

OREANE LT 22.1

OREANE LT PRO 22.1 SENS GAUCHE DROITE T301THDX



GENERALITES

Construction mono bloc entièrement en acier inoxydable avec structure double peau.

Une porte double peau sur la partie lavage ,rinçage et séchage.

Hauteur de passage utile 450 mm.

Cuve emboutie capacité 70 litres.

Bras de lavage et de rinçage avec buses en acier inoxydable.

Pompe de lavage double flux auto-vidangeable.

Déconnexion du réseau d'eau par air gap.

Sécurité : pas de chauffage en cas de manque d'eau.

Filtres, rideaux, vidange, rampes de lavage et de rinçage se démontent sans outils.

Avance continu des casiers par taquets inox.

Pieds sur vérin inox réglables en hauteur..

Nombre théorique de casiers lavés par heure : **95* / 120 / 120 / 160 / 210.**

Version alimentation eau 15°maxi.

Niveau sonore : 66 DB.

* conforme à norme DIN 10535.

EQUIPEMENT DE SERIE

5 vitesses d'avance de casiers **95* / 120 / 120 / 160 / 210** casiers heure.

Puissance de pompe de lavage 2,7 k w, **débit 63 m³/h.**

Système de filtration des déchets inox avec vaste filtre de surface et panier à déchets polypropylène amovible.

Rampes de lavage inox démontables individuellement.

Rampes de rinçage avec buses inox démontables individuellement.

Déclanchement du rinçage uniquement en présence d'un casier.

Rinçage proportionnel en fonction de la vaisselle.

Quadruple rinçage débit à 0,7 à 1,2 litres par casier.

Tableau de commande avec écran tactile et affichage des températures lavage et rinçage.

Programmes réglables suivant le type de vaisselle .

Système d'arrêt de la pompe de lavage et de l' avance en cas d'absence de casiers (Auto-timer).

Système de débrayage de l'avance en cas de blocage des casiers.

Arrêt d'urgence de série.

Auto-diagnostic des pannes.

Condenseur économiseur de série.

Tunnel de séchage droit des série.

OPTIONS

Tunnel de séchage en angle.

NORMES: Conformités aux normes

NF EN 60 335-1 – NF EN 60 335-02-58 – NF EN 60 529 – NF EN 294



OREANE LT PRO 22.1 SENS GAUCHE DROITE T301THDX



Tunnel de séchage en angle sortie à gauche
Code: L / S

Tunnel de séchage en angle sortie à droite
Puissance : 9KW
Code : L / D

NB/ Pour les différentes configurations voir pages suivantes

MODELE OREANE LT PRO 22.1

Dimensions en mm	Hauteur	Longueur	Profondeur	Dimensions colissage en mm	Poids net / brut en kg
Machine avec tunnel de séchage droit	1825± 30	2278	770	2500 x 920 x 1900	480 / 520
Machine porte ouverte	2088± 30	2278	770		
Machine avec tunnel en angle	1825± 30	2515	880	2800 x 920 x 1900	520 / 560

ELECTRICITE EN K W (Arrivée électrique à 200 mm du sol) REPERE C

Désignation	Chauffage avec récupérateur d'énergie arrivée eau température 15°		
Puissance résistance de cuve zone lavage	12		
Puissance pompe de lavage	2.7		
Puissance surchauffeurs zone rinçage (12 + 9.5)	21.5		
Puissance moteur pompes zone rinçage	0.2		
Puissance moteur condenseur récupérateur d'énergie	0.18		
Puissance moteur avance casiers	0.2		
Puissance tunnel de séchage	9		
Puissance moteur tunnel de séchage	0.55		
Total puissance installée	37.4		

Autres options

Tunnel de séchage en angle (chauffage 9 kW)	Puissance identique au tunnel de séchage droit		
HYDRAULIQUE	CASIERS		
Lavage	Capacité cuve en litres	Débit pompe en m3/h	Nombre de casiers à l'heure: 95* / 120 / 120 / 160 / 210 * conforme à norme DIN 10535.
	70	63	Consommation d'eau par casier en litres : 1,3* / 1,2 / 1,3 / 0,8 / 0,7

EAU FROIDE ADOUCIE 15° REPERE B1

Consommation d'eau à l'heure	Version eau froide 15°		
Machine avec débit 95* casiers à l'heure	123,5 litres		
Machine avec débit 120 casiers à l'heure	144 litres		
Machine avec débit 120 casiers à l'heure	156 litres		
Machine avec débit 160 casiers à l'heure	128 litres		
Machine avec débit 200 casiers à l'heure	147 litres		

VIDANGE REPERE A ou A1 ATTENTION AU NIVEAU DES VIDANGES DE CUVE FAIRE LE SIPHON AVEC LA GAINÉE

Raccordement A : Vidange diamètre 50 / 60 / A1 : Vidange diamètre 12

EXTRACTION REPERE E

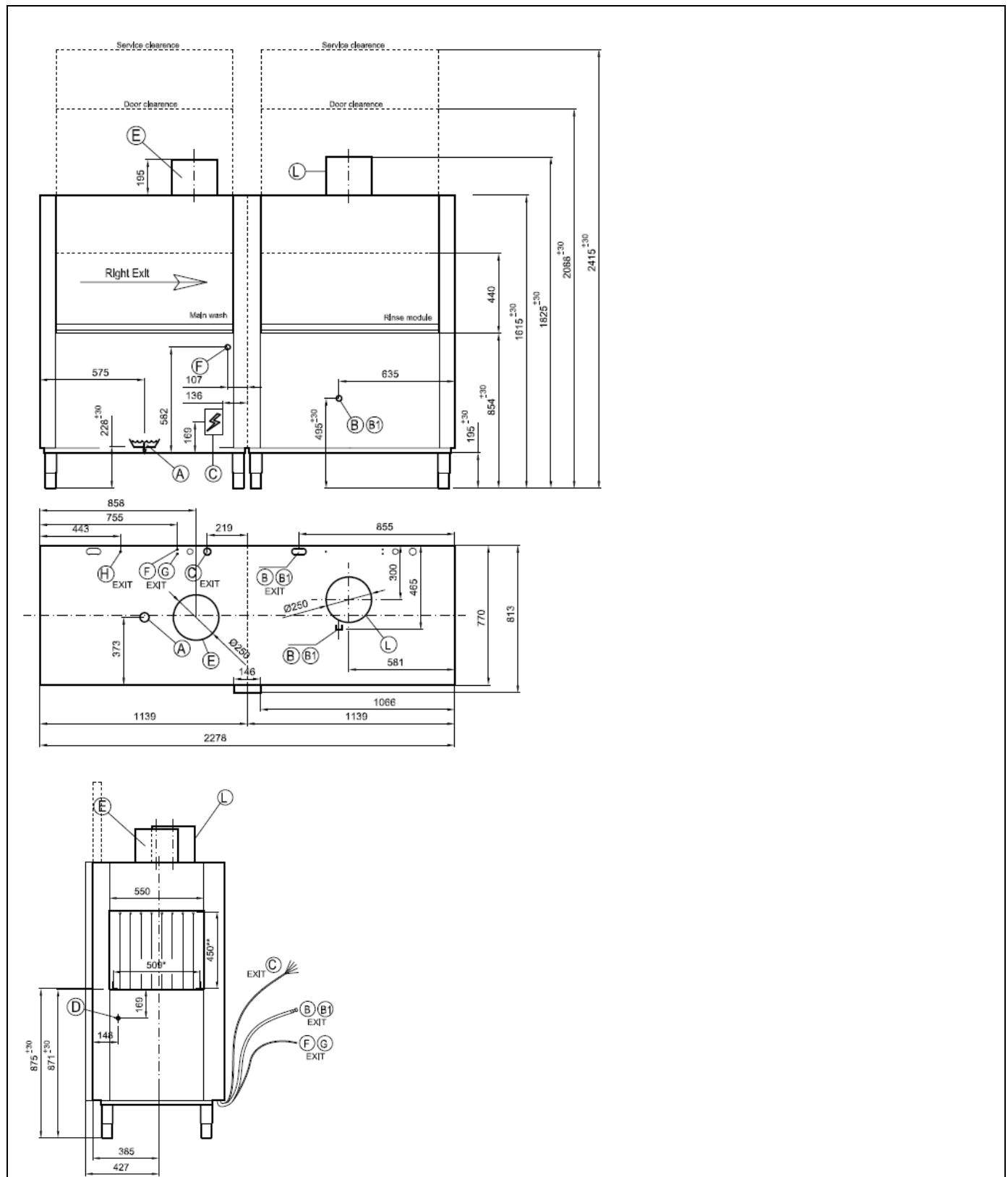
	Volume à extraire	Température de l'air	Humidité dans l'air	Diamètre évacuation
Machine avec condenseur récupérateur d'énergie	700 m3/h	30°	80%	Ø 250

RACCORDEMENT ELECTRIQUE REPERE C

Prévoir un dispositif de coupure, un dispositif déséparation et une protection d'alimentation conforme à la norme NFC 1510

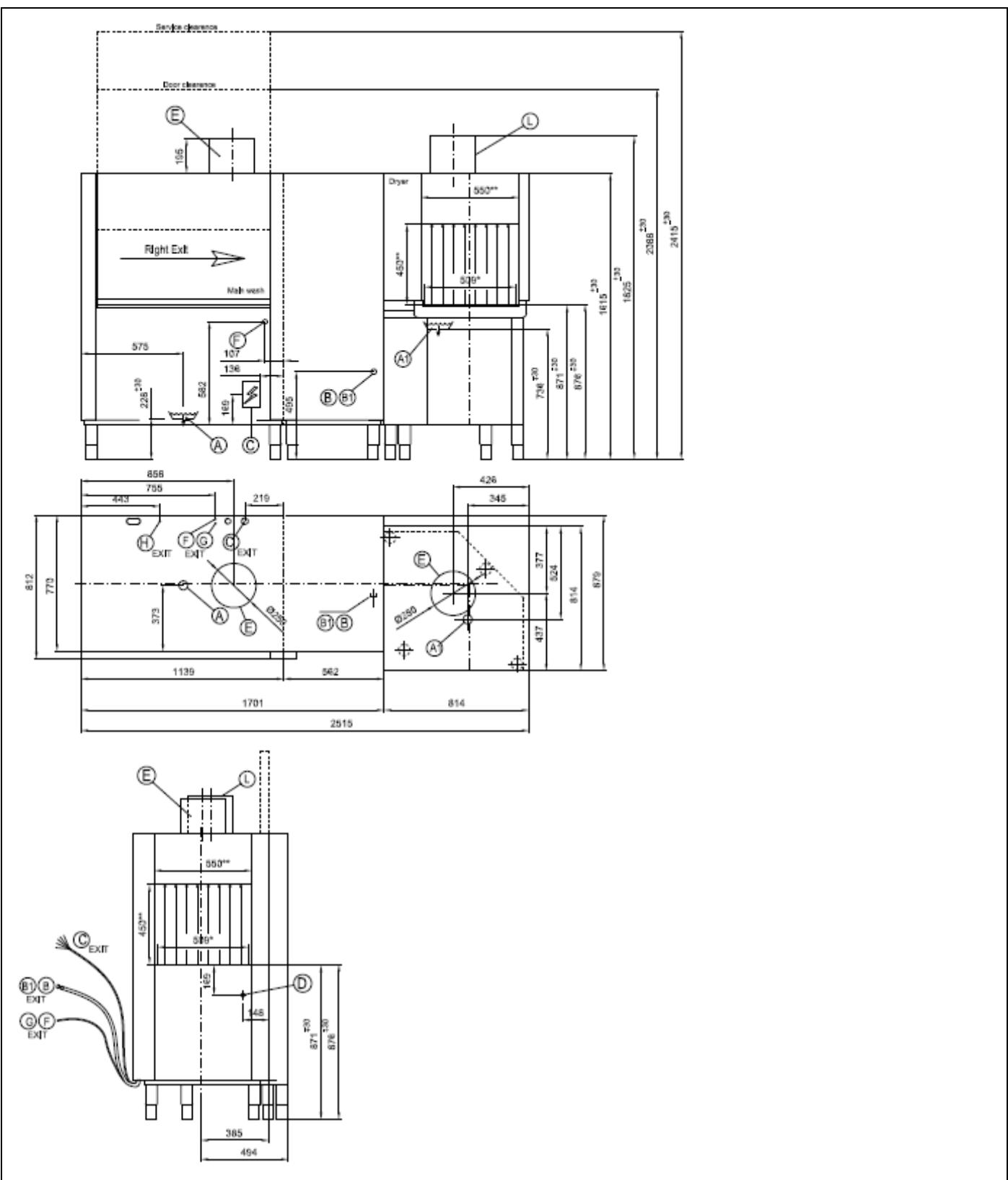
Document non contractuel Edition Juin 2019

PLANCHE 1 / OREANE LT PRO 22.1 GAUCHE DROITE AVEC TUNNEL DE SECHAGE DROIT



REPERES	DESIGNATION
A	EVACUATION DIAMETRE 50/60
A1	EVACUATION DIAMETRE 50/60
B1	ARRIVEE EAU FROIDE ADOUCIE 15° DIAMETRE 20/27 RACCORD MALE / PRESSION 2 A 4 BARS / TH 5 A 7 DEGRE
C	ARRIVEE ELECTRIQUE TRI 380 V + T + N
E	EXTRACTION DES BUEES DIAMETRE 250
L	EVACUATION DE BUEES

PLANCHE 2 / OREANE LT PRO 22.1 GAUCHE DROITE AVEC TUNNEL DE SECHAGE EN ANGLE



REPÈRES	DESIGNATION
A	EVACUATION DIAMETRE 50/60
A1	EVACUATION DIAMETRE 50/60
B1	ARRIVEE EAU FROIDE ADOUCIE 15° DIAMETRE 20/27 RACCORD MALE / PRESSION 2 A 4 BARS / TH 5 A 7 DEGRE
C	ARRIVEE ELECTRIQUE TRI 380 V + T
E	EXTRACTION DES BUEES DIAMETRE 250
L	ADMISSION AIR TUNNEL DE SECHAGE

**Calcul de consommation d'énergie pour la laveuse casiers OREANE LT PRO 22.1
avec condenseur récupérateur d'énergie et tunnel de séchage**

Hypothèse sur l'eau	
Masse volumique ρ en kg/m ³ = 1000	
Capacité thermique C en Kj/kg.K = 4,18	
On sait que: 1 Wh = 3,6 Kj = (1000 x 4,18) / 3,6	
Capacité thermique volumique ρC en Wh/m ³ .K = 1161	

AVEC TUNNEL DE SECHAGE

Information technique laveuse OREANE LT PRO 22.1	Alimentation eau 15°				
Température de l'eau en sortie du condenseur récupérateur	35°	35°	35°	35°	35°
Consommation d'eau par casier	1,3 litres	1,2 litres	1,3 litres	0,8 litres	0,7 litres
Consommation d'eau pour la mise en fonctionnement	70 l à 55° + 34 l à 85°	70 l à 55° + 34 l à 85°	70 l à 55° + 34 l à 85°	70 l à 55° + 34 l à 85°	70 l à 55° + 34 l à 85°
Température eau du réseau /Température sortie condenseur	15 ° 35°	15 ° 35°	15 ° 35°	15 ° 35°	15 ° 35°
Puissance pompe lavage en W/h	2700 W				
Puissance avance casier en W/h	500 W				
Puissance moteur condenseur en W/h	200 W				
Puissance séchage	9000 W				
Puissance moteur séchage en W/h	550 W				
Nb de casiers à l'heure	95 (DIN)	120	120	160	210
Litres d'eau à 85°/ heure	124	144	156	128	147
M³ d'eau à 85°/ heure	0,124	0,144	0,156	0,128	0,147
Consommation d'énergie en fonctionnement	95 casiers	120 casiers	120 casiers	120 casiers	120 casiers
Pompes / moteurs	3950 W/h				
Consommation d'énergie au rinçage	0,124 x 1161 x 50	0,144 x 1161 x 50	0,156 x 1161 x 50	0,128 x 1161 x 50	0,147 x 1161 x 50
Q = V x ρC x ΔT					
Q / Energie en W / h					
V / Volume en m ³					
ρC / Capacité thermique volumique en Wh/m ³ .K					
ΔT / Différence de température					
Consommation tunnel de séchage	6300 Wh				
Total 1	17448 Wh	18609 Wh	18783 Wh	17680 Wh	18783 Wh
Consommation d'énergie pour montée en température	70 l à 55° / 17 l à 85°	70 l à 55° / 17 l à 85°	70 l à 55° / 17 l à 85°	70 l à 55° / 17 l à 85°	70 l à 55° / 17 l à 85°
Cuve	0,070 x 1161 x 40				
	3248 W				
Surchauffeur	0,034 x 1161 x 70				
	2763 W				
Tunnel de séchage	2250 W				
Total 2	3248 W + 2763 W + 2250 W	3248 W + 2763 W + 2250 W	3250 W + 1381 W + 2250 W	3250 W + 1381 W + 2250 W	3250 W + 1381 W + 2250 W
Nombres de casiers à l'heure	95 casiers	120 casiers	120 casiers	160 casiers	210 casiers
Energie consommée pour la mise en température = T2	8261 W				
Consommation horaire = T1	17448 W	18609 W	18783 W	17680 W	18783 W
Consommation première heure de fonctionnement = T1 + T2	25,7 kW	26,8 kW	27 kW	25,9 kW	27 kW
Consommation heure suivante de fonctionnement = T1	17,4 kW	18,6 kW	18,7 kW	17,7 kW	18,7 kW
Consommation produit lessiviel première heure de fonctionnement : Dosage 2 g par litre	318 g	358 g	382 g	326 g	364 g
Consommation produit lessiviel heure suivante de fonctionnement: Dosage 2 g par litre	248 g	288 g	312 g	256 g	294 g
Consommation produit de rinçage première heure de fonctionnement: Dosage 0,5 g par litre	79 g	89 g	95 g	81 g	90,5 g
Consommation produit de rinçage heure suivante de fonctionnement: Dosage 0,5 g par litre	62 g	72 g	78 g	64 g	73,5 g