

## OREANE LT 21.2

### OREANE LT 21.2 SENS GAUCHE DROITE T202TH2TDWX



## GENERALITES

Construction mono bloc entièrement en acier inoxydable avec structure double peau.

Portes double peau isolées.

Hauteur de passage utile 450 mm.

Cuve pré lavage et lavage embouties capacité 70 litres.

Bras de lavage et de rinçage avec buses en acier inoxydable

**Pompe de pré lavage et lavage double flux auto-vidangeable.**

**Pompe de rinçage double flux.**

**Retour d'une partie de l'eau du rinçage au pré lavage.**

Sécurité : pas de chauffage en cas de manque d'eau.

Filtres, rideaux, vidange, rampes de lavage et de rinçage se démontent sans outils.

Avance continu des casiers par taquets inox.

Pieds sur vérin inox réglables en hauteur..

Nombre théorique de casiers lavés par heure : **75 / 150\* / 200**

Version alimentation eau 15°maxi.

**Niveau sonore : 66 DB.**

\* conforme à norme DIN 10535.

## EQUIPEMENT DE SERIE

3 vitesses d'avance de casiers **75 / 150\* / 200** casiers heure.

Puissance pompe pré lavage 1,5 kW, débit 45 m<sup>3</sup>/h.

Puissance pompe lavage 2,7 Kw, débit 63 m<sup>3</sup>/h.

Système de filtration des déchets en inox et panier à déchets polypropylène amovible.

Rampes de lavage inox démontables individuellement.

Rampes de rinçage avec buses inox démontables individuellement.

**Pédale de rinçage de série permet le déclenchement du rinçage uniquement en présence d'un casier.**

Tableau de commande électronique avec affichage digital des températures pré lavage, lavage et rinçage.

**Quadruple rinçage.**

Programmes réglables suivant le type de vaisselle .

**Déconnexion du réseau d'eau par Air Gap.**

Système d'arrêt de la pompe de lavage et de l' avance en cas d'absence de casier ( Auto-timer).

Système de débrayage de l'avance en cas de blocage des casiers.

**Arrêt d'urgence de série.**

Auto-diagnostic des pannes.

## OPTIONS

Tunnel de séchage droit.

Tunnel de séchage en angle

Extracteur de buée.

Condenseur économiseur d'énergie

## NORMES: Conformités aux normes

NF EN 60 335-1 – NF EN 60 335-02-58 – NF EN 60 529 – NF EN 294



**OREANE LT 21.2 SENS GAUCHE DROITE T202TH2TDWX**



Tunnel de séchage droit  
Puissance : 9 Kw  
Code : **L**

Condenseur  
récupérateur  
d'énergie  
Code : **R1**

Extracteur de  
buées.  
Code : **E1**

Tunnel de  
séchage en angle  
Puissance : 9Kw  
Code : **I**

**NB/ Pour les différentes configurations voir pages suivantes**

**MODELE OREANE LT 21.2**

Dimensions en mm	Hauteur	Longueur	Profondeur	Dimensions colissage en mm	Poids net / brut en kg
Machine standard	1825± 30	2519	770	2700 x 920 x 1900	420 /470
Machine porte ouverte	2088± 30	2519	770		
Machine avec tunnel droit	1825± 30	3119	770	3300 x 920 x 1900	520 / 570
Machine avec tunnel en angle	1825± 30	3333	880	3500 x 920 x 1900	520 / 570
Machine avec extracteur	1825± 30			2700 x 920 x 1900	440 / 490
Machine avec récupérateur d'énergie	1825± 30			2700 x 920 x 1900	460 / 510

**ELECTRICITE EN K W (Arrivée électrique à 200 mm du sol) REPERE C**

Désignation	Chauffage arrivée eau température 15°	Chaussage avec récupérateur d'énergie arrivée eau température 15°
Puissance résistances prélavage / lavage	0 / 10.5	0 / 10.5
Puissance moteur pompe prélavage / lavage	1.5 / 2.7	1.5 / 2.7
Puissance surchauffeur zone rinçage	25.5	20
Pompe rinçage	0.2	0.2
Moteur avance casiers	0.5	0.5
Total puissance installée	<b>41.2</b>	<b>35,7</b>
Autres options		
Puissance moteur extracteur de buées	0.2	0.2
Puissance résistances tunnel de séchage (version 1)	6	6
Puissance résistances tunnel de séchage (version 2)	9	9
Puissance moteur tunnel de séchage	0.55	0.55
Puissance moteur condenseur économiseur d'énergie	0.2	0.2

**HYDRAULIQUE**

Prélavage / Lavage	Capacité cuve en litres	Débit pompe en m3/h	CASIERS
	70 / 70	45 / 63	Nombre de casiers à l'heure : <b>75 / 150*</b> / 200 <b>* conforme à norme DIN 10535.</b> Consommation d'eau par casier en litres : <b>3,4 / 1,7*</b> / 1,3

**EAU FROIDE 15° (Pression entre 2 et 4 bars / TH entre 5° et 7°) REPERE B1**

Raccordement diamètre 20/27	eau froide 15°
Alimentation eau	260litres

**VIDANGE REPERE A ou A1 ATTENTION AU NIVEAU DES VIDANGES DE CUVE FAIRE LE SIPHON AVEC LA Gaine**

Raccordement	A : Vidange diamètre 50 / 60 / A1 : Vidange diamètre 12
--------------	---

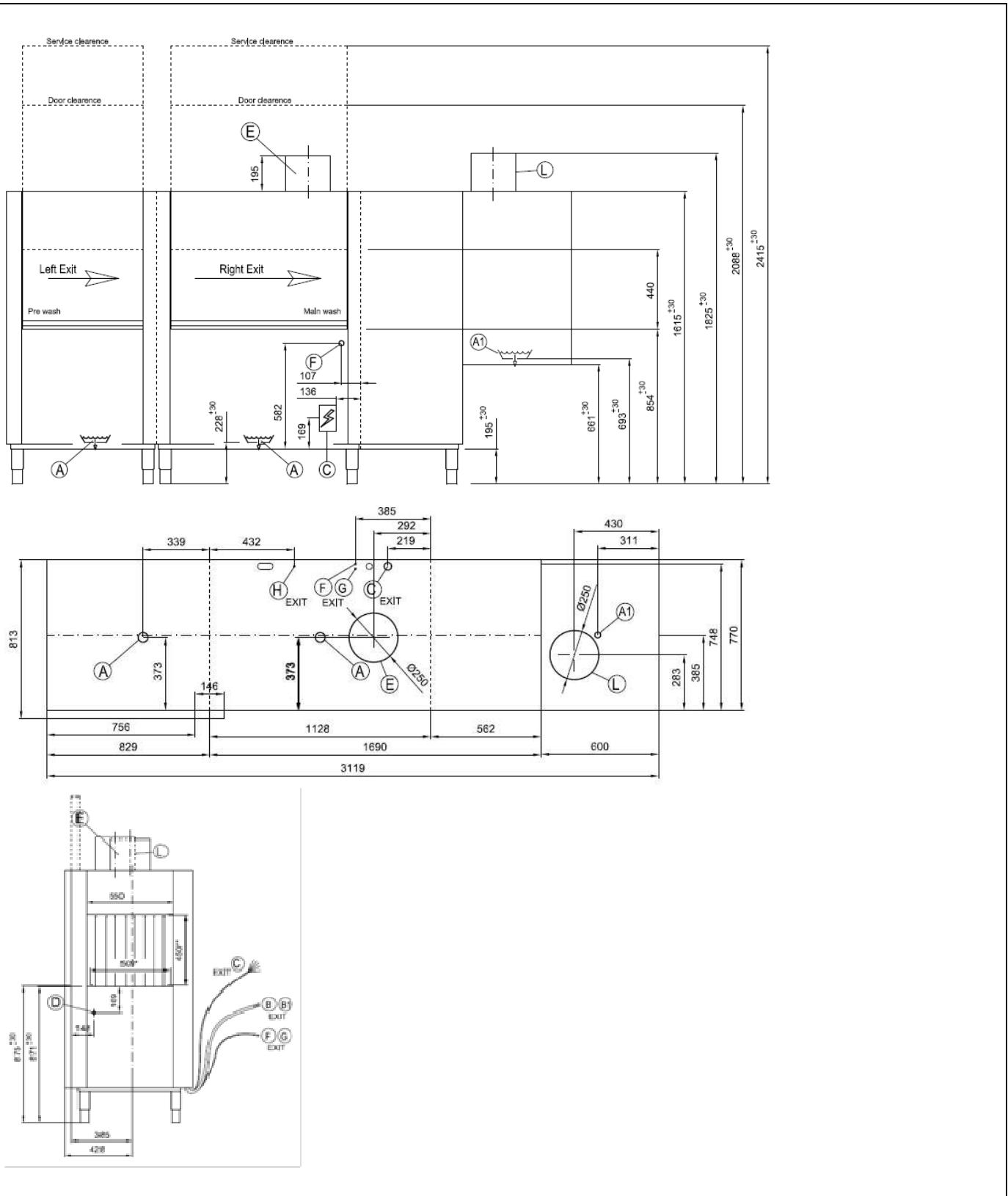
**EXTRACTION REPERE E**

	Volume à extraire	Température de l'air	Humidité dans l'air	Diamètre évacuation
Machine sans options	-	-	-	Ø
Machine avec extracteur	700 m3/h	65°	90%	Ø 250
Machine avec condenseur récupérateur d'énergie	700 m3/h	30°	80%	Ø 250

**RACCORDEMENT ELECTRIQUE**

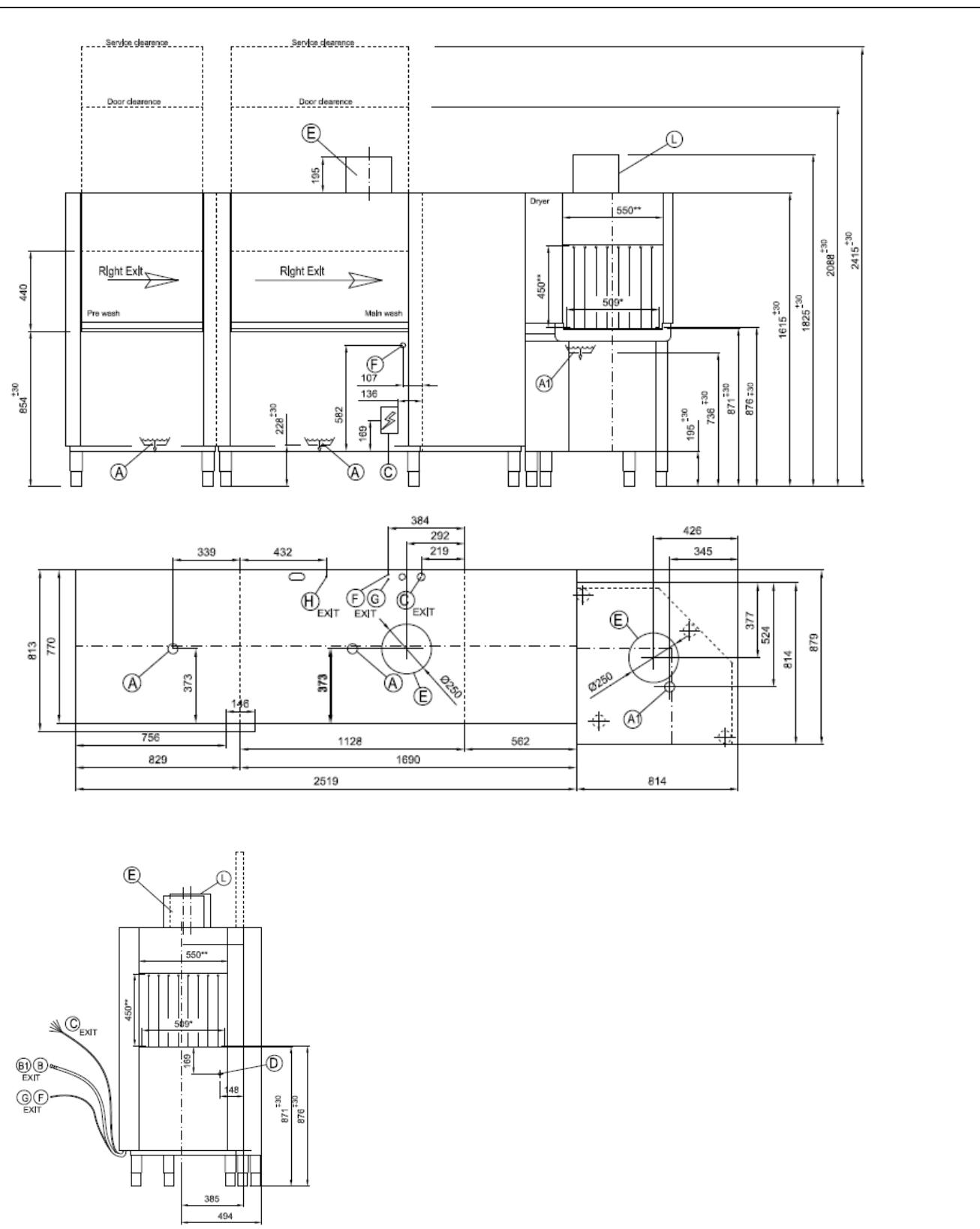
Prévoir un dispositif de coupe, un dispositif déséparation et une protection d'alimentation conforme à la norme NFC 1510

**PLANCHE 1 / OREANE LT 21.2 GAUCHE DROITE AVEC TUNNEL SECHAGE DROIT**



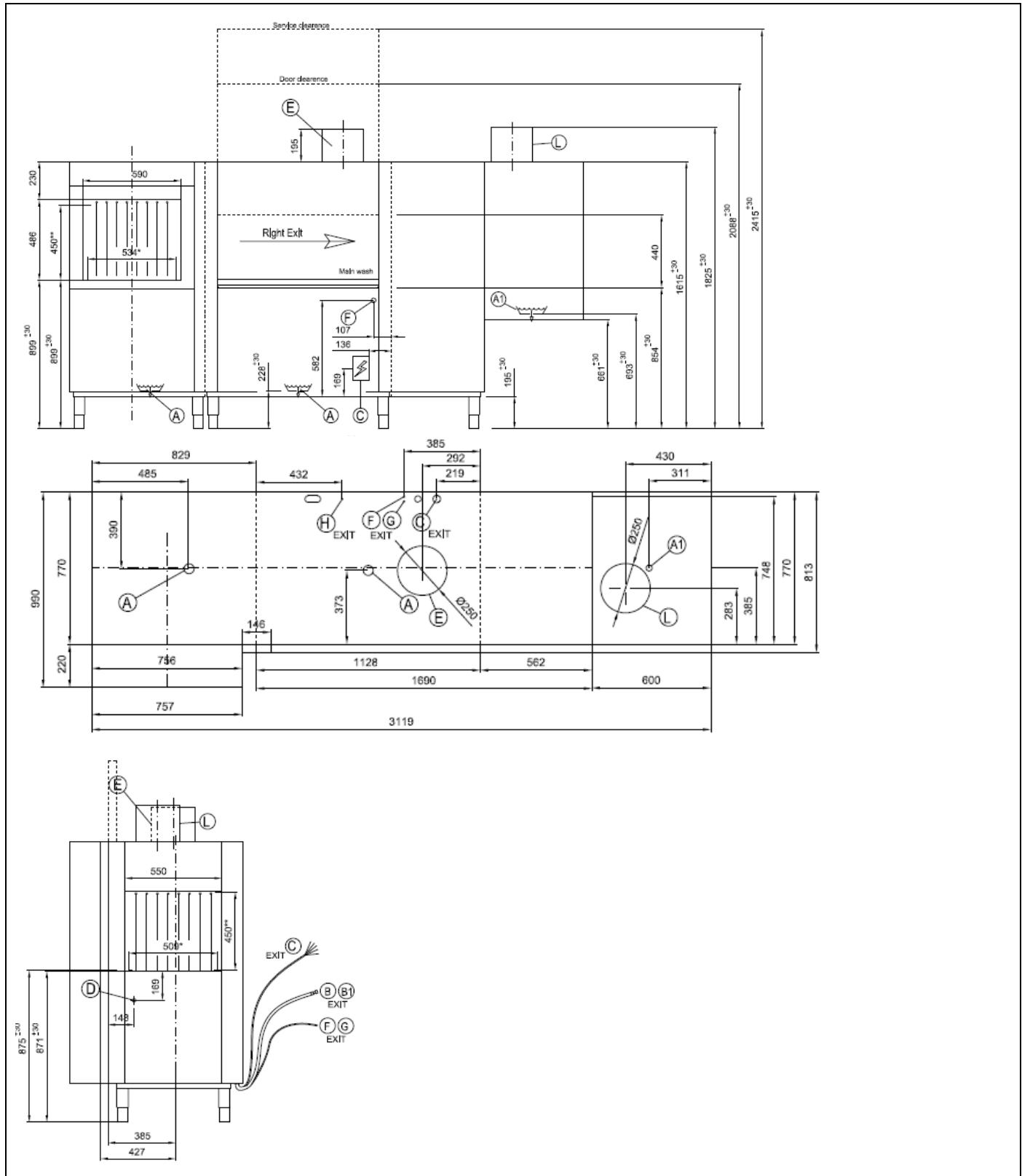
REPÈRES	DESIGNATION
A	EVACUATION DIAMETRE 50/60
A1	EVACUATION DIAMETRE 50/60
B1	ARRIVEE EAU FROIDE ADOUCIE 15° DIAMETRE 20/27 RACCORD MALE / PRESSION 2 A 4 BARS / TH 5 A 7 DEGRE
C	ARRIVEE ELECTRIQUE TRI 380 V + T + N
E	EXTRACTION DES BUEES DIAMETRE 250
L	ADMISSION AIR TUNNEL DE SECHAGE

**PLANCHE 2 / OREANE LT 21.2 GAUCHE DROITE AVEC TUNNEL DE SECHAGE EN ANGLE**



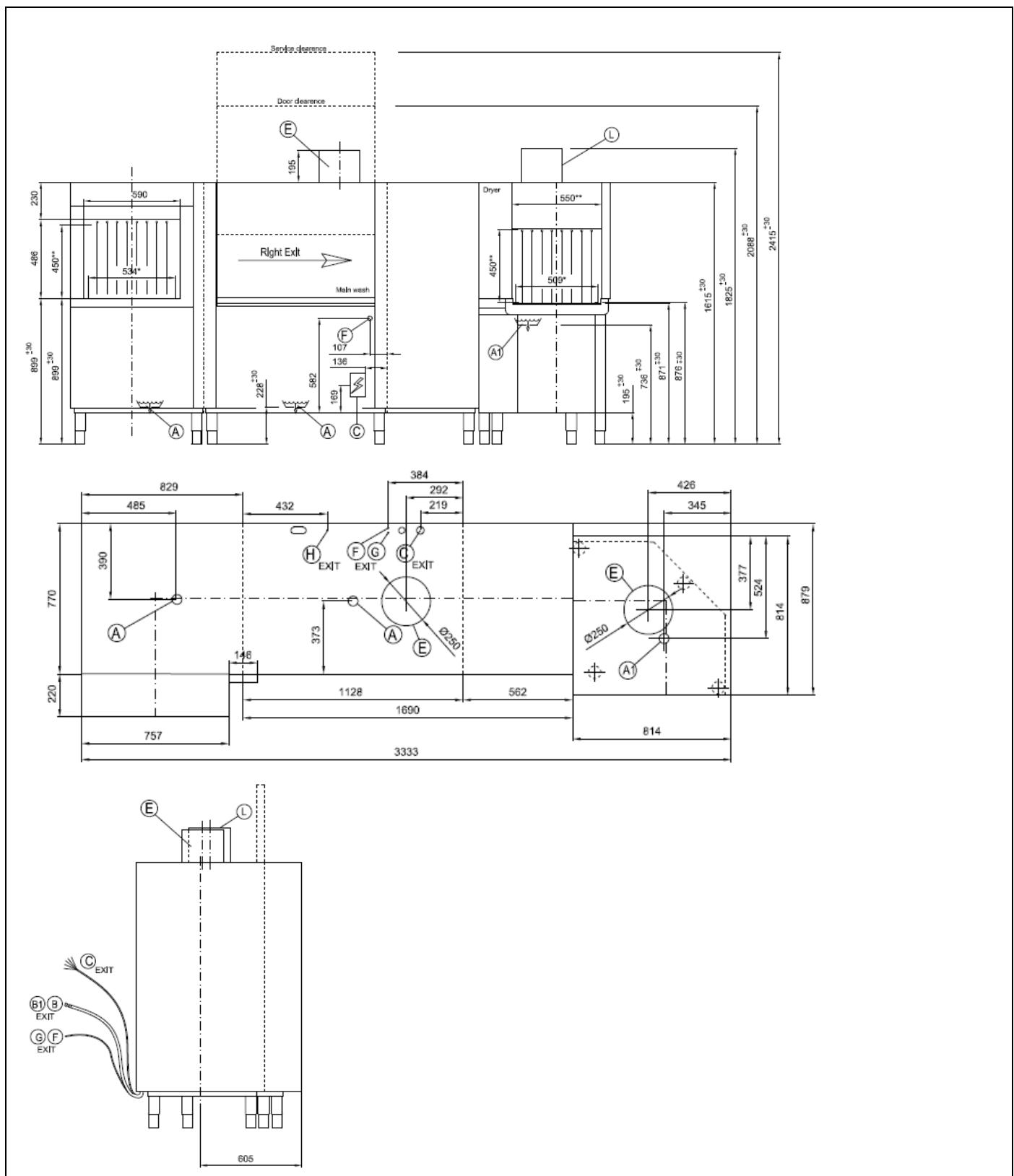
REPÈRES	DESIGNATION
A	EVACUATION DIAMETRE 50/60
A1	EVACUATION DIAMETRE 50/60
B1	ARRIVEE EAU FROIDE ADOUCIE 15° DIAMETRE 20/27 RACCORD MALE / PRESSION 2 A 4 BARS / TH 5 A 7 DEGRE
C	ARRIVEE ELECTRIQUE TRI 380 V + T
E	EXTRACTION DES BUEES DIAMETRE 250
L	ADMISSION AIR TUNNEL DE SECHAGE

**PLANCHE 3 / OREANE LT 21.2 GAUCHE DROITE AVEC PRELAVAGE EN ANGLE ET TUNNEL DE SECHAGE DROIT**



REPÈRES	DESIGNATION
A	EVACUATION DIAMETRE 50/60
A1	EVACUATION DIAMETRE 50/60
B1	ARRIVEE EAU FROIDE ADOUCIE 15° DIAMETRE 20/27 RACCORD MALE / PRESSION 2 A 4 BARS / TH 5 A 7 DEGRE
C	ARRIVEE ELECTRIQUE TRI 380 V + T
E	EXTRACTION DES BUEES DIAMETRE 250
L	ADMISSION AIR TUNNEL DE SECHAGE

**PLANCHE 4 / OREANE LT 21.2 GAUCHE DROITE AVEC PRELAVAGE ET TUNNEL DE SECHAGE EN ANGLE**



REPÈRES	DESIGNATION
A	EVACUATION DIAMETRE 50/60
A1	EVACUATION DIAMETRE 50/60
B1	ARRIVEE EAU FROIDE ADOUCIE 15° DIAMETRE 20/27 RACCORD MALE / PRESSION 2 A 4 BARS / TH 5 A 7 DEGRE
C	ARRIVEE ELECTRIQUE TRI 380 V + T
E	EXTRACTION DES BUEES DIAMETRE 250
L	ADMISSION AIR TUNNEL DE SECHAGE

## Calcul de consommation d'énergie pour la laveuse casiers OREANE LT 21.2 avec condenseur récupérateur d'énergie et tunnel de séchage

Hypothèse sur l'eau	
Masse volumique $\rho$ en kg/m <sup>3</sup> = 1000	
Capacité thermique $C$ en KJ/kg.K = 4,18	
On sait que: 1 Wh = 3,6 KJ = (1000 x 4,18) / 3,6	
Capacité thermique volumique $\rho C$ en Wh/m <sup>3</sup> .K = 1161	

### AVEC TUNNEL DE SECHAGE

Information technique laveuse OREANE LT 21.2	Alimentation eau 15°					
Température de l'eau en sortie du condenseur récupérateur	35°	35°	35°	35°	35°	35°
Consommation d'eau par casier	3,4 litres	1,7 litres	1,3 litres	3,4 litres	1,7 litres	1,3 litres
Consommation d'eau pour la mise en fonctionnement	70l à 45° + 70l à 55° + 17l à 85°	70l à 45° + 70l à 55° + 17l à 85°	70l à 45° + 70l à 55° + 17l à 85°	70l à 45° + 70l à 55° + 17l à 85°	70l à 45° + 70l à 55° + 17l à 85°	70l à 45° + 70l à 55° + 17l à 85°
Température eau du réseau /Température sortie condenseur	15 ° 35°	15 ° 35°	15 ° 35°	15 ° 35°	15 ° 35°	15 ° 35°
Puissance pompe de prélavage et lavage en W/h	4200 W					
Puissance avance casier en W/h	500 W					
Puissance moteur condenseur en W/h	200 W					
Puissance séchage	6000 W	6000 W	6000 W	9000 W	9000 W	9000 W
Puissance moteur séchage en W/h	550 W					
Nb de casiers à l'heure	75	150 (DIN)	200	75	150 (DIN)	200
Litres d'eau à 85°/ heure	255	255	255	255	255	255
M³ d'eau à 85°/ heure	0,255	0,255	0,255	0,255	0,255	0,255
Consummation d'énergie en fonctionnement	75 casiers	150 casiers	200 casiers	75 casiers	150 casiers	200 casiers
Pompes / moteurs	5450 W/h					
Consommation d'énergie au rinçage	0,255 x 1161 x 50					
Q = V x $\rho C \times \Delta T$						
Q / Energie en W / h						
V / Volume en m <sup>3</sup>	14802 Wh					
$\rho C$ / Capacité thermique volumique en Wh/m <sup>3</sup> .K						
$\Delta T$ / Différence de température						
Consommation tunnel de séchage	4200 Wh	4200 Wh	4200 Wh	6300 Wh	6300 Wh	6300 Wh
<b>Total 1</b>	<b>24452 W</b>	<b>24452 W</b>	<b>24452 W</b>	<b>26552 W</b>	<b>26552 W</b>	<b>26552 W</b>
Consummation d'énergie pour montée en température	70l à 45%70l à 55% / 17l à 85°	70l à 45%70l à 55% / 17l à 85°	70l à 45%70l à 55% / 17l à 85°	70l à 45%70l à 55% / 17l à 85°	70l à 45%70l à 55% / 17l à 85°	70l à 45%70l à 55% / 17l à 85°
Cuve prélavage	0,070 x 1161 x 30					
	2438 W					
Cuve lavage	0,070 x 1161 x 40					
	3251 W					
Surchauffeur	0,017 x 1161 x 70					
	1380 W					
Tunnel de séchage	1500 W	1500 W	1500 W	2250 W	2250 W	2250 W
<b>Total 2</b>	<b>2438 W + 3251 W + 1380 W + 1500 W</b>	<b>2438 W + 3251 W + 1380 W + 1500 W</b>	<b>2438 W + 3251 W + 1380 W + 1500 W</b>	<b>2438 W + 3251 W + 1380 W + 2250 W</b>	<b>2438 W + 3251 W + 1380 W + 2250 W</b>	<b>2438 W + 3251 W + 1380 W + 2250 W</b>
	<b>8569 W</b>	<b>8569 W</b>	<b>8569 W</b>	<b>9319 W</b>	<b>9319 W</b>	<b>9319 W</b>
Nombres de casiers à l'heure	75 casiers	150 casiers (DIN)	200 casiers	75 casiers	150 casiers (DIN)	200 casiers
Energie consommée pour la mise en température T2	8569 W	8569 W	8569 W	9319 W	9319 W	9319 W
Consommation horaire T1	24452 W	24452 W	24452 W	26552 W	26552 W	26552 W
Consommation première heure de fonctionnement = T1+T2	33 kW	33 kW	33 kW	35,8 kW	35,8 kW	35,8 kW
Consommation heure suivante de fonctionnement = T1	24,4 kW	24,4 kW	24,4 kW	26,5 kW	26,5 kW	26,5 kW
Consommation produit lessivel premier heure de fonctionnement :	650 g					
Dosage 2 g par litre	510 g					
Consommation produit lessivel heure suivante de fonctionnement:	145 g					
Dosage 0,5 g par litre	127,5 g					
Consommation produit de rinçage première heure de fonctionnement:						
Dosage 0,5 g par litre						
Consommation produit de rinçage heure suivante de fonctionnement:						
Dosage 0,5 g par litre						