

OREANE LT 21.2

OREANE LT 21.2 SENS DROITE GAUCHE T202TH2TSWX



GENERALITES

Construction mono bloc entièrement en acier inoxydable avec structure double peau.

Portes double peau isolées.

Hauteur de passage utile 450 mm.

Cuve pré lavage et lavage embouties capacité 70 litres.

Bras de lavage et de rinçage avec buses en acier inoxydable.

Pompe de pré lavage et lavage double flux auto-vidangeable.

Pompe de rinçage double flux.

Retour d'une partie de l'eau du rinçage au pré lavage.

Sécurité : pas de chauffage en cas de manque d'eau.

Filtres, rideaux, vidange, rampes de lavage et de rinçage se démontent sans outils.

Avance continu des casiers par taquets inox.

Pieds sur vérin inox réglables en hauteur..

Nombre théorique de casiers lavés par heure : **75 / 150* / 200**

Version alimentation eau 15° maxi.

Niveau sonore : 66 DB.

*** conforme à norme DIN 10535.**

EQUIPEMENT DE SERIE

3 vitesses d'avance de casiers **75 / 150* / 200** casiers heure.

Puissance pompe pré lavage 1,5 kW, **débit 45 m3/h.**

Puissance pompe lavage 2,7 Kw, **débit 63 m3/h.**

Système de filtration des déchets en inox et panier à déchets polypropylène amovible.

Rampes de lavage inox démontables individuellement.

Rampes de rinçage avec buses inox démontables individuellement.

Pédale de rinçage de série permet le déclenchement du rinçage uniquement en présence d'un casier.

Tableau de commande électronique avec affichage digital des températures pré lavage, lavage et rinçage.

Quadruple rinçage.

Déconnexion du réseau d'eau par Air Gap

Système d'arrêt de la pompe de lavage et de l' avance en cas d'absence de casiers (Auto-timer).

Système de débrayage de l'avance en cas de blocage des casiers.

Arrêt d'urgence de série.

Auto-diagnostic des pannes.

OPTIONS

Tunnel de séchage droit.

Tunnel de séchage en angle

Extracteur de buée.

Condenseur économiseur d'énergie.

NORMES: Conformités aux normes

NF EN 60 335-1 – NF EN 60 335-02-58 – NF EN 60 529 – NF EN 294



OREANE LT 21.2 SENS DROITE GAUCHE T202TH2TSWX



Condenseur
récupérateur
d'énergie
Code : **R1**

Tunnel de séchage
droit
Puissance : 9 Kw
Code : **L**

Tunnel de
séchage en angle
Puissance : 9Kw
Code : **I**

Extracteur de
buées.
Code : **E1**

NB/ Pour les différentes configurations voir pages suivantes

MODELE OREANE LT 21.2

Dimensions en mm	Hauteur	Longueur	Profondeur	Dimensions colissage en mm	Poids net / brut en kg
Machine standard	1825± 30	2519	770	2700 x 920 x 1900	420 / 470
Machine porte ouverte	2088± 30	2519	770		
Machine avec tunnel droit	1825± 30	3119	770	3300 x 920 x 1900	520 / 570
Machine avec tunnel en angle	1825± 30	3333	880	3500 x 920 x 1900	520 / 570
Machine avec extracteur	1825± 30			2700 x 920 x 1900	440 / 490
Machine avec récupérateur d'énergie	1825± 30			2700 x 920 x 1900	460 / 510

ELECTRICITE EN K W (Arrivée électrique à 200 mm du sol) REPERE C

Désignation	Chauffage arrivée eau température 15°	Chauffage avec récupérateur d'énergie arrivée eau température 15°
Puissance résistances zone pré lavage / lavage	0 / 10.5	0 / 10.5
Puissance moteur pompe pré lavage / lavage	1.5 / 2.7	1.5 / 2.7
Puissance surchauffeur zone rinçage	25.5	20
Puissance pompes rinçage	0.2	0.2
Puissance moteur avance casiers	0.2	0.2
Total puissance installée	41.2	35,7
Autres options		
Puissance moteur extracteur de buées	0.2	0.2
Puissance tunnel de séchage (version 1)	6	6
Puissance tunnel de séchage (version 2)	9	9
Puissance moteur tunnel de séchage (version 2)	0.55	0.55
Moteur condenseur récupérateur d'énergie	0.2	0.2

HYDRAULIQUE

Pré lavage / Lavage	Capacité cuve en litres	Débit pompe en m3/h	CASIERS
	60 / 70	45 / 63	Nombre de casiers à l'heure : 75 / 150* / 200 * conforme à norme DIN 10535.
			Consommation d'eau par casier en litres : 3,4 / 1,7* / 1,3

EAU FROIDE 15° (Pression entre 2 et 4 bars / TH entre 5° et 7°) REPERE B1

Raccordement diamètre 20/27	
Alimentation eau	eau froide 15°
Débit maximum à l'heure	260 litres

VIDANGE REPERE A ou A1 ATTENTION AU NIVEAU DES VIDANGES DE CUVE FAIRE LE SIPHON AVEC LA GAINÉ

Raccordement	A : Vidange diamètre 50 / 60 / A1 : Vidange diamètre 12
--------------	---

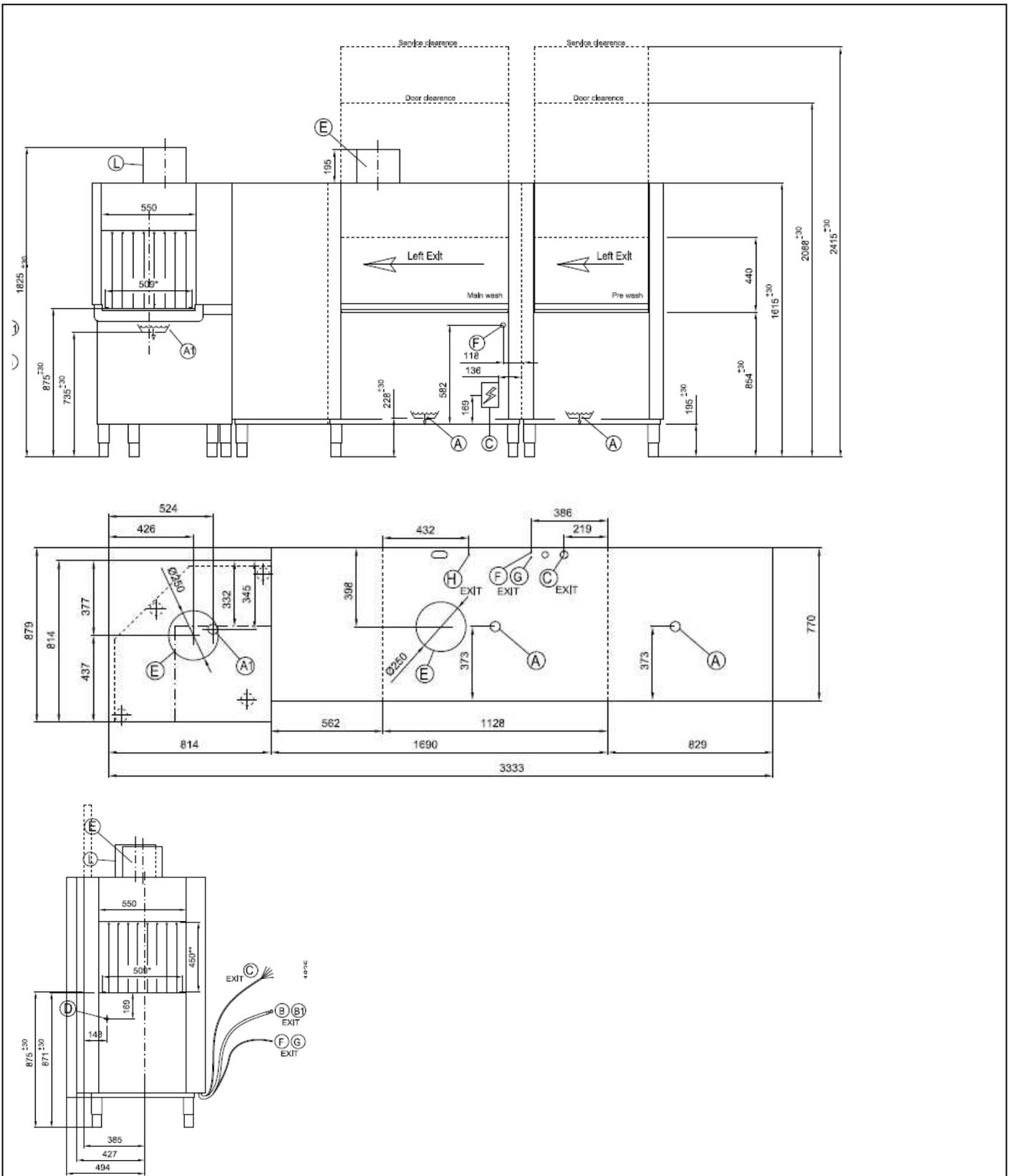
EXTRACTION REPERE E

	Volume à extraire	Température de l'air	Humidité dans l'air	Diamètre évacuation
Machine sans options	-	-	-	Ø
Machine avec extracteur	700 m3/h	65°	90%	Ø 250
Machine avec condenseur récupérateur d'énergie	700 m3/h	30°	80%	Ø 250

RACCORDEMENT ELECTRIQUE

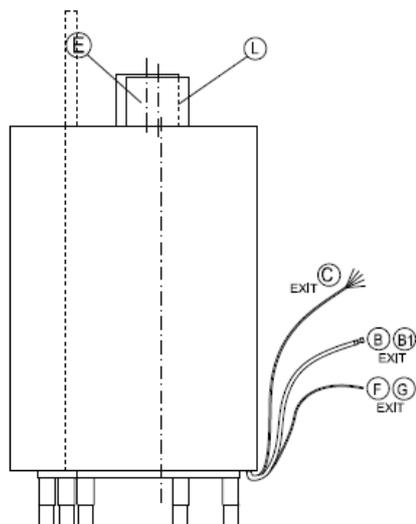
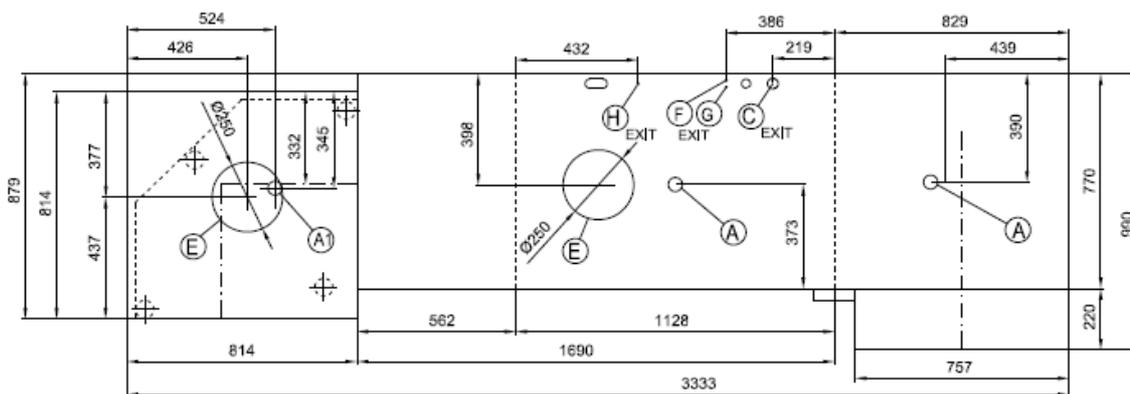
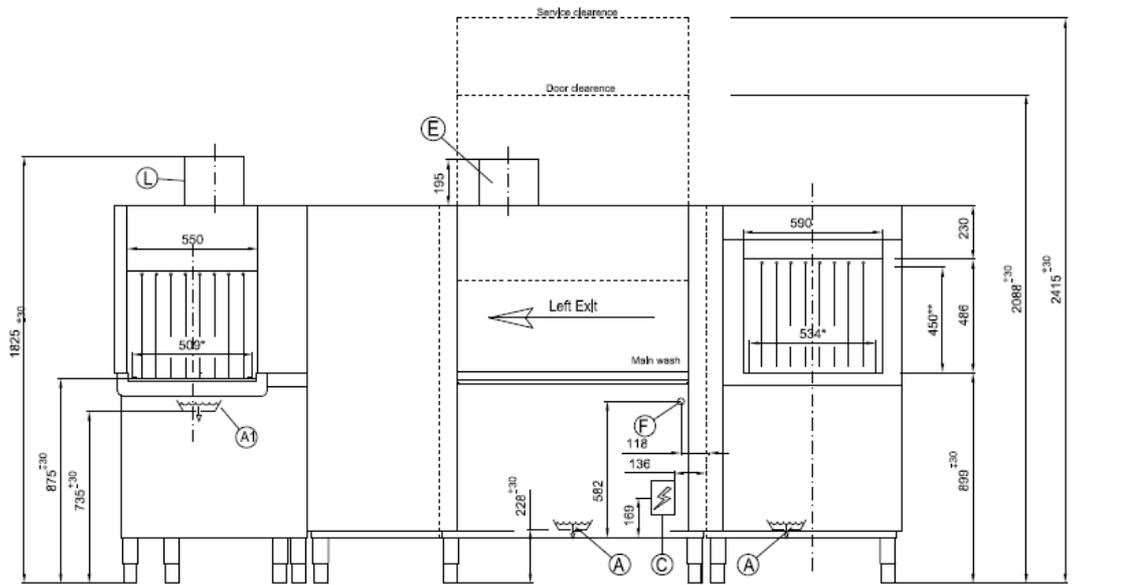
Prévoir un dispositif de coupure, un dispositif deséparation et une protection d'alimentation conforme à la norme NFC 1510

PLANCHE 2 / OREANE LT 21.2 DROITE GAUCHE AVEC TUNNEL DE SECHAGE EN ANGLE



REPERES	DESIGNATION
A	EVACUATION DIAMETRE 50/60
A1	EVACUATION DIAMETRE 50/60
B1	ARRIVEE EAU FROIDE ADOUCIE 15° DIAMETRE 20/27 RACCORD MALE / PRESSION 2 A 4 BARS / TH 5 A 7 DEGRE
C	ARRIVEE ELECTRIQUE TRI 380 V + T
E	EXTRACTION DES BUEES DIAMETRE 250
L	ADMISSION AIR TUNNEL DE SECHAGE

PLANCHE 4 / OREANE LT 21.2 DROITE GAUCHE AVEC PRELAVAGE ET TUNNEL DE SECHAGE EN ANGLE



REPERES	DESIGNATION
A	EVACUATION DIAMETRE 50/60
A1	EVACUATION DIAMETRE 50/60
B1	ARRIVEE EAU FROIDE ADOUCIE 15° DIAMETRE 20/27 RACCORD MALE / PRESSION 2 A 4 BARS / TH 5 A 7 DEGRE
C	ARRIVEE ELECTRIQUE TRI 380 V + T
E	EXTRACTION DES BUEES DIAMETRE 250
L	ADMISSION AIR

