

## OREANE LT 10.2

### OREANE LT 10.2 SENS DROITE GAUCHE T102TH2SWX



#### GENERALITES

Construction mono bloc entièrement en acier inoxydable avec structure double peau..

Portes double peau isolées.

Hauteur de passage utile 450 mm.

Cuve prélavage emboutie capacité 70 litres.

Cuve lavage emboutie capacité 70 litres.

Bras de lavage et de rinçage en acier inoxydable

**Pompes de prélavage et lavage double flux auto-vidangeables.**

Sécurité : pas de chauffage en cas de manque d'eau.

Filtres, rideaux, vidange, rampes de lavage et de rinçage se démontent sans outils.

Avance continu des casiers par taquets inox.

Pieds sur vérin inox réglables en hauteur..

Nombre théorique de casiers lavés par heure : **100\* / 130.**

Version alimentation eau 15°

Niveau sonore : 66 DB.

\* conforme à norme DIN 10535

#### EQUIPEMENT DE SERIE

2 vitesses d'avance de casiers **100\* / 130** casiers heure.

Puissance pompe prélavage 1,5 k w, débit 45 m3/h.

Puissance pompe lavage 1,5 k w, débit 45 m3/h.

Système de filtration des déchets inox et panier à déchets amovible.

Rampes de lavage inox démontables individuellement.

Rampes de rinçage avec buses inox démontables individuellement.

**Pédale de rinçage de série permet le déclenchement du rinçage uniquement en présence d'un casier.**

Tableau de commande électronique avec affichage digital des températures prélavage, lavage et rinçage.

**Simple rinçage.**

Programmes réglables suivant le type de vaisselle : petite ou grande vitesse .

Système d'arrêt de la pompe de lavage et de l'avance en cas d'absence de casiers (Auto-timer).

Système de débrayage de l'avance en cas de blocage des casiers.

**Arrêt d'urgence de série.**

Auto-diagnostic des pannes.

#### OPTIONS

Tunnel de séchage droit.

Tunnel de séchage en angle.

Extracteur de buée.

Condenseur avec économiseur d'énergie.

Prélavage en angle.

#### **NORMES: Conformités aux normes**

NF EN 60 335-1 – NF EN 60 335-02-58 – NF EN 60 529 – NF EN 294



**OREANE LT 10.2 SENS DROITE GAUCHE T102TH2SWX**



Condenseur  
récupérateur  
d'énergie  
Code : **R1**

Extracteur de  
buées  
Code : **E1**

Tunnel de  
séchage droit  
Code : **I (9kw)**

Tunnel de  
séchage en angle  
Code : **L (9kw)**

Prélavage en  
angle  
Code : **P1**

**NB/ Pour les différentes configurations voir pages suivantes**

**MODELE OREANE LT 10.2**

Dimensions en mm	Hauteur	Longueur	Profondeur	Dimensions colissage en mm	Poids net / brut en kg
Machine standard	1825± 30	1970	770	2100 x 920 x 1900	260 / 300
Machine porte ouverte	2088± 30	1970	770		
Machine avec tunnel droit	2088± 30	2570	770	2800 x 920 x 1900	360 / 400
Machine avec tunnel ou prélavage en angle	2088± 30	2782	880	2800 x 920 x 1900	380 / 420
Machine avec extracteur	2088± 30			2100 x 920 x 1900	280 / 320
Machine avec récupérateur d'énergie	2088± 30			2100 x 920 x 1900	300 / 340

**ELECTRICITE EN K W (Arrivée électrique à 200 mm du sol ) REPERE C**

Désignation	Chauffage arrivée eau température 15°	Chauffage avec récupérateur d'énergie arrivée eau température 15°
Puissance résistance zones prélavage / lavage	0 / 10.5	0 / 10.5
Puissance moteur pompe prélavage / lavage	1.5 / 1.5	1.5 / 1.5
Puissance surchauffeur zone rinçage	27	20
Puissance moteur avance casiers	0.5	0.5
Total puissance installée	<b>41</b>	<b>34</b>
Autres options		
Puissance moteur extracteur	0.2	0.2
Puissance résistances tunnel de séchage	9	9
Puissance moteur tunnel de séchage	0.55	0.55
Puissance moteur condenseur économiseur d'énergie	0.2	0.2

<b>HYDRAULIQUE</b>		<b>CASIERS</b>
Prélavage / Lavage	Capacité cuve en litres	Débit pompe en m3/h
	70 / 70	45 / 45

**EAU FROIDE 15° ADOUCIE ( Pression entre 2 et 4 bars / TH entre 5° et 7°) REPERE B1**

Raccordement diamètre 20/27		eau froide 15°
Alimentation eau		290 litres

**VIDANGE REPERE A ou A1 ATTENTION AU NIVEAU DES VIDANGES DE CUVE DE FAIRE LE SIPHON AVEC LA GAINÉE**

Raccordement	A :Vidange diamètre 50 / 60 / A1 : Vidange diamètre 12
--------------	--

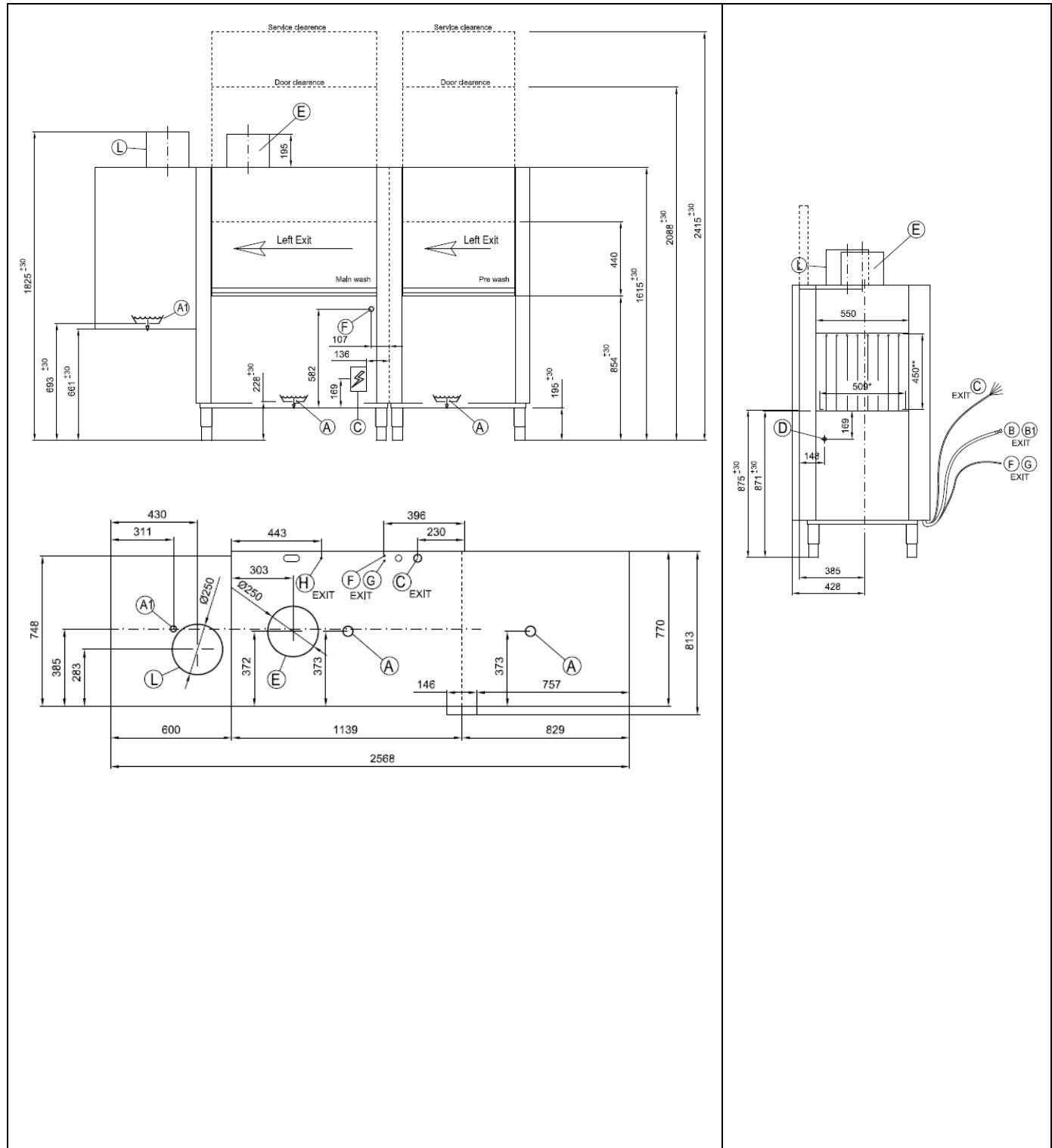
	Volume à extraire	Température de l'air	Humidité dans l'air	Diamètre évacuation
Machine sans options	0 m3/h			Ø
Machine avec extracteur	700 m3/h	65°	90%	Ø 250
Machine avec condenseur ou récupérateur d'énergie	700 m3/h	30°	80%	Ø 250

**RACCORDEMENT ELECTRIQUE REPERE C**

Prévoir un dispositif de coupure, un dispositif de séparation et une protection d'alimentation conforme à la norme NFC 1510

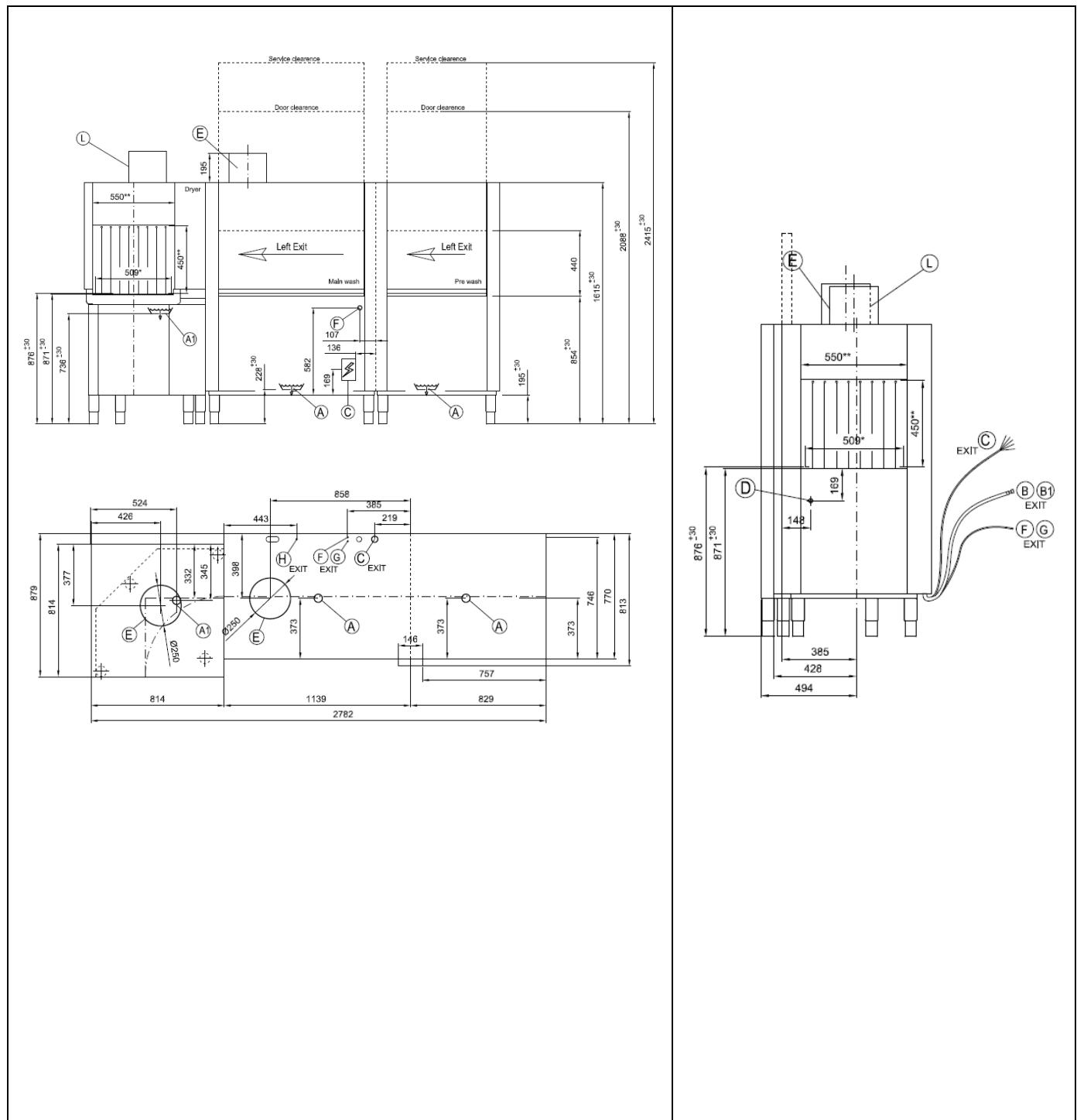
Document non contractuel Edition Juin / 2019

**PLANCHE 1 / OREANE LT 10.2 DROITE GAUCHE AVEC TUNNEL DE SECHAGE DROIT**



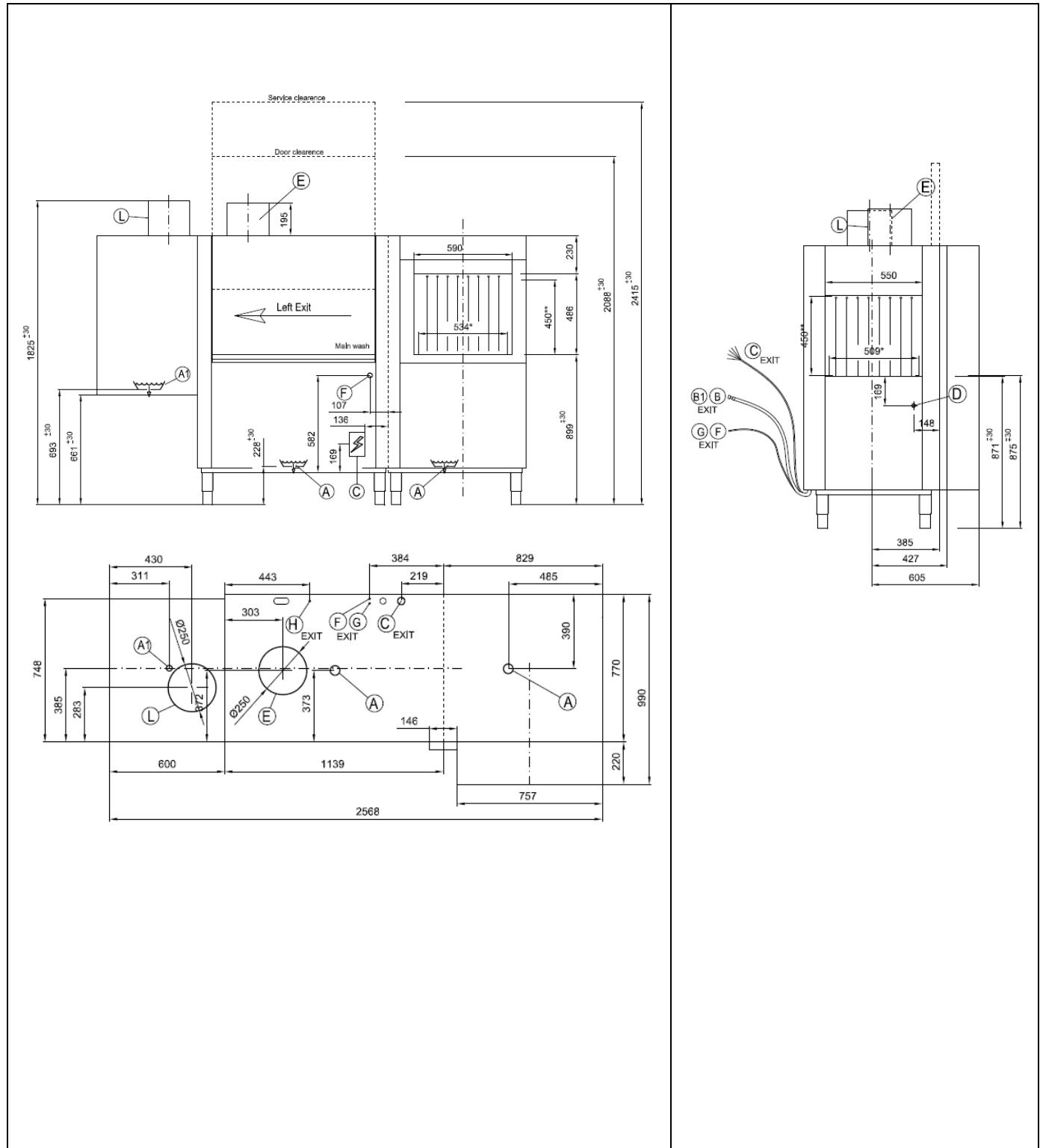
REPÈRES	DESIGNATION
A	EVACUATION DIAMETRE 50/60
A1	EVACUATION DIAMETRE 50/60
B1	ARRIVEE EAU FROIDE ADOUCIE 15° DIAMETRE 20/27 RACCORD MALE / PRESSION DE 2 A 4 BARS / TH 5 A 7 DEGRE
C	ARRIVEE ELECTRIQUE TRI 380 V + T + N
E	EXTRACTION DIAMETRE 250
L	ADMISSION AIR TUNNEL DE SECHAGE

**PLANCHE 2 / OREANE LT 10.2 DROITE GAUCHE AVEC TUNNEL DE SECHAGE EN ANGLE**



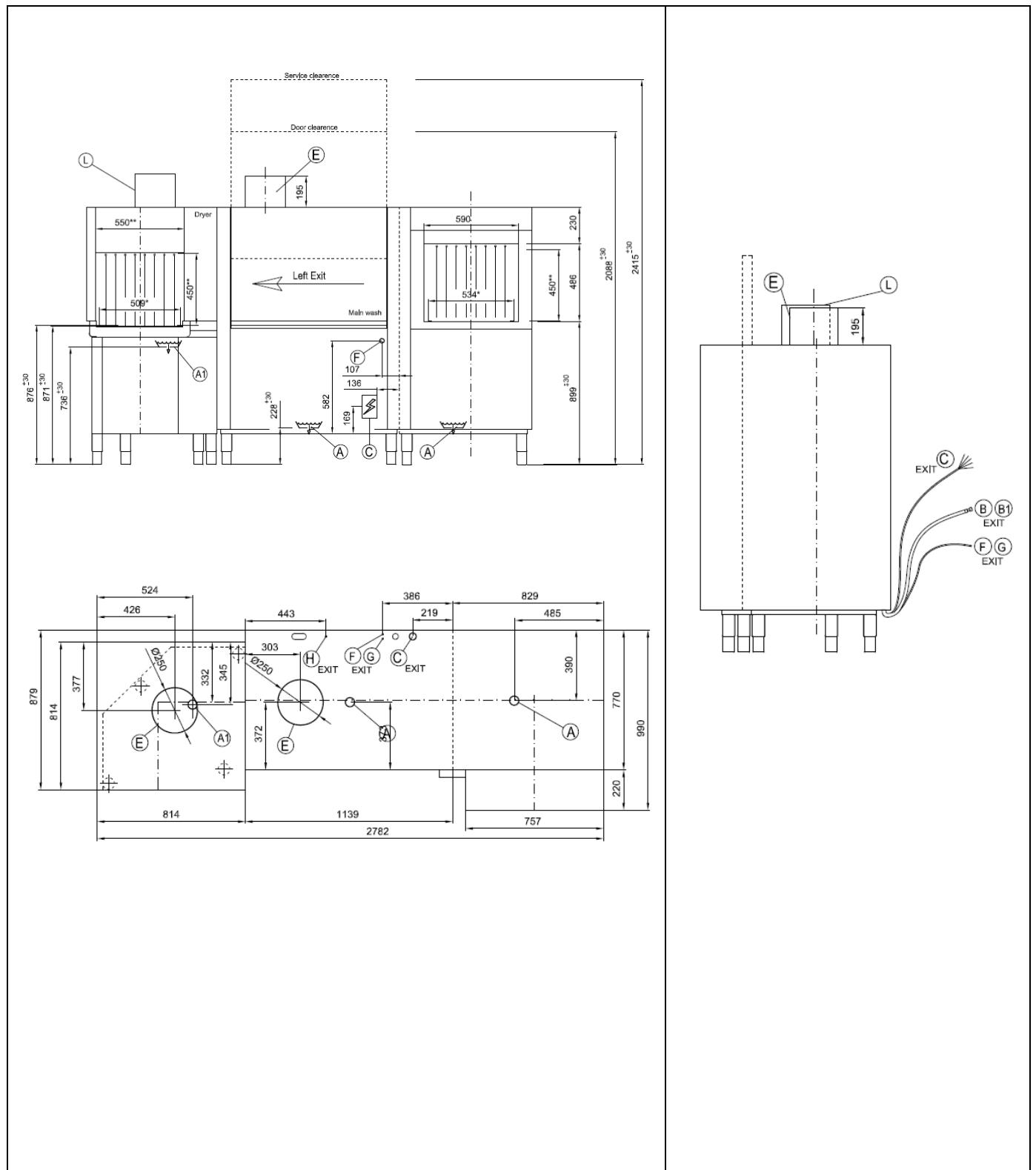
REPÈRES	DESIGNATION
A	EVACUATION DIAMETRE 50/60
A1	EVACUATION DIAMETRE 50/60
B1	ARRIVEE EAU FROIDE ADOUCIE 15° DIAMETRE 20/27 RACCORD MALE / PRESSION DE 2 A 4 BARS / TH 5 A 7 DEGRE
C	ARRIVEE ELECTRIQUE TRI 380 V + T + N
E	EVACUATION BUEES DIAMETRE 250
L	ADMISSION AIR TUNNEL DE SECHAGE

**PLANCHE 3 / OREANE LT 10.2 DROITE GAUCHE AVEC PRELAVAGE EN ANGLE ET TUNNEL DE SECHAGE DROIT**



REPÈRES	DESIGNATION
A	EVACUATION DIAMETRE 50/60
A1	EVACUATION DIAMETRE 50/60
B1	ARRIVEE EAU FROIDE ADOUCIE 15° DIAMETRE 20/27 RACCORD MALE / PRESSION DE 2 A 4 BARS / TH 5 A 7 DEGRE
C	ARRIVEE ELECTRIQUE TRI 380 V + T + N
E	EXTRACTION DES BUEES DIAMETRE 250
L	ARRIVEE AIR TUNNEL DE SECHAGE

**PLANCHE 4 / OREANE LT 10.2 DROITE GAUCHE AVEC PRELAVAGE ET TUNNEL DE SECHAGE EN ANGLE**



REPÈRES	DESIGNATION
A	EVACUATION DIAMETRE 50/60
A1	EVACUATION DIAMETRE 50/60
B1	ARRIVEE EAU FROIDE ADOUCIE 15° DIAMETRE 20/27 RACCORD MALE / PRESSION DE 2 A 4 BARS / TH 5 A 7 DEGRE
C	ARRIVEE ELECTRIQUE TRI 380 V + T OU TRI 220 V + T
E	EXTRACTION DES BUEES DIAMETRE 250
L	ADMISSION AIR TUNNEL DE SECHAGE

**Calcul de consommation d'énergie pour la laveuse casiers OREANE LT 10.2  
avec condenseur récupérateur d'énergie et tunnel de séchage**

Hypothèse sur l'eau	
Masse volumique $\rho$ en kg/m <sup>3</sup> = 1000	
Capacité thermique $C$ en K/kg.K = 4,18	
On sait que: 1 Wh = 3,6 Kj = (1000 x 4,18) / 3,6	
Capacité thermique volumique $pC$ en Wh/m <sup>3</sup> .K = 1161	

**AVEC TUNNEL DE SÉCHAGE**

Information technique laveuse OREANE LT 10.2	Alimentation eau 15°	Alimentation eau 15°
Température de l'eau en sortie du condenseur récupérateur	35	35
Consommation d'eau par casier	2,9 litres	2,2 litres
Capacité cuve prélavage	70 litres	70 litres
Capacité cuve lavage	70 litres	70 litres
Capacité surchauffeur	17 litres	17 litres
Consommation d'eau pour la mise en fonctionnement	70l à 45°+ 70 l à 55°+ 17 l à 85°	70l à 45°+ 70 l à 55°+ 17 l à 85°
Température eau du réseau /Température sortie condenseur	15 ° 35°	15 ° 35°
Puissance pompe de prélavage et lavage en W/h	3000 W	3000 W
Puissance avance casier en W/h	500 W	500 W
Puissance moteur condenseur en W/h	200 W	200 W
Puissance séchage	9000 W	9000 W
Puissance moteur séchage en W/h	550 W	550 W

Nb de casiers à l'heure	100 casiers (DIN)	130 casiers
Litres d'eau à 85°/ heure	290	290
m <sup>3</sup> d'eau à 85°/ heure	0,29	0,290

Consommation d'énergie en fonctionnement	100 casiers (DIN)	130 casiers
Pompes / moteurs	4250 W/h	4250 W/h
Consommation d'énergie au rinçage	0,290 x 1161 x 50	0,290 x 1161 x 50
$Q = V \times pC \times \Delta T$		
$Q /$ Energie en W / h		
$V /$ Volume en m <sup>3</sup>		
$pC /$ Capacité thermique volumique en Wh/m <sup>3</sup> .K		
$\Delta T /$ Différence de température		
Consommation tunnel de séchage	6300 Wh	6300 Wh
<b>Total 1</b>	<b>27384 Wh</b>	<b>27384 Wh</b>

Consommation d'énergie pour montée en température	70l à 45° 70 l à 55° / 17 l à 85°	70l à 45° 70 l à 55° / 17 l à 85°
Cuve prélavage	0,070 x 1161 x 30	0,070 x 1161 x 30
	2438 W	2438 W
Cuve lavage	0,070 x 1161 x 40	0,070 x 1161 x 40
	3250 W	3250 W
Surchauffeur	0,017 x 1161 x 70	0,017 x 1161 x 70
	1381 W	1381 W
Tunnel de séchage	2250 W	2250 W
<b>Total 2</b>	<b>2438 W + 3250 W + 1381 W + 2250 W</b>	<b>2438 W + 3250 W + 1381 W + 2250 W</b>
	<b>9319 W</b>	<b>9319 W</b>

Nombres de casiers à l'heure	100 casiers (DIN)	130 casiers
Energie consommée pour la montée en température (T2)	9319 W	9319 W
Energie consommée en fonctionnement (T1)	27384 Wh	27384 Wh
Consommation première heure de fonctionnement=T1+T2	36,7 kW	36,7 kW
Consommation heure suivante de fonctionnement = T1	27,3 kW	27,3 kW
Consommation produit lessiviel première heure de fonctionnement :	476 g	476 g
Consommation produit lessiviel heure suivante de fonctionnement:	336 g	336 g
Consommation produit de rinçage première heure de fonctionnement:	110 g	110 g
Consommation produit de rinçage heure suivante de fonctionnement:	84 g	84 g
Dosage 0,5 g par litre		