 kW, **débit 63 m3/h.**

Puissance pompe lavage 2,7 Kw, **débit 63 m3/h.**

Système de filtration des déchets inox et panier à déchets polypropylène amovible.

Rampes de lavage inox démontables individuellement.

Rampes de rinçage avec buses inox démontables individuellement.

Déclanchement du rinçage uniquement en présence d'un casier.

Tableau de commande avec écran tactile et affichage digital des températures prélavage, lavage et rinçage.

Pédale de rinçage de série permet le déclenchement du rinçage uniquement en présence d'un casier.

Programmes réglables suivant le type de vaisselle .

Quadruple rinçage débit de 0,6 à 1,1 litres par casiers.

Rinçage proportionnel en fonction de la vaisselle.

Système d'arrêt des pompes prélavage ,lavage et de l' avance en cas d'absence de casiers (Auto-timer).

Système de débrayage de l'avance en cas de blocage des casiers.

Auto-diagnostic des pannes.

Condenseur récupérateur d'énergie de série.

Tunnel de séchage de série.

OPTIONS

Tunnel de séchage en angle

Prélavage en angle

NORMES: Conformités aux normes

NF EN 60 335-1 – NF EN 60 335-02-58 – NF EN 60 529 – NF EN 294



OREANE LT PRO 22.2 SENS GAUCHE DROITE T302THDX

Tunnel de
séchage en angle
Sortie à droite
Puissance : 9 kW
Code : **L / D**



Prélavage en
angle
Code : **P2**

Tunnel de
séchage en angle
Sortie à gauche
Puissance : 9Kw
Code : **L / S**

NB/ Pour les différentes configurations voir pages suivantes

MODELE OREANE LT PRO 22.2

Dimensions en mm	Hauteur	Longueur	Profondeur	Dimensions colissage en mm	Poids net / brut en kg
Machine standard avec tunnel droit	1825± 30	3406	770	3600 x 920 x 1900	640 / 690
Machine porte ouverte	2088± 30				
Machine avec prélavage en angle	1825± 30	3096	990	3400 x 1100 x 1900	650 / 700
Machine avec tunnel en angle	1825± 30	3643	880	3900 x 1000 x 1900	650 / 700
Machine avec prélavage et tunnel en angle	1825± 30	3333	990	3600 x 1100 x 1900	670 / 720

ELECTRICITE EN K W (Arrivée électrique à 200 mm du sol) REPERE C

Désignation	Chauffage avec récupérateur d'énergie arrivée eau température 15°
Puissance résistances zone prélavage / lavage	10.5 / 12
Puissance pompe prélavage / lavage	2.7 / 2.7
Puissance surchauffeur zonz rinçage (12 + 16)	28
Puissance pompe rinçage	0,2
Puissance moteur avance casiers	0.5
Puissance tunnel de séchage	9
Puissance moteur tunnel de séchage	0.55
Total puissance installée	44,1
Autres options	
Tunnel de séchage en angle (chauffage 9 kW)	Identique au tunnel de séchage droit
Prélavage en angle	Identique au prélavage droit

HYDRAULIQUE

CASIER

Prélavage / Lavage	Capacité cuve en litres	Débit pompe en m3/h	Nombre de casiers à l'heure: 160 / 165* / 180 / 210 / 270 * conforme à norme DIN 10535.
	60 / 70	63 / 63	Consommation d'eau par casier en litres : 1,1 / 0,9* / 0,9 / 0,7 / 0,6

EAU FROIDE 15° (Pression entre 2 et 4 bars / TH entre 5° et 7°) REPERE B1

Raccordement diamètre 20/27		Version eau froide 15°
Consommation d'eau à l'heure		
Machine avec débit 160 casiers à l'heure		176 litres
Machine avec débit 165* casiers à l'heure		149 litres
Machine avec débit 180 casiers à l'heure		162 litres
Machine avec débit 210 casiers à l'heure		147 litres
Machine avec débit 270 casiers à l'heure		162 litres

VIDANGE REPERE A ou A1 ATTENTION AU NIVEAU DES VIDANGES DE CUVE FAIRE LE SIPHON AVEC LA GAINÉ

Raccordement	A : Vidange diamètre 50 / 60 / A1 : Vidange diamètre 12
--------------	---

EXTRACTION REPERE E

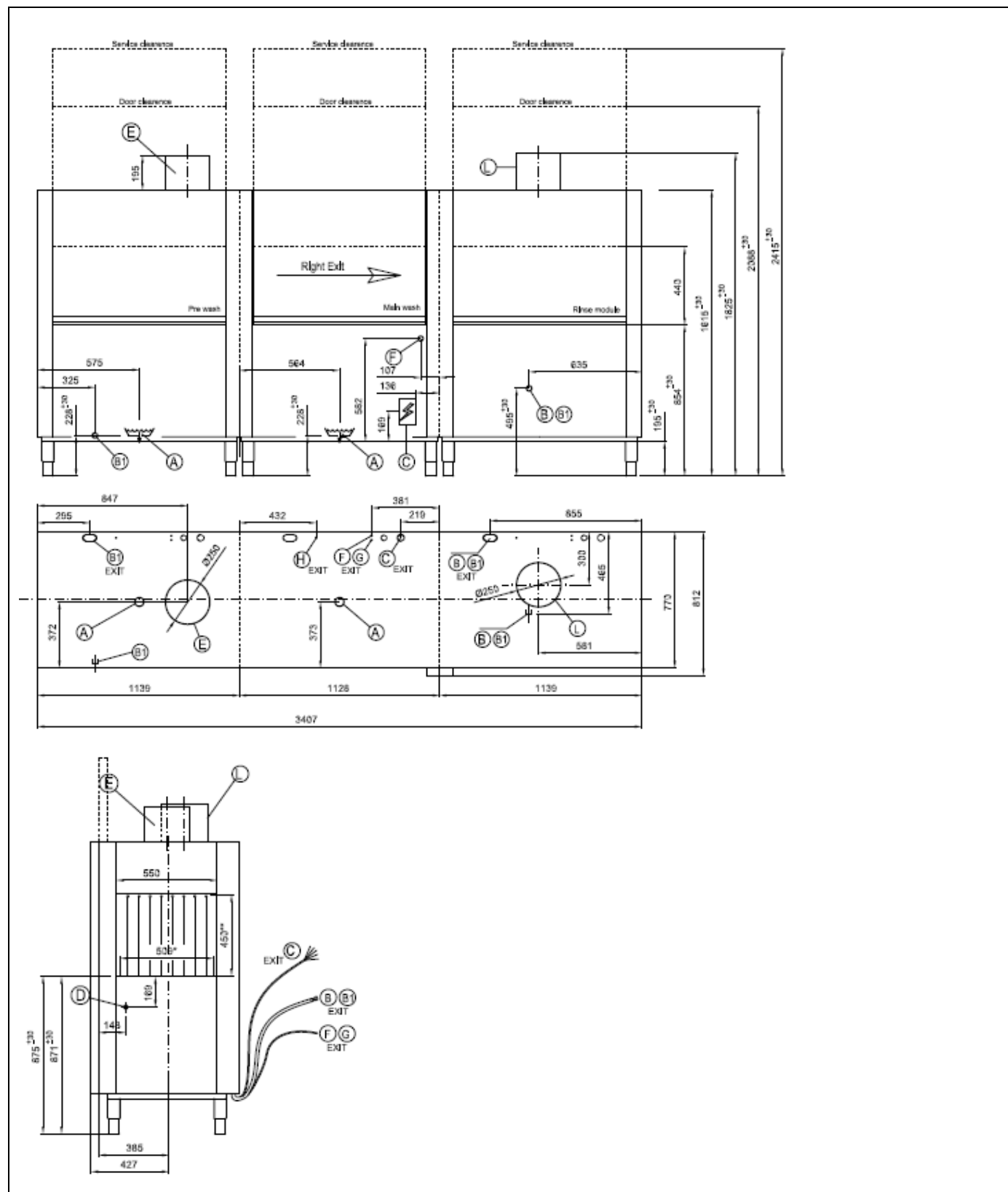
	Volume à extraire	Température de l'air	Humidité dans l'air	Diamètre évacuation
Machine avec condenseur récupérateur d'énergie	700 m3/h	30°	80%	Ø 250

RACCORDEMENT ELECTRIQUE

Prévoir un dispositif de coupure, un dispositif déséparation et une protection conforme à la norme NFC 1510

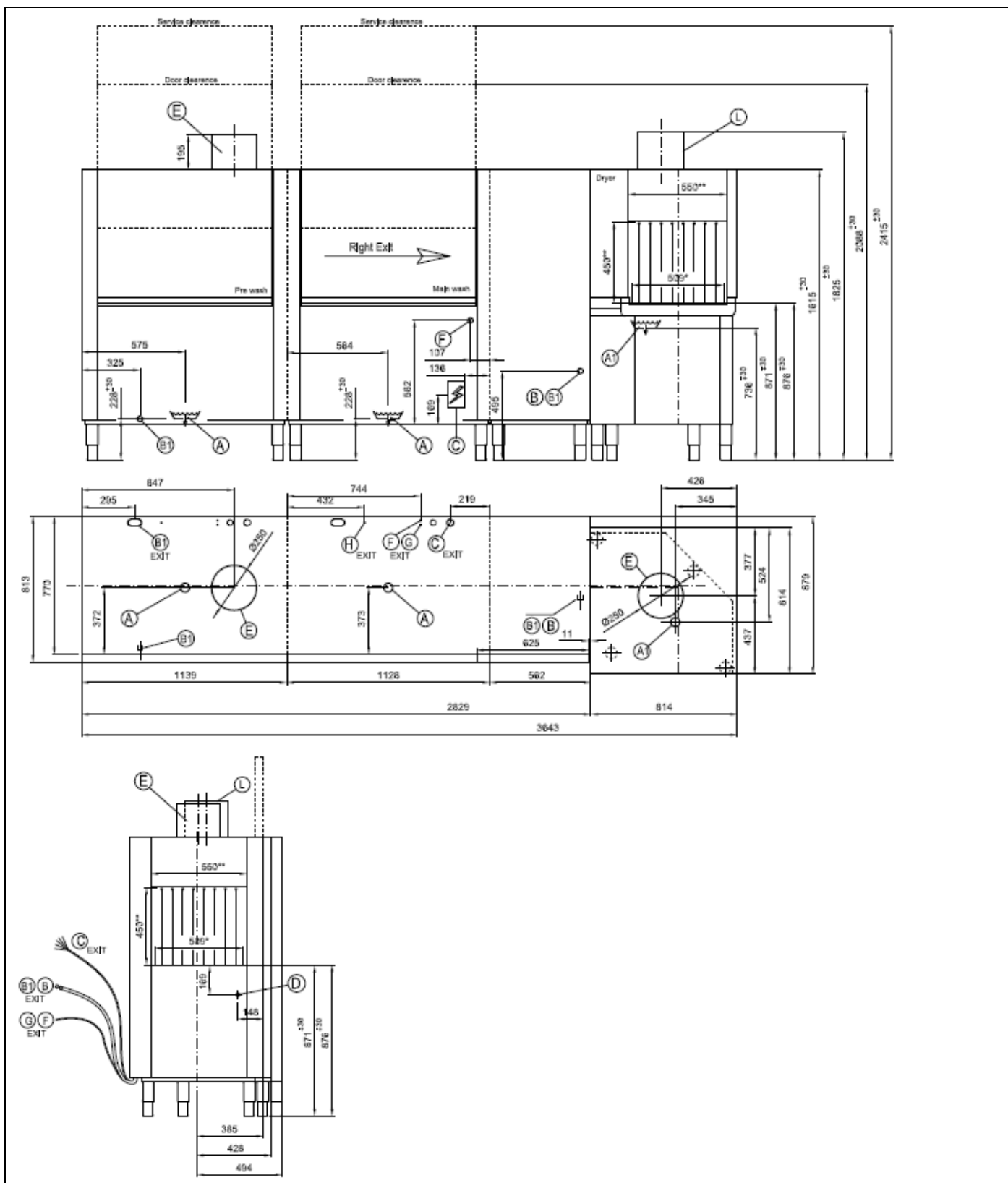
Document non contractuel Edition Juin 2016

PLANCHE 1 / OREANE LT PRO 22.2 GAUCHE DROITE AVEC TUNNEL SECHAGE DROIT



REPERES	DESIGNATION
A	EVACUATION DIAMETRE 50/60
A1	EVACUATION DIAMETRE 50/60
B1	ARRIVEE EAU FROIDE ADOUCIE 15° DIAMETRE 20/27 RACCORD MALE / PRESSION 2 A 4 BARS / TH 5 A 7 DEGRE
C	ARRIVEE ELECTRIQUE TRI 380 V + T + N
E	EXTRACTION DES BUEES DIAMETRE 250
L	ADMISSION AIR TUNNEL DE SECHAGE

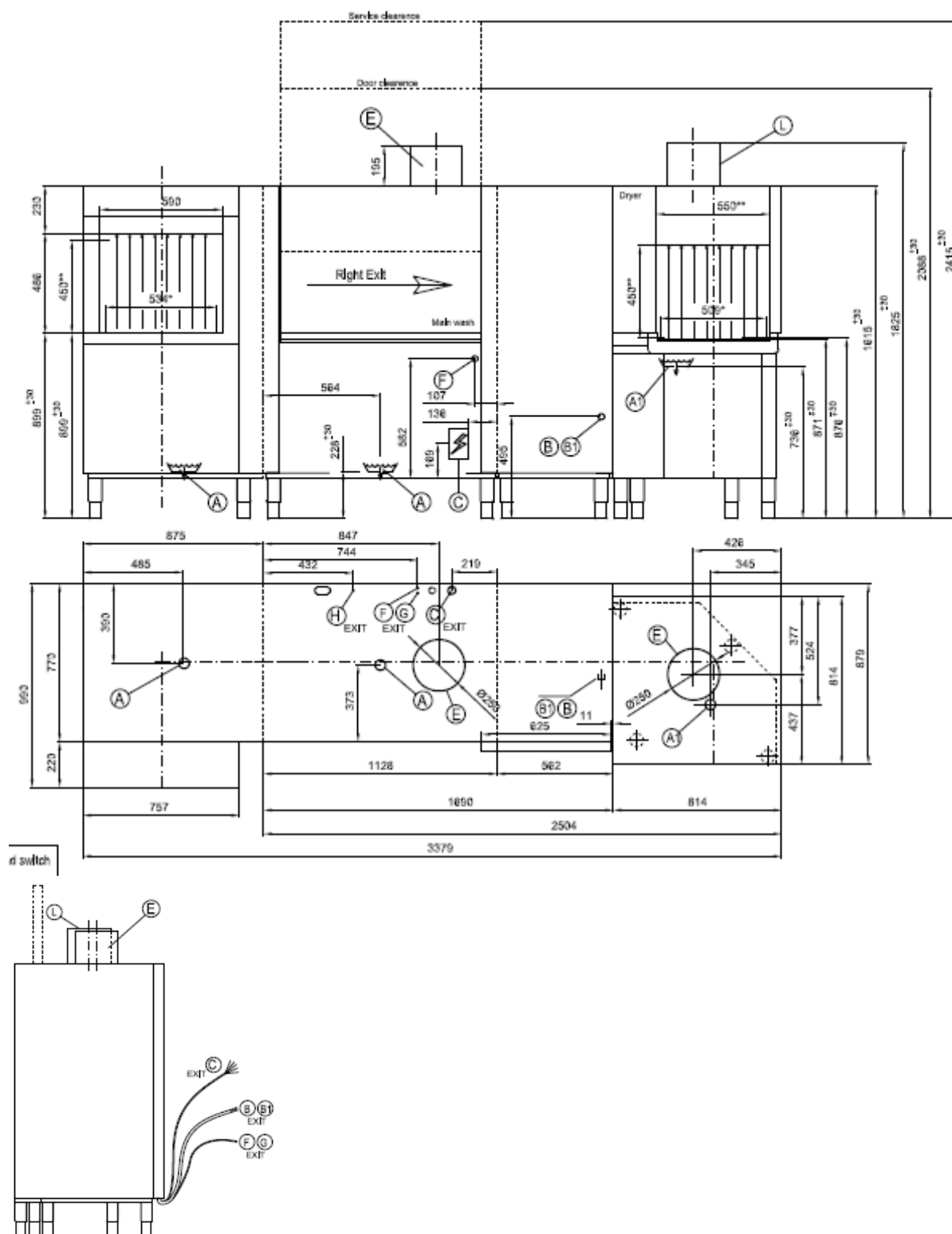
PLANCHE 2 / OREANE LT PRO 22.2 GAUCHE DROITE AVEC TUNNEL DE SECHAGE EN ANGLE



REPERES	DESIGNATION
A	EVACUATION DIAMETRE 50/60
A1	EVACUATION DIAMETRE 50/60
B1	ARRIVEE EAU FROIDE ADOUCIE 15° DIAMETRE 20/27 RACCORD MALE / PRESSION 2 A 4 BARS / TH 5 A 7 DEGRE
C	ARRIVEE ELECTRIQUE TRI 380 V + T
E	EXTRACTION DES BUEES DIAMETRE 250
L	ADMISSION AIR TUNNEL DE SECHAGE

REPÈRES	DESIGNATION
A	EVACUATION DIAMETRE 50/60
A1	EVACUATION DIAMETRE 50/60
B1	ARRIVEE EAU FROIDE ADOUCIE 15° DIAMETRE 20/27 RACCORD MALE / PRESSION 2 A 4 BARS / TH 5 A 7 DEGRE
C	ARRIVEE ELECTRIQUE TRI 380 V + T
E	EXTRACTION DES BUEES DIAMETRE 250
L	ADMISSION AIR TUNNEL DE SECHAGE

PLANCHE 4 / OREANE LT PRO 22.2 GAUCHE DROITE AVEC PRELAVAGE ET TUNNEL DE SECHAGE EN ANGLE



REPERES	DESIGNATION
A	EVACUATION DIAMETRE 50/60
A1	EVACUATION DIAMETRE 50/60
B1	ARRIVEE EAU FROIDE ADOUCIE 15° DIAMETRE 20/27 RACCORD MALE / PRESSION 2 A 4 BARS / TH 5 A 7 DEGRE
C	ARRIVEE ELECTRIQUE TRI 380 V + T
E	EXTRACTION DES BUEES DIAMETRE 250
L	ADMISSION AIR TUNNEL DE SECHAGE

Calcul de consommation d'énergie pour la laveuse casiers OREANE LT PRO 22.2 avec condenseur récupérateur d'énergie et tunnel de séchage

Hypothèse sur l'eau
Masse volumique ρ en $\text{kg/m}^3 = 1000$
Capacité thermique C en $\text{Kj/kg.K} = 4,18$
On sait que: $1 \text{ Wh} = 3,6 \text{ Kj} = (1000 \times 4,18) / 3,6$
Capacité thermique volumique ρC en $\text{Wh/m}^3.\text{K} = 1161$

AVEC TUNNEL DE SÉCHAGE

Information technique laveuse OREANE LT PRO 22.2	Alimentation eau 15°	Alimentation eau 15°	Alimentation eau 15°	Alimentation eau 15°	Alimentation eau 15°
Température de l'eau en sortie du condenseur récupérateur	35°	35°	35°	35°	35°
Consommation d'eau par casier	1,1 litres	0,9 litres	0,9 litres	0,7 litres	0,6 litres
Consommation d'eau pour la mise en fonctionnement	70 l à 55° + 17 l à 85°	70 l à 55° + 17 l à 85°	70 l à 55° + 17 l à 85°	70 l à 55° + 17 l à 85°	70 l à 55° + 17 l à 85°
Température eau du réseau / Température sortie condenseur	15 ° 35°	15 ° 35°	15 ° 35°	15 ° 35°	15 ° 35°
Puissance pompe pré lavage en W/h	2700 W	2700 W	2700 W	2700 W	2700 W
Puissance pompe lavage en W/h	2700 W	2700 W	2700 W	2700 W	2700 W
Puissance avance casier en W/h	500 W	500 W	500 W	500 W	500 W
Puissance moteur condenseur en W/h	200 W	200 W	200 W	200 W	200 W
Puissance séchage	9000 W	9000 W	9000 W	9000 W	9000 W
Puissance moteur séchage en W/h	550 W	550 W	550 W	550 W	550 W

Nb de casiers à l'heure	160	165 (DIN)	180	210	270
Litres d'eau à 85°/ heure	176	148	162	147	162
M³ d'eau à 85°/ heure	0,176	0,148	0,162	0,147	0,162

Consommation d'énergie en fonctionnement	160 casiers	165 casiers (DIN)	180 casiers	210 casiers	270 casiers
Pompes / moteurs	6650 W/h	6650 W/h	6650 W/h	6650 W/h	6650 W/h
Consommation d'énergie au rinçage	0,176 x 1161 x 50	0,148 x 1161 x 50	0,162 x 1161 x 50	0,147 x 1161 x 50	0,162 x 1161 x 50
Q = V x ρC x ΔT Q / Energie en W / h V / Volume en m³ ρC / Capacité thermique volumique en Wh/m³.K ΔT / Différence de température	10216 Wh	8591 Wh	9404 Wh	8533 Wh	9404 Wh
Consommation tunnel de séchage	6300 Wh	6300 Wh	6300 Wh	6300 Wh	6300 Wh
Total 1	23166 Wh	21541 Wh	22354 Wh	21483 Wh	22354 Wh

Consommation d'énergie pour montée en température	70 l à 55°/ 34 l à 85°	70 l à 55°/ 34 l à 85°	70 l à 55°/ 34 l à 85°	70 l à 55°/ 34 l à 85°	70 l à 55°/ 34 l à 85°
Cuve	0,070 x 1161 x 40	0,070 x 1161 x 40	0,070 x 1161 x 40	0,070 x 1161 x 40	0,070 x 1161 x 40
	3250 W	3250 W	3250 W	3250 W	3250 W
Surchauffeur	0,034 x 1161 x 70	0,034 x 1161 x 70	0,034 x 1161 x 70	0,034 x 1161 x 70	0,034 x 1161 x 70
	2763 W	2763 W	2763 W	2763 W	2763 W
Tunnel de séchage	2250 W	2250 W	2250 W	2250 W	2250 W
Total 2	3250 W + 2763 W + 2250 W 8263 W	3250 W + 2763 W + 2250 W 8263 W	3250 W + 2763 W + 2250 W 8263 W	3250 W + 2763 W + 2250 W 8263 W	3250 W + 2763 W + 2250 W 8263 W

Nombres de casiers à l'heure	160 casiers	165 casiers (DIN)	180 casiers	210 casiers	270 casiers
Energie consommée pour la mise en température = T2	8263 W	8263 W	8263 W	8263 W	8263 W
Consommation horaire = T1	23166 W	21541 W	22354 W	21483 W	22354 W

Consommation première heure de fonctionnement = T1 + T2	31,4 kW	29,8 kW	30,6 kW	29,7 kW	30,6 kW
Consommation heure suivante de fonctionnement = T1	23,1 kW	21,5 kW	22,3 kW	21,4 kW	22,3 kW
Consommation produit lessiviel première heure de fonctionnement : Dosage 2 g par litre	422 g	366 g	394 g	364 g	392 g
Consommation produit lessiviel heure suivante de fonctionnement: Dosage 2 g par litre	352 g	296 g	324 g	294 g	324 g
Consommation produit de rinçage première heure de fonctionnement: Dosage 0,5 g par litre	105 g	91 g	98 g	90,5 g	98 g
Consommation produit de rinçage heure suivante de fonctionnement: Dosage 0,5 g par litre	88 g	74 g	81 g	73,5 g	81 g