

## OREANE LT 10.1

### OREANE LT 10.1 SENS GAUCHE DROITE T101TH2DWX



## GENERALITES

Construction mono bloc entierement en acier inoxydable avec stucture double peau..

Porte double peau isolée.

Hauteur de passage utile 450 mm.

Cuve emboutié capacité 70 litres.

Bras de lavage et de rinçage en acier inoxydable.

**Pompe de lavage double flux auto-vidangeable.**

Sécurité : pas de chauffage en cas de manque d'eau.

Filtres, rideaux, vidange, rampes de lavage et de rinçage se démontent sans outils.

Avance continu des casiers par taquets inox.

Pieds sur vérin inox réglables en hauteur.

Nombre théorique de casiers lavés par heure : **60\*** / 120.

Version alimentation eau 15°maxi.

**Niveau sonore : 66 DB.**

\* conforme à norme DIN 10535.

## EQUIPEMENT DE SERIE

2 vitesses d'avance de casiers **60\* / 120** casiers heure.

Puissance de pompe 1,5 k w, **débit 45 m3/h.**

Système de filtration des déchets en inox et panier à déchets amovible polypropylène.

Rampes de lavage inox démontables individuellement.

Rampes de rinçage avec buses inox démontables individuellement.

**Pédale de rinçage de série permet le déclenchement du rinçage uniquement en présence d'un casier.**

Tableau de commande électronique avec affichage digital des températures de lavage et de rinçage.

**Simple rinçage**

Programmes réglables suivant le type de vaisselle : petite ou grande vitesse .

Système d'arrêt de la pompe de lavage et de l' avance en cas d'absence de casiers (Auto-timer).

Système de débrayage de l'avance en cas de blocage des casiers.

**Arrêt d'urgence de série.**

Auto-diagnostic des pannes.

## OPTIONS

Tunnel de séchage droit.

Tunnel de séchage en angle.

Extracteur de buée.

Condenseur économiseur d'énergie.

## **NORMES: Conformités aux normes**

NF EN 60 335-1 – NF EN 60 335-02-58 – NF EN 60 529 – NF EN 294



**OREANE LT 10.1 SENS GAUCHE DROITE T101TH2DWX**

Tunnel de séchage droit  
Code : **L (9kw)**



Condenseur  
récupérateur  
d'énergie  
Code : **R1**

Tunnel de séchage en angle  
Code : **I (9kw)**

Extracteur de  
buées.  
Code : **E1**

**NB/ Pour les différentes configurations voir pages suivantes**

**MODELE OREANE LT 10.1**

Dimensions en mm	Hauteur	Longueur	Profondeur	Dimensions colissage en mm	Poids net / brut en kg
Machine standard	1825± 30	1150	770	1280 x 920 x 1900	200 / 240
Machine porte ouverte	2088± 30	1150	770		
Machine avec tunnel droit	1825± 30	1750	770	2004 x 920 x 1900	300 / 340
Machine avec tunnel en angle	1825± 30	1970	880	2004 x 920 x 1900	300 / 340
Machine avec extracteur	1825± 30			1280 x 920 x 1900	220 / 260
Machine avec récupérateur d'énergie	1825± 30			1280 x 920 x 1900	240 / 280

**ELECTRICITE EN K W (Arrivée électrique à 200 mm du sol ) REPERE C**

Désignation	Chauffage arrivée eau température 15°	Chaussage avec récupérateur d'énergie arrivée eau température 15°
Puissance résistance de cuve zone de lavage	10.5	10.5
Puissance moteur pompe de lavage	1.5	1.5
Puissance surchauffeur zone de rinçage	22	18
Puissance moteur avance de casiers	0.5	0.5
Total puissance installée	<b>34.5</b>	<b>30.5</b>
Autres options		
Puissance moteur extracteur de buées	0.2	0.2
Puissance résistances du tunnel de séchage	9	9
Puissance moteur du tunnel de séchage	0.55	0.55
Puissance moteur condenseur économiseur d'énergie	0.2	0.2

<b>HYDRAULIQUE</b>		<b>CASIERS</b>	
Lavage	Capacité cuve en litres	Débit pompe en m3/h	Nombre de casiers à l'heure : <b>60*</b> / <b>120</b> <b>* conforme à norme DIN 10535.</b>
	70	45	Consommation d'eau par casier en litres : <b>2,8</b> / <b>1,4</b>

**EAU FROIDE 15° ADOUCIE (Pression entre 2 et 4 bars / TH entre 5° et 7°) REPERE B1**

Raccordement diamètre 20/27		<b>Eau froide 15°</b>
Alimentation eau		<b>170 litres</b>

**VIDANGE REPERE A ou A1 ATTENTION AU NIVEAU DES VIDANGES DE CUVE FAIRE LE SIPHON AVEC LA Gaine**

Raccordement	A : Vidange diamètre 50 / 60 / A1 : Vidange diamètre 12
--------------	---

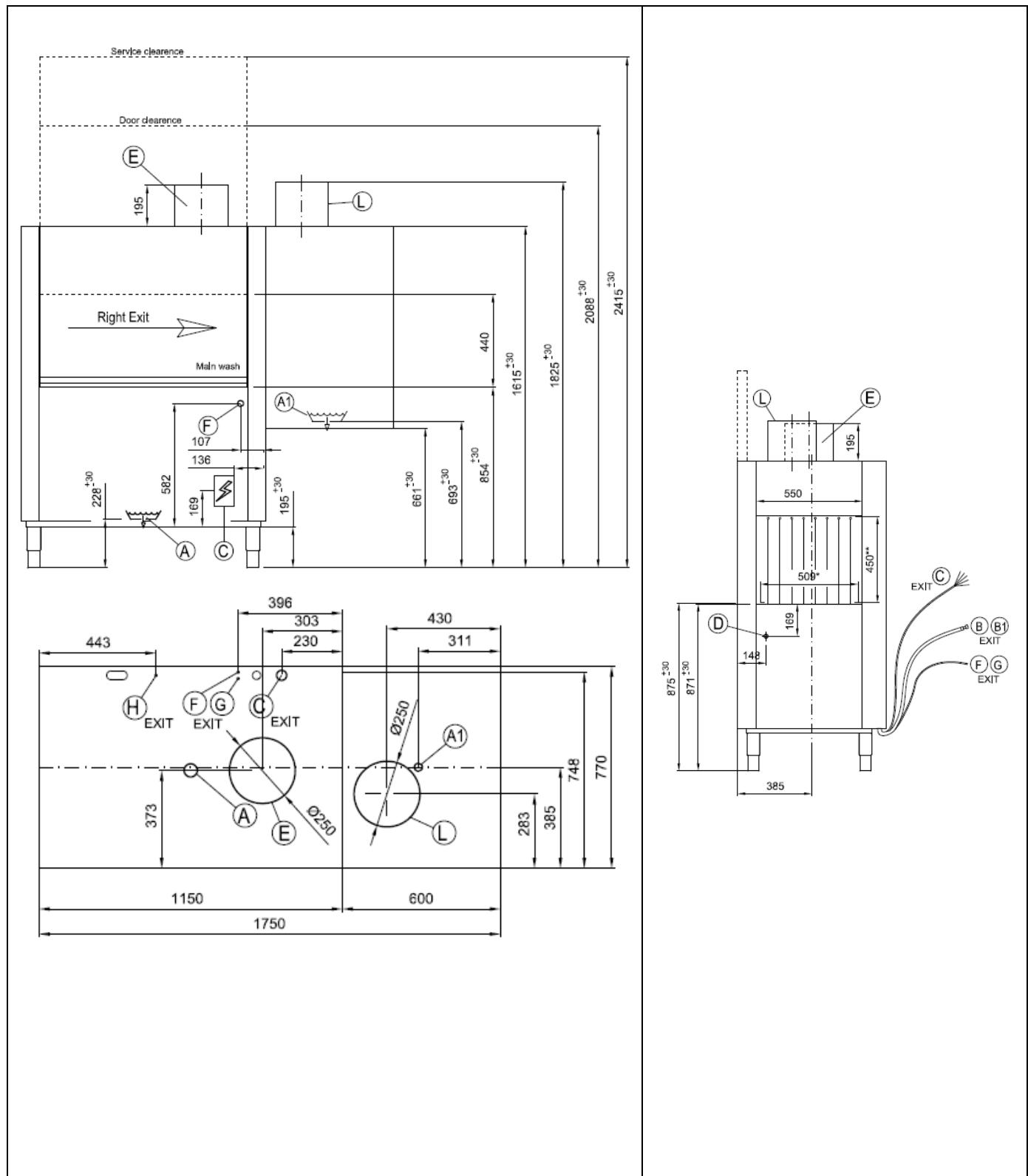
	Volume à extraire	Température de l'air	Humidité dans l'air	Diamètre évacuation
Machine sans options	0 m3/h	-	-	Ø
Machine avec extracteur	700 m3/h	65°	90%	Ø 250
Machine avec condenseur récupérateur d'énergie	700 m3/h	30°	80%	Ø 250

**RACCORDEMENT ELECTRIQUE**

Prévoir un dispositif de coupure, un dispositif déséparation et une protection d'alimentation conforme à la norme NFC 1510

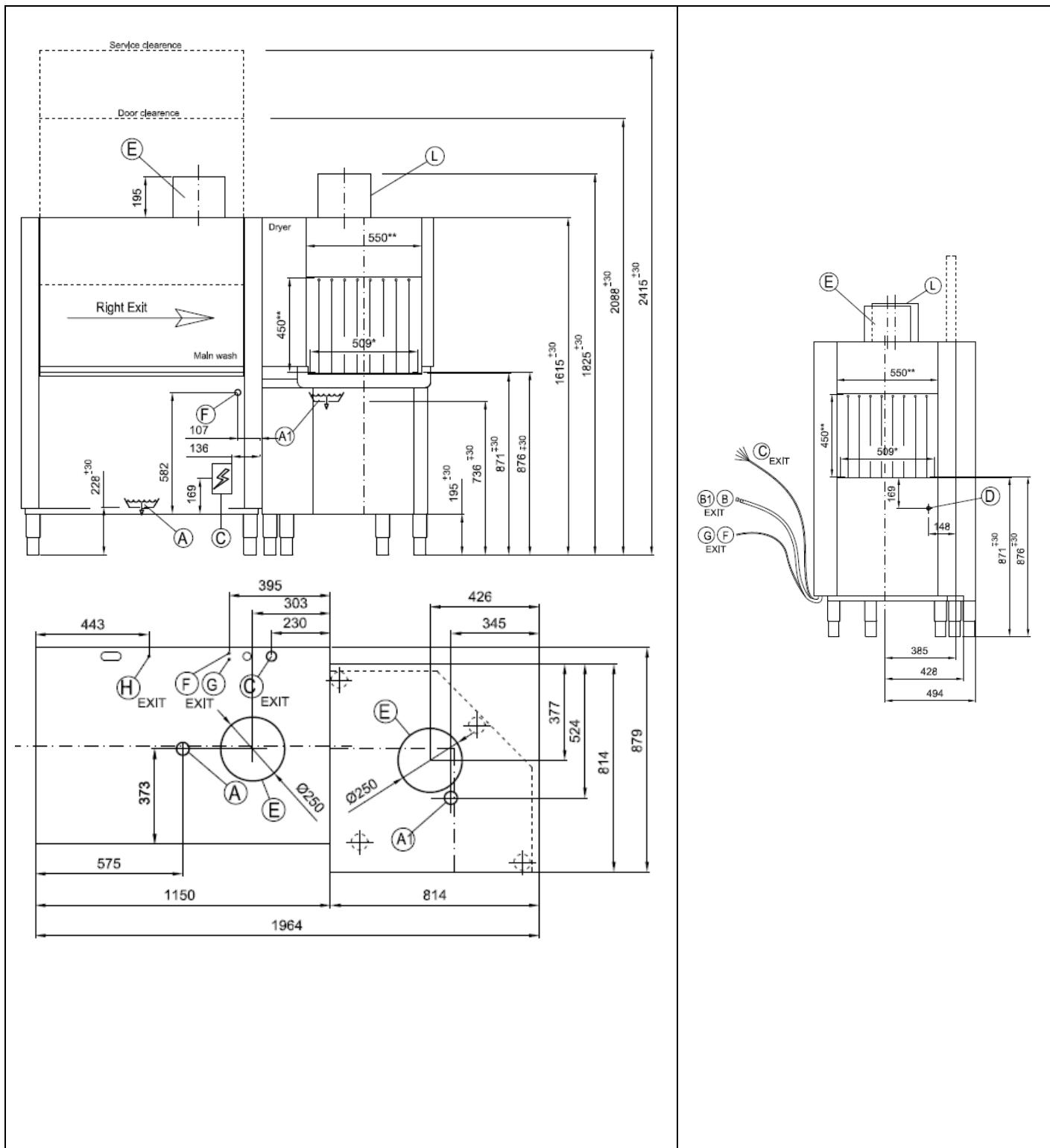
Document non contractuel Edition Juin 2019

**PLANCHE 1 / OREANE LT 10.1 GAUCHE DROITE AVEC TUNNEL SECHAGE DROIT**



REPÈRES	DESIGNATION
A	EVACUATION DIAMETRE 50/60
A1	EVACUATION DIAMETRE 50/60
B1	ARRIVEE EAU FROIDE ADOUCIE 15° DIAMETRE 20/27 RACCORD MALE / PRESSION 2 A 4 BARS / TH 5 A 7 DEGRE
C	ARRIVEE ELECTRIQUE TRI 380 V + T + N
E	EXTRACTION DES BUEES DIAMETRE 250
L	ADMISSION AIR POUR TUNNEL DE SECHAGE

**PLANCHE 2 / OREANE LT 10.1 GAUCHE DROITE AVEC TUNNEL DE SECHAGE EN ANGLE**



REPÈRES	DESIGNATION
A	EVACUATION DIAMETRE 50/60
A1	EVACUATION DIAMETRE 50/60
B1	ARRIVEE EAU FROIDE ADOUCIE 15° DIAMETRE 20/27 RACCORD MALE PRESSION 2 A 4 BARS / TH 5 A 7 DEGRE
C	ARRIVEE ELECTRIQUE TRI 380 V + T
E	EXTRACTION DES BUEES DIAMETRE 250
L	ADMISSION AIR TUNNEL DE SECHAGE

## Calcul de consommation d'énergie pour la laveuse casiers OREANE LT 10.1 avec condenseur récupérateur d'énergie et tunnel de séchage

Hypothèse sur l'eau	
Masse volumique $\rho$ en kg/m <sup>3</sup>	= 1000
Capacité thermique C en KJ/kg.K	= 4,18
On sait que: 1 Wh = 3,6 KJ = (1000 x 4,18) / 3,6	
Capacité thermique volumique $\rho C$ en Wh/m <sup>3</sup> .K	= 1161

AVEC TUNNEL DE SECHAGE	
------------------------	--

Information technique laveuse OREANE LT 10.1	Alimentation eau 15°	Alimentation eau 15°
Température de l'eau en sortie du condenseur récupérateur	35°	35°
Consommation d'eau par casier	2,8 litres	1,4 litres
Capacité cuve lavage	70 litres	70 litres
Capacité du surchauffeur	17 litres	17 litres
Consommation d'eau pour la mise en fonctionnement	70 l à 55° + 17 l à 85°	70 l à 55° + 17 l à 85°
Température eau du réseau / Température sortie condenseur	15 ° 35°	15 ° 35°
Puissance pompe lavage en W/h	1500 W	1500 W
Puissance avance casier en W/h	500 W	500 W
Puissance moteur condenseur en W/h	200 W	200 W
Puissance séchage	9000 W	9000 W
Puissance moteur séchage en W/h	550 W	550 W

Nb de casiers à l'heure	60 casiers (DIN)	120 casiers
Litres d'eau à 85°/ heure	168	168
M <sup>3</sup> d'eau à 85°/ heure	0,168	0,168

Consommation d'énergie en fonctionnement	65 casiers (DIN)	120 casiers
Pompes / moteurs	2750 W/h	2450 W/h
Consommation d'énergie au rinçage	0,168 x 1161 x 50	0,168 x 1161 x 50
$Q = V \times \rho C \times \Delta T$		
Q / Energie en W / h		
V / Volume en m <sup>3</sup>		
$\rho C$ / Capacité thermique volumique en Wh/m <sup>3</sup> .K		
$\Delta T$ / Différence de température		
Consommation tunnel de séchage	6300 Wh	6300 Wh
Total 1	18802 Wh	18802 Wh

Consommation d'énergie pour montée en température	70 l à 55°/ 17 l à 85°	70 l à 55°/ 17 l à 85°
Cuve	0,070 x 1161 x 40	0,070 x 1161 x 40
	3250 W	3250 W
Surchauffeur	0,017 x 1161 x 70	0,017 x 1161 x 70
	1381 W	1381 W
Tunnel de séchage	2250 W	2250 W
	3250 W + 1381 W + 2250 W	3250 W + 1381 W + 2250 W
Total 2	6881 W	6881 W

Nombres de casiers à l'heure	60 casiers (DIN)	120 casiers
Energie consommée pour la montée en température (T2)	6881 W	6881 W
Energie consommée en fonctionnement (T1)	18802 Wh	18802 Wh
Consommation première heure de fonctionnement = T1 + T2	25,7 kW	25,7 kW
Consommation heure suivante de fonctionnement = T1	18,8 kW	18,8 kW
Consommation produit lessiviel première heure de fonctionnement : Dosage 2 g par litre	476 g	476 g
Consommation produit lessiviel heure suivante de fonctionnement: Dosage 2 g par litre	336 g	336 g
Consommation produit de rinçage première heure de fonctionnement: Dosage 0,5 g par litre	110 g	110 g
Consommation produit de rinçage heure suivante de fonctionnement: Dosage 0,5 g par litre	84 g	84 g