

OREANE LT 21.1

OREANE LT 21.1 SENS DROITE GAUCHE T201TH2TSWX



GENERALITES

Construction mono bloc entierement en acier inoxydable avec stucture double peau..

Porte double peau isolée.

Hauteur de passage utile 450 mm.

Cuve de lavage emboutie capacité 70 litres.

Bras de lavage et de rinçage avec buses en acier inoxydable.

Pompe de lavage double flux auto-vidangeable.

Pompe de rinçage double flux.

Déconnexion du réseau d'eau par air gap.

Sécurité de manque d'eau de chauffage.

Filtres, rideaux, vidange, rampes de lavage et de rinçage se démontent sans outils.

Avance continu des casiers par taquets inox.

Pieds sur vérin inox réglables en hauteur.

Nombre théorique de casiers lavés par heure :**50 / 100* / 130.**

Version alimentation eau 15°maxi.

Niveau sonore : 66 DB.

* conforme à norme DIN 10535.

EQUIPEMENT DE SERIE

3 vitesses d'avance de casiers **50 / 100* / 130** casiers heure.

Puissance pompe de lavage 2,7 k w, **débit 63 m3/h.**

Système de filtration des déchets en inox et panier à déchets polypropylène amovible.

Rampes de lavage inox démontables individuellement.

Rampes de rinçage avec buses inox démontables individuellement.

Pédale de rinçage de série permet le déclenchement du rinçage uniquement en présence d'un casier.

Quadruple rinçage.

Tableau de commande électronique avec affichage digital des températures lavage et rinçage.

Programmes réglables suivant le type de vaisselle .

Système d'arrêt de la pompe de lavage et de l' avance en cas d'absence de casiers (Auto-timer).

Système de débrayage de l'avance en cas de blocage des casiers.

Arrêt d'urgence de série.

Auto-diagnostic des pannes.

OPTIONS

Tunnel de séchage droit.

Tunnel de séchage en angle.

Extracteur de buée.

Condenseur économiseur d'énergie

NORMES: Conformités aux normes

NF EN 60 335-1 – NF EN 60 335-02-58 – NF EN 60 529 – NF EN 294



OREANE LT 21.1 SENS DROITE GAUCHE T201TH2TSWX



Tunnel de séchage droit
9 KW
Code : **L**

Condenseur récupérateur d'énergie
Code : **R1**

Tunnel de séchage en angle
Puissance : 9KW
Code : **I**

Extracteur de buées.
Code : **E1**

NB/ Pour les différentes configurations voir pages suivantes

MODELE OREANE LT 21.1

Dimensions en mm	Hauteur	Longueur	Profondeur	Dimensions colissage en mm	Poids net / brut en kg
Machine standard	1825± 30	1701	770	1900 x 920 x 1900	280 / 320
Machine porte ouverte	2088± 30	1701	770		
Machine avec tunnel droit	1825± 30	2301	770	2500 x 920 x 1900	380 / 420
Machine avec tunnel en angle	1825± 30	2515	880	2800 x 920 x 1900	380 / 420
Machine avec extracteur	1825± 30			1900 x 920 x 1900	300 / 340
Machine avec récupérateur d'énergie	1825± 30			1900 x 920 x 1900	320 / 360

ELECTRICITE EN K W (Arrivée électrique à 200 mm du sol) REPERE C

Désignation	Chauffage arrivée eau température 15°	Chauffage avec récupérateur d'énergie arrivée eau température 15°
Puissance résistance de cuve zone lavage	10.5	10.5
Puissance moteur pompe lavage	2.7	2.7
Puissance surchauffeur zone rinçage	21.5	16
Puissance moteur avance casiers	0.5	0.5
Total puissance installée	35.7	30.2
Autres options		
Puissance moteur extracteur de buées	0.2	0.2
Puissance résistances tunnel de séchage (version 1)	6	6
Puissance résistances tunnel de séchage (version 2)	9	9
Puissance moteur tunnel de séchage	0.55	0.55
Puissance moteur condenseur économiseur d'énergie	0.2	0.2

HYDRAULIQUE

Lavage	Capacité cuve en litres	Débit pompe en m3/h	CASIERS
	70	63	Nombre de casiers à l'heure : 50 / 100* / 130 * conforme à norme DIN 10535.

EAU FROIDE ADOUCIE 15° REPERE B1	Pression entre 2 et 4 bars / TH entre 5° et 7°
Alimentation eau	eau froide 15°
Débit maximum à l'heure	200 litres

VIDANGE REPERE A ou A1 ATTENTION AU NIVEAU DES VIDANGES DE CUVE FAIRE LE SIPHON AVEC LA Gaine

Raccordement A : Vidange diamètre 50 / 60 / A1 ; Vidange diamètre 12

EXTRACTION REPERE E

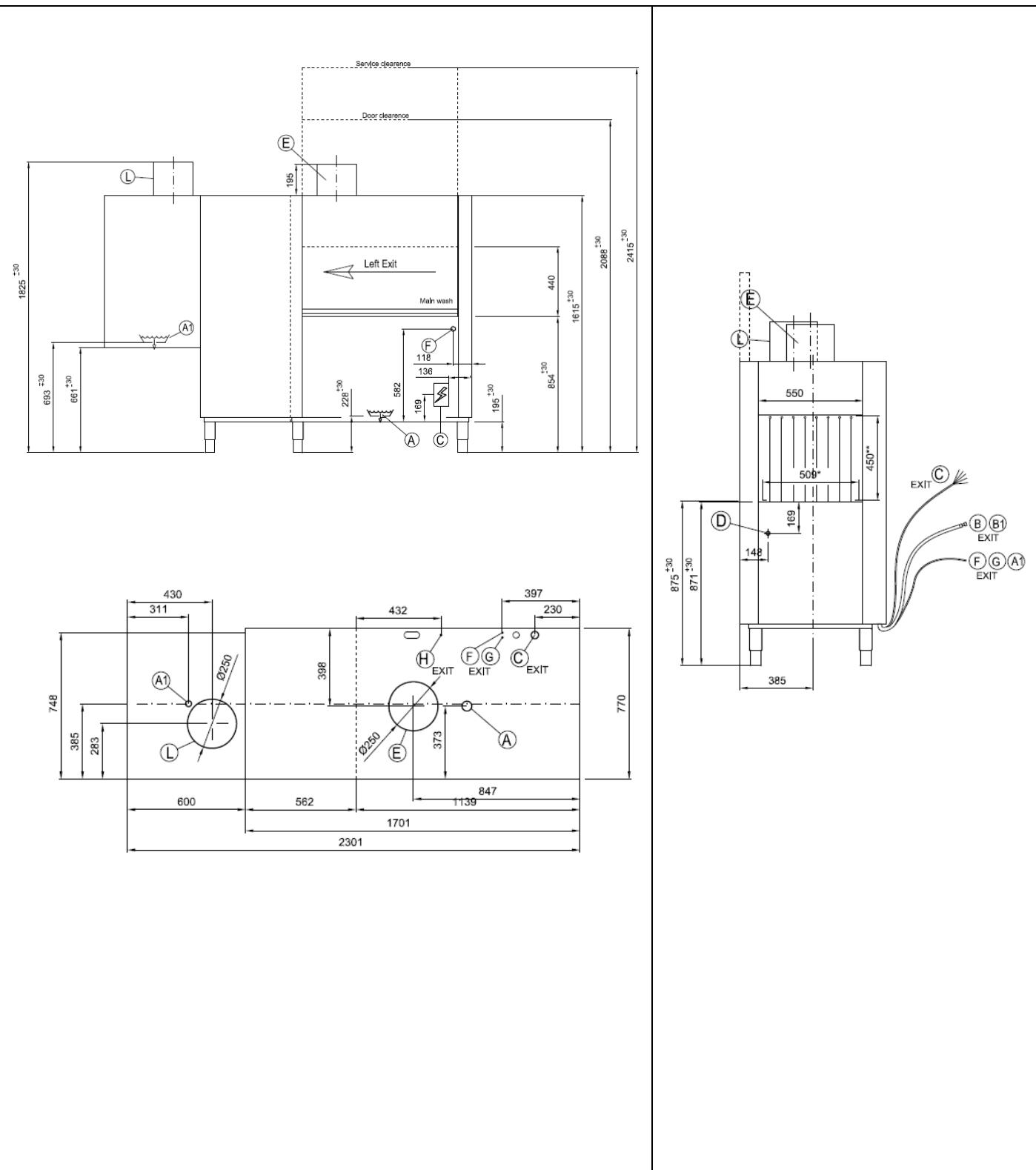
	Volume à extraire	Température de l'air	Humidité dans l'air	Diamètre évacuation
Machine sans options	0 m3/h	-	-	Ø
Machine avec extracteur	700 m3/h	65°	90%	Ø 250
Machine avec condenseur récupérateur d'énergie	700 m3/h	30°	80%	Ø 250

RACCORDEMENT ELECTRIQUE REPERE C

Prévoir un dispositif de coupure, un dispositif déséparation et une protection d'alimentation conforme à la norme NFC 1510

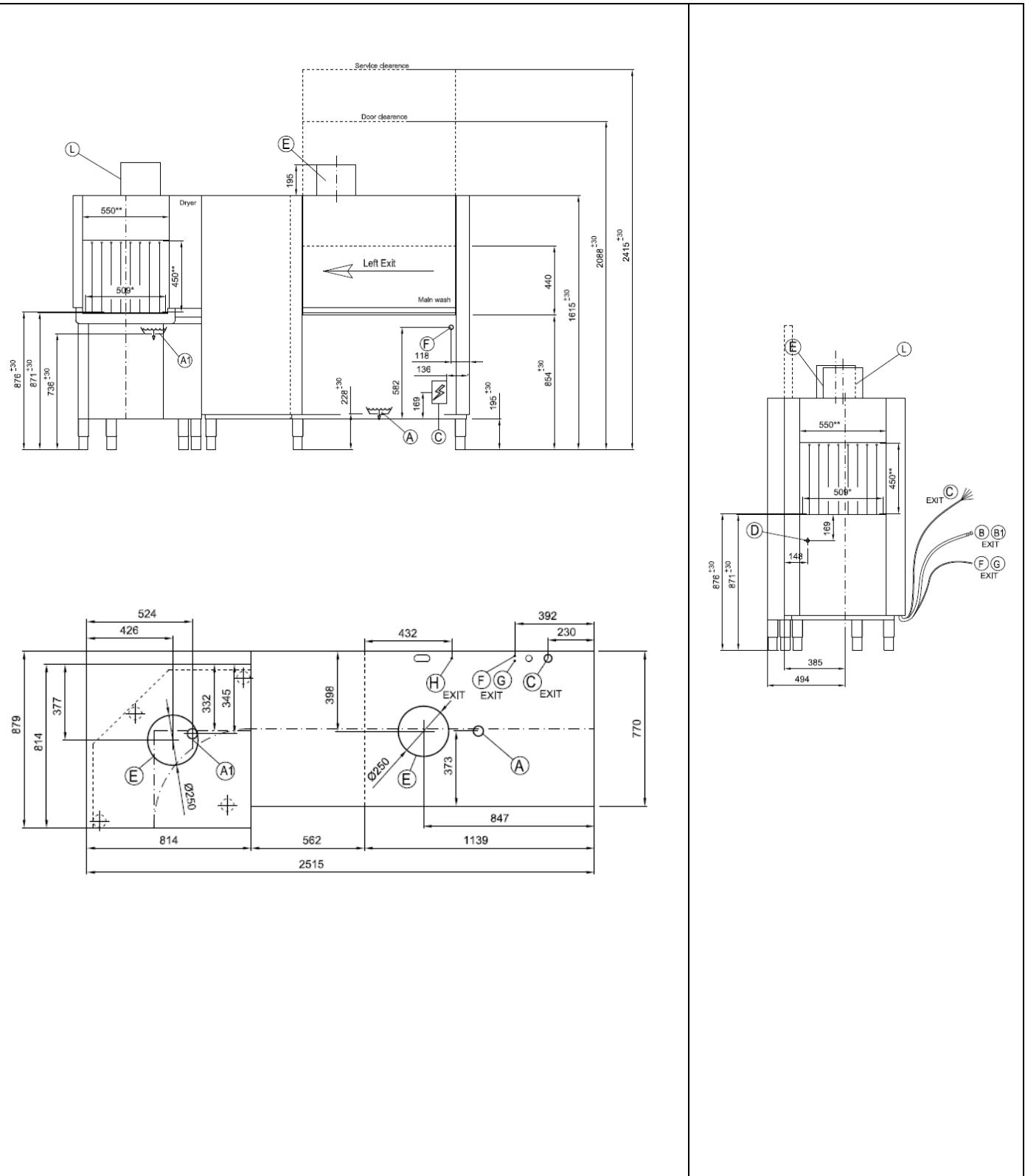
Document non contractuel Edition Juin / 2019

PLANCHE 1 / OREANE LT 21.1 DROITE GAUCHE AVEC TUNNEL DE SECHAGE DROIT



REPÈRES	DESIGNATION
A	EVACUATION DIAMETRE 50/60
A1	EVACUATION DIAMETRE 50/60
B1	ARRIVEE EAU FROIDE ADOUCIE 15° DIAMETRE 20/27 RACCORD MALE / PRESSION DE 2 A 4 BARS / TH DE 5 A 7 DEGRE
C	ARRIVEE ELECTRIQUE TRI 380 V + T
E	EXTRACTION DES BUEES DIAMETRE 250
L	ADMISSION AIR TUNNEL DE SECHAGE

PLANCHE 2 / OREANE LT 21.1 DROITE GAUCHE AVEC TUNNEL DE SECHAGE EN ANGLE



REPÈRES	DESIGNATION
A	EVACUATION DIAMETRE 50/60
A1	EVACUATION DIAMETRE 50/60
B1	ARRIVÉE EAU FROIDE ADOUCIE 15° DIAMETRE 20/27 RACCORD MALE / PRESSION DE 2 A 4 BARS / TH DE 5 A 7 DEGRE
C	ARRIVÉE ELECTRIQUE TRI 380 V + T
E	EXTRACTION DES BUEES DIAMETRE 250
L	ARRIVÉE AIR TUNNEL DE SECHAGE

Calcul de consommation d'énergie pour la laveuse casiers OREANE LT 21.1 avec condenseur récupérateur d'énergie et tunnel de séchage

Hypothèse sur l'eau	
Masse volumique ρ en kg/m ³	= 1000
Capacité thermique C en KJ/kg.K	= 4,18
On sait que: 1 Wh = 3,6 Kj = (1000 x 4,18) / 3,6	
Capacité thermique volumique pC en Wh/m ³ .K	= 1161

AVEC TUNNEL DE SECHAGE

Information technique laveuse OREANE LT 21.1	Alimentation eau 15°					
Température de l'eau en sortie du condenseur récupérateur	35°	35°	35°	35°	35°	35°
Consommation d'eau par casier	4 litres	2 litres	1,5 litres	4 litres	2 litres	1,5 litres
Consommation d'eau pour la mise en fonctionnement	70 l à 55° + 17 l à 85°	70 l à 55° + 17 l à 85°	70 l à 55° + 17 l à 85°	70 l à 55° + 17 l à 85°	70 l à 55° + 17 l à 85°	70 l à 55° + 17 l à 85°
Température eau du réseau /Température sortie condenseur	15 ° 35°	15 ° 35°	15 ° 35°	15 ° 35°	15 ° 35°	15 °
Puissance pompe lavage en W/h	2700 W					
Puissance avance casier en W/h	500 W					
Puissance moteur condenseur en W/h	200 W					
Puissance séchage	6000 W	6000 W	6000 W	9000 W	9000 W	9000 W
Puissance moteur séchage en W/h	550 W					
Nb de casiers à l'heure	50	100 (DIN)	130	50	100 (DIN)	130
Litres d'eau à 85°/ heure	200	200	200	200	200	200
M ³ d'eau à 85°/ heure	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2
Consommation d'énergie en fonctionnement	50 casiers	100 casiers (DIN)	130 casiers	50 casiers	100 casiers (DIN)	130 casiers
Pompes / moteurs	3650 W/h					
Consommation d'énergie au rinçage	0,200 x 1161 x 50					
Q = V x pC x Δ T						
Q / Energie en W / h						
V / Volume en m ³	11610 Wh					
pC / Capacité thermique volumique en Wh/m ³ .K						
Δ T / Différence de température						
Consommation tunnel de séchage	4200 Wh	4200 Wh	4200 Wh	6300 Wh	6300 Wh	6300 Wh
Total 1	19460 Wh	19460 Wh	19460 Wh	21560 Wh	21560 Wh	21560 Wh
Consommation d'énergie pour montée en température	70 l à 55° / 17 l à 85°	70 l à 55° / 17 l à 85°	70 l à 55° / 17 l à 85°	70 l à 55° / 17 l à 85°	70 l à 55° / 17 l à 85°	70 l à 55° / 17 l à 85°
Cuve	0,070 x 1161 x 40					
Surchauffeur	0,017 x 1161 x 70					
Tunnel de séchage	1500 W	1500 W	1500 W	2250 W	2250 W	2250 W
Total 2	3250 W + 1381 W + 1500 W 6131 W	3250 W + 1381 W + 1500 W 6131 W	3250 W + 1381 W + 1500 W 6131 W	3250 W + 1381 W + 2250 W 6881 W	3250 W + 1381 W + 2250 W 6881 W	3250 W + 1381 W + 2250 W 6881 W
Nombres de casiers à l'heure	50 casiers	100 casiers (DIN)	130 casiers	50 casiers	100 casiers (DIN)	130 casiers
Energie consommée pour la mise en température = T2	6131 W	6131 W	6131 W	6881 W	6881 W	6881 W
Consommation horaire = T1 + T2	19460 Wh	19460 Wh	19460 Wh	21560 Wh	21560 Wh	21560 Wh
Consommation première heure de fonctionnement	25,6 kW	25,6 kW	25,6 kW	28,4 kW	28,4 kW	28,4 kW
Consommation heure suivante de fonctionnement	19,4 kW	19,4 kW	19,4 kW	21,5 kW	21,5 kW	21,5 kW
Consommation produit lessiviel première heure de fonctionnement :	470 g					
Dosage 2 g par litre						
Consommation produit lessiviel heure suivante de fonctionnement:	400 g					
Dosage 2 g par litre						
Consommation produit de rinçage première heure de fonctionnement:	117,5 g					
Dosage 0,5 g par litre						
Consommation produit de rinçage heure suivante de fonctionnement:	100 g					
Dosage 0,5 g par litre						