

OREANE LT 10.2**OREANE LT 10.2 SENS GAUCHE DROITE T102TH2DWX****GENERALITES**

Construction mono bloc entièrement en acier inoxydable avec structure double peau..

Portes double peau isolées.

Hauteur de passage utile 450 mm.

Cuve prélavage emboutie capacité 70 litres.

Cuve lavage emboutie capacité 70 litres.

Filtres inox et paniers à déchets polypropylènes.

Bras de lavage et de rinçage en acier inoxydable.

Pompes de prélavage et lavage double flux auto-vidangeables.

Sécurité : pas de chauffage en cas de manque d'eau.

Filtres, rideaux, vidange, rampes de lavage et de rinçage se démontent sans outils.

Avance continu des casiers par taquets inox.

Pieds sur vérin inox réglables en hauteur..

Nombre théorique de casiers lavés par heure : **100* / 130.**

Version alimentation eau 15°

Niveau sonore : 66 DB.

*** conforme à norme DIN 10535**

EQUIPEMENT DE SERIE

2 vitesses d'avance de casiers **100* / 130** casiers heure.

Puissance pompe de prélavage 1,5 k w, **débit 45 m3/h.**

Puissance pompe de lavage 1,5 k w, **débit 45 m3/h.**

Système de filtration des déchets inox et panier à déchets amovible.

Rampes de lavage inox démontables individuellement.

Rampes de rinçage avec buses inox démontables individuellement.

Pédale de rinçage de série permet le déclenchement du rinçage uniquement en présence d'un casier.

Tableau de commande électronique avec affichage digital des température prélavage, lavage et rinçage.

Simple rinçage.

Programmes réglables suivant le type de vaisselle : petite ou grande vitesse .

Système d'arrêt de la pompe de lavage et de l' avance en cas d'absence de casiers (Auto-timer).

Système de débrayage de l'avance en cas de blocage des casiers.

Arrêt d'urgence de série.

Auto-diagnostic des pannes.

OPTIONS

Tunnel de séchage droit.

Tunnel de séchage en angle.

Extracteur de buée.

Condenseur économiseur d'énergie.

Prélavage en angle.

NORMES: Conformités aux normes

NF EN 60 335-1 – NF EN 60 335-02-58 – NF EN 60 529 – NF EN 294

OREANE LT 10.2 SENS GAUCHE DROITE T102TH2 D W X



NB/ Pour les différentes configurations voir pages suivantes

MODELE OREANE LT 10.2

Dimensions en mm	Hauteur	Longueur	Profondeur	Dimensions colissage en mm	Poids net / brut en kg
Machine standard	1825± 30	1970	770	2100 x 920 x 1900	260 / 300
Machine porte ouverte	2088± 30	1970	770		
Machine avec tunnel droit	2088± 30	2570	770	2800 x 920 x 1900	360 / 400
Machine avec tunnel ou prélavage en angle	2088± 30	2784	880	2800 x 920 x 1900	380 / 420
Machine avec extracteur	2088± 30			2100 x 920 x 1900	280 / 320
Machine avec récupérateur d'énergie	2088± 30			2100 x 920 x 1900	300 / 340

ELECTRICITE EN K W (Arrivée électrique à 200 mm du sol) REPERE C

Désignation	Chauffage arrivée eau température 15°	Chauffage avec récupérateur d'énergie arrivée eau température 15°
Puissance résistances zone prélavage / lavage	0 / 10.5	0 / 10.5
Puissance moteur pompe prélavage / lavage	1.5 / 1.5	1.5 / 1.5
Puissance surchauffeur zone rinçage	27	20
Puissance moteur avance casiers	0.5	0.5
Total puissance installée	41	34
Autres options		
Puissance moteur extracteur	0.2	0.2
Puissance résistances tunnel de séchage	9	9
Puissance moteur tunnel de séchage	0.55	0.55
Puissance moteur condenseur économiseur d'énergie	0.2	0.2

HYDRAULIQUE

Prélavage / Lavage	Capacité cuve en litres	Débit pompe en m3/h	CASIERS
			Nombre de casiers à l'heure : 100* / 130
	60 / 70	45 / 45	* conforme à norme DIN 10535
			Consommation d'eau en litre par casier : 2,9 / 2,2

EAU FROIDE 15° ADOUCIE (Pression entre 2 et 4 bars / TH entre 5° et 7°) REPERE B1

Raccordement diamètre 20/27	
Alimentation eau	eau froide 15°
Débit maximum à l'heure	290 litres

VIDANGE REPERE A ou A1 ATTENTION AU NIVEAU DES VIDANGES DE CUVE DE FAIRE LE SIPHON AVEC LA GAINÉ

Raccordement	A : Vidange diamètre 50 / 60 / A1 : Vidange diamètre 12
--------------	---

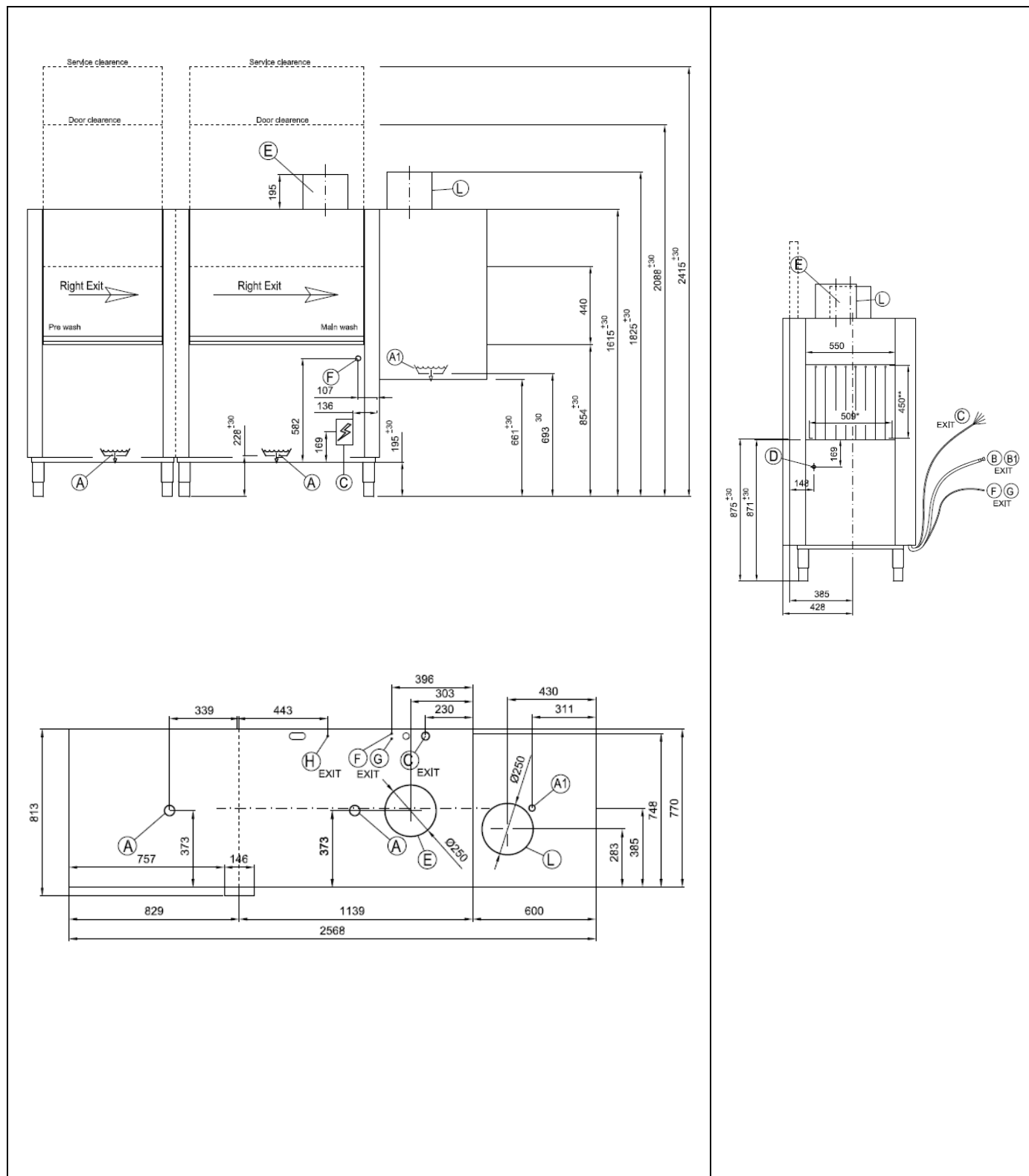
EXTRACTION

	Volume à extraire	Température de l'air	Humidité dans l'air	Diamètre évacuation
Machine sans options	0 m3/h			Ø
Machine avec extracteur	700 m3/h	65°	90%	Ø 250
Machine avec condenseur ou récupérateur d'énergie	700 m3/h	30°	80%	Ø 250

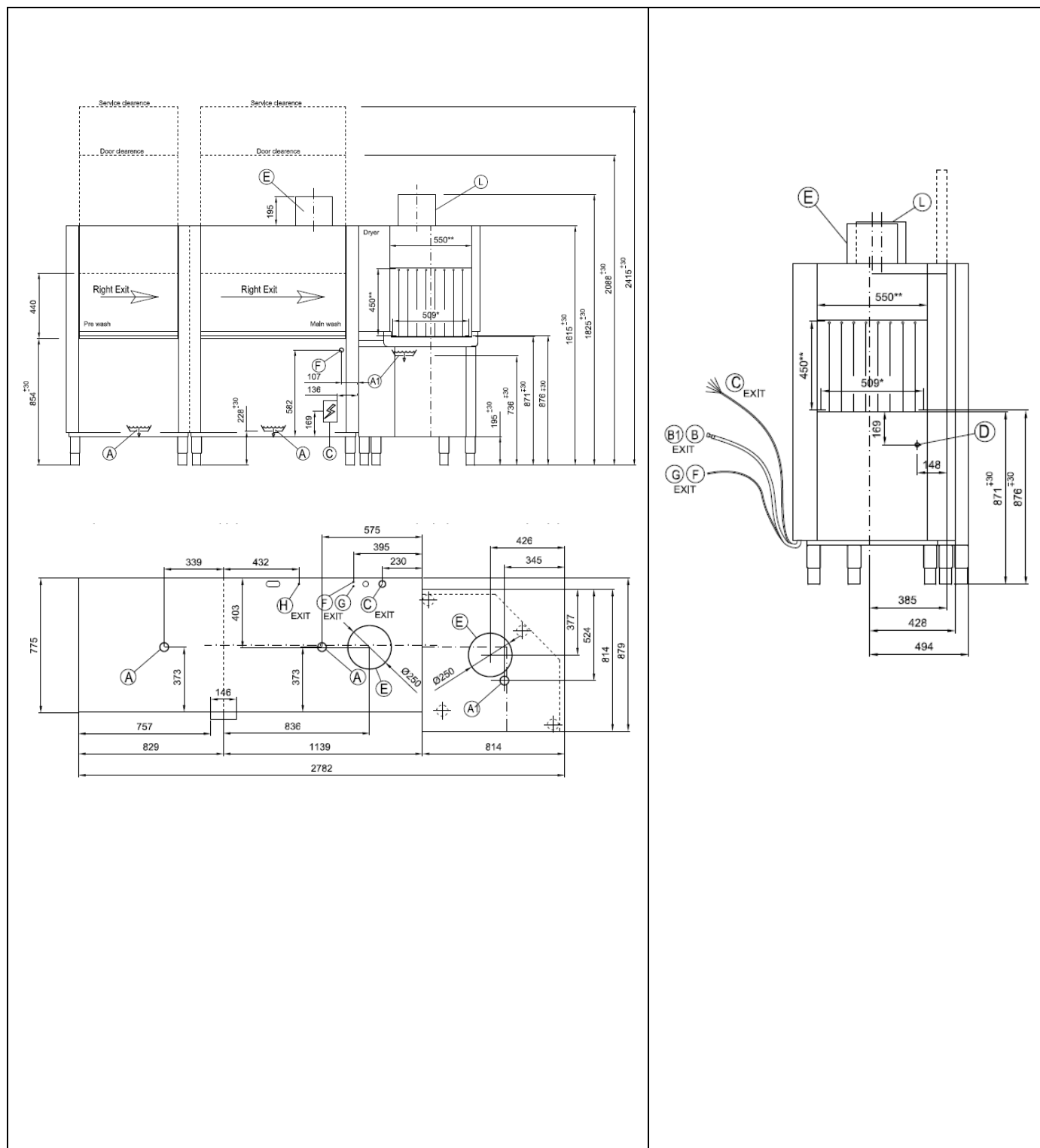
RACCORDEMENT ELECTRIQUE REPERE C

Prévoir un dispositif de coupure, un dispositif de séparation et une protection d'alimentation conforme à la norme NFC 1510

Document non contractuel Edition Juin / 2019

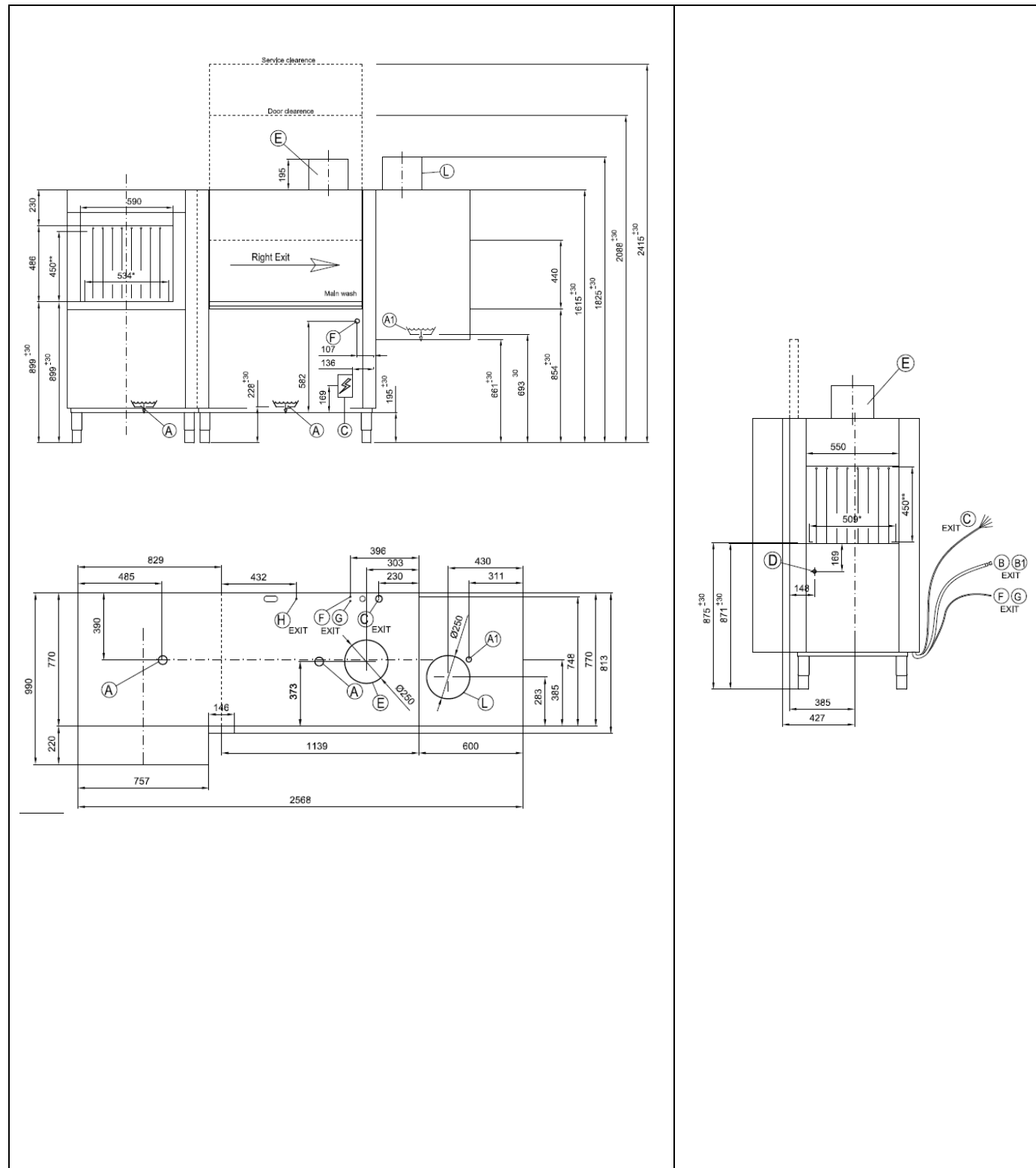
PLANCHE 1 / OREANE LT 10.2 GAUCHE DROITE AVEC TUNNEL DE SECHAGE DROIT


REPERES	DESIGNATION
A	EVACUATION DIAMETRE 50/60
A1	EVACUATION DIAMETRE 50/60
B	ARRIVEE EAU FROIDE 15° ADOUCIE DIAMETRE 20/27 MALE / PRESSION DE 2 A 4 BARS / TH 5 A 7 DEGRE
B1	ARRIVEE ELECTRIQUE TRI 380 V + T + N
C	EXTRACTION DIAMETRE 250
E	ADMISSION AIR TUNNEL DE SECHAGE
L	

PLANCHE 2 / OREANE LT 10.2 GAUCHE DROITE AVEC TUNNEL DE SECHAGE EN ANGLE


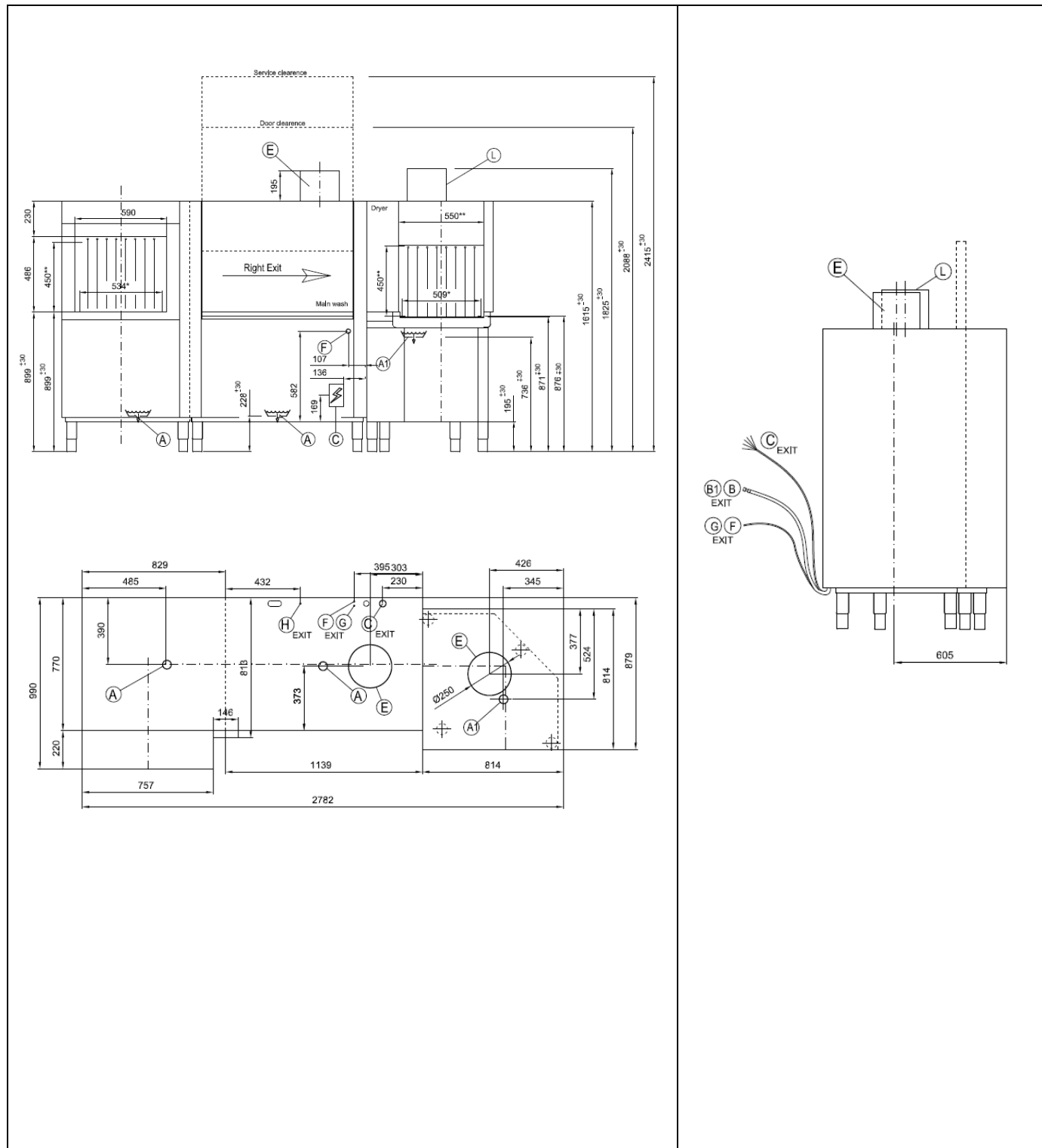
REPERES	DESIGNATION
A	EVACUATION DIAMETRE 50/60
A1	EVACUATION DIAMETRE 50/60
B1	ARRIVEE EAU FROIDE ADOUCIE 15° DIAMETRE 20/27 RACCORD MALE / PRESSION DE 2 A 4 BARS / TH 5 A 7 DEGRE
C	ARRIVEE ELECTRIQUE TRI 380 V + T + N
E	EXTRACTION DIAMETRE 250
L	ADMISSION AIR TUNNEL DE SECHAGE

PLANCHE 3 / OREANE LT 10. 2 GAUCHE DROITE AVEC PRELAVAGE EN ANGLE ET TUNNEL DE SECHAGE DROIT



REPERES	DESIGNATION
A	EVACUATION DIAMETRE 50/60
A1	EVACUATION DIAMETRE 50/60
B1	ARRIVEE EAU FROIDE ADOUCIE 15° DIAMETRE 20/27 RACCORD MALE / PRESSION DE 2 A 4 BARS / TH 5 A 7 DEGRE
C	ARRIVEE ELECTRIQUE TRI 380 V + T + N
E	EXTRACTION DES BUEES DIAMETRE 250
L	ADMISSION AIR TUNNEL DE SECHAGE

PLANCHE 4 / OREANE LT 10.2 GAUCHE DROITE AVEC PRELAVAGE ET TUNNEL DE SECHAGE EN ANGLE



REPERES	DESIGNATION
A	EVACUATION DIAMETRE 50/60
A1	EVACUATION DIAMETRE 50/60
B1	ARRIVEE EAU FROIDE ADOUCIE 15° DIAMETRE 20/27 RACCORD MALE / PRESSION DE 2 A 4 BARS / TH 5 A 7 DEGRE
C	ARRIVEE ELECTRIQUE TRI 380 V + T OU TRI 220 V + T
E	EXTRACTION DES BUEES DIAMETRE 250
L	ADMISSION AIR TUNNEL DE SECHAGE

Calcul de consommation d'énergie pour la laveuse casiers OREANE LT 10.2
avec condenseur récupérateur d'énergie et tunnel de séchage

Hypothèse sur l'eau Masse volumique ρ en $\text{kg/m}^3 = 1000$ Capacité thermique C en $\text{Kj/kg.K} = 4,18$ On sait que: $1 \text{ Wh} = 3,6 \text{ Kj} = (1000 \times 4,18) / 3,6$ Capacité thermique volumique ρC en $\text{Wh/m}^3.\text{K} = 1161$			AVEC TUNNEL DE SECHAGE	
Information technique laveuse OREANE LT 10.2			Alimentation eau 15°	Alimentation eau 15°
Température de l'eau en sortie du condenseur récupérateur			35°	35°
Consommation d'eau par casier			2,9 litres	2,2 litres
Capacité cuve prélavage			70 litres	70 litres
Capacité cuve lavage			70 litres	70 litres
Capacité surchauffeur			17 litres	17 litres
Consommation d'eau pour la mise en fonctionnement			70 l à 45° + 70 l à 55° + 17 l à 85°	70 l à 45° + 70 l à 55° + 17 l à 85°
Température eau du réseau / Température sortie condenseur			15 T 35°	15 T 35°
Puissance pompe de prélavage et lavage en W/h			3000 W	3000 W
Puissance avance casier en W/h			500 W	500 W
Puissance moteur condenseur en W/h			200 W	200 W
Puissance séchage			9000 W	9000 W
Puissance moteur séchage en W/h			550 W	550 W
Nb de casiers à l'heure			100 casiers (DIN)	130 casiers
Litres d'eau à 85° / heure			290	290
M³ d'eau à 85° / heure			0,29	0,290
Consommation d'énergie en fonctionnement			100 casiers (DIN)	130 casiers
Pompes / moteurs			4250 W/h	4250 W/h
Consommation d'énergie au rinçage			0,290 x 1161 x 50	0,290 x 1161 x 50
$Q = V \times \rho C \times \Delta T$ Q / Energie en W / h V / Volume en m³ ρC / Capacité thermique volumique en $\text{Wh/m}^3.\text{K}$ ΔT / Différence de température			16834 Wh	16834 Wh
Consommation tunnel de séchage			6300 Wh	6300 Wh
Total 1			27384 Wh	27384 Wh
Consommation d'énergie pour montée en température			70 l à 45° 70 l à 55° / 17 l à 85°	70 l à 45° 70 l à 55° / 17 l à 85°
Cuve prélavage			0,070 x 1161 x 30	0,070 x 1161 x 30
			2438 W	2438 W
Cuve lavage			0,070 x 1161 x 40	0,070 x 1161 x 40
			3250 W	3250 W
Surchauffeur			0,017 x 1161 x 70	0,017 x 1161 x 70
			1381 W	1381 W
Tunnel de séchage			2250 W	2250 W
Total 2			2438 W + 3250 W + 1381 W + 2250 W 9319 W	2438 W + 3250 W + 1381 W + 2250 W 9319 W
Nombres de casiers à l'heure			100 casiers (DIN)	130 casiers
Energie consommée pour la montée en température (T2)			9319 W	9319 W
Energie consommée en fonctionnement (T1)			27384 Wh	27384 Wh
Consommation première heure de fonctionnement=T1+T2			36,7 kW	36,7 kW
Consommation heure suivante de fonctionnement = T1			27,3 kW	27,3 kW
Consommation produit lessiviel première heure de fonctionnement :				
Dosage 2 g par litre			476 g	476 g
Consommation produit lessiviel heure suivante de fonctionnement:				
Dosage 2 g par litre			336 g	336 g
Consommation produit de rinçage première heure de fonctionnement:				
Dosage 0,5 g par litre			110 g	110 g
Consommation produit de rinçage heure suivante de fonctionnement:				
Dosage 0,5 g par litre			84 g	84 g