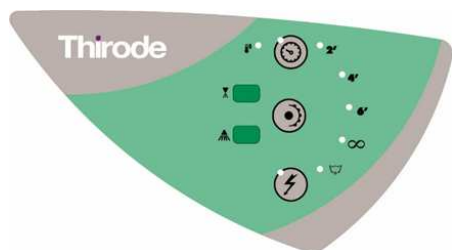


LAVE BATTERIE

OREANE LB PRO 5 HP Code LP713RTHDD



GENERALITES

Construction en acier inoxydable.

Capot double paroi.

Hauteur de passage utile 800 mm (Hauteur passage maxi 800 mm).

Cuve emboutie capacité 131 litres.

Bras de lavage et de rinçage en acier inoxydable.

Pompes de lavage double flux auto-vidangeables.

Pompe de vidange de série.

Surchauffeur de rinçage 10.5 kw. Capacité 17 litres.

Résistance de cuve : 10.5 kw.

Pompe de rinçage (6 litres d'eau par casiers).

Déconnexion du réseau d'eau par air gap.

Dimensions casier 1320 mm x 700 mm.

Nombre théorique de casiers lavés par heure : 32 / 15 / 10.

Version alimentation eau 15°.

Niveau sonore : 68 DB.

EQUIPEMENT DE SERIE

Puissance de pompe de lavage 2 x 2.7 kw, débit par pompe 54 m3/h.

Programmes réglables suivant le type de vaisselle : 120 s - 240 s – 360 s et 720 s pour la touche lavage continue.

Doseur de produit de rinçage de série.

Doseur de produit de lavage de série.

Tableau de commande électronique avec affichage digital de la température ambiante et de rinçage.

Auto-nettoyage en fin de cycle.

Auto-diagnostic des pannes.

Système de filtration des déchets par double filtrage.

Condenseur économiseur de série = 30% d'économie d'énergie

4 tourniquets de lavage en étoile et 4 tourniquets de rinçage.

Un casier inox de 1320 mm x 700 mm.

ACCESSOIRES

Chassis inox 500 mm x 500 mm pour 8 plats profondeur 40 mm / code 324660T.

Chassis inox 500 mm x 500 mm pour 5 plats profondeur 65 mm / code 712018T.

Casier inox supplémentaire de 1320 mm x 700 mm / code 706127T.

Panier porte spatule / code 712017T

Support entonnoir / code 706128T

NORMES: Conformités aux normes

NF EN 60 335-1 – NF EN 60 335-02-58 – NF EN 60 529 – NF EN 294

OREANE LB PRO 5 HP Code LP713RTHDD

MODELE

OREANE LB PRO 5 HP

DIMENSIONS (mm)

Hauteur	2187
Hauteur porte ouverte	Mini 2244 mm, Maxi 2304 mm
Largeur	1465
Avancée	857
Avancée porte ouverte	1400

COLISAGE (mm)

Largeur	1750
Profondeur	1100
Hauteur	2200

POIDS NET / BRUT (KG)

301 / 317

ELECTRICITE (C) (400/3N-50)

PUISSANCE EN KW

Puissance totale	15.9
Puissance résistance de cuve	10.5
Puissance surchauffeur	10.5
Puissance pompe de lavage	2 x 2.7
Puissance pompe de rinçage	2 x 0.2
Prévoir un dispositif de coupure, un dispositif de séparation et une protection d'alimentation conforme à la norme NFC 1510.	
Arrivée électrique à 200 mm du sol (avec 1 m de câble fourni).	

EAU FROIDE (B)





Pression	Important Prévoir eau adoucie mini 2 bars, maxi 4 bars
Raccordement	Flexible Ø 15/21
TH eau	Entre 5° et 7°
Température eau alimentation	15°

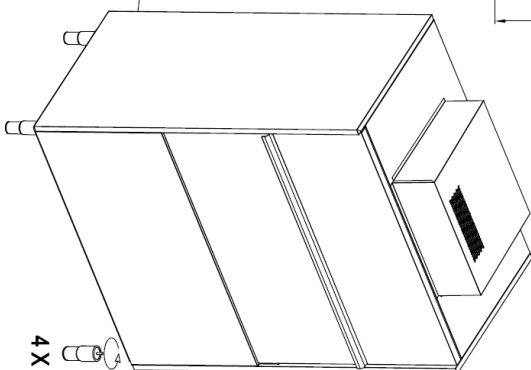
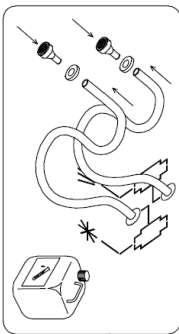
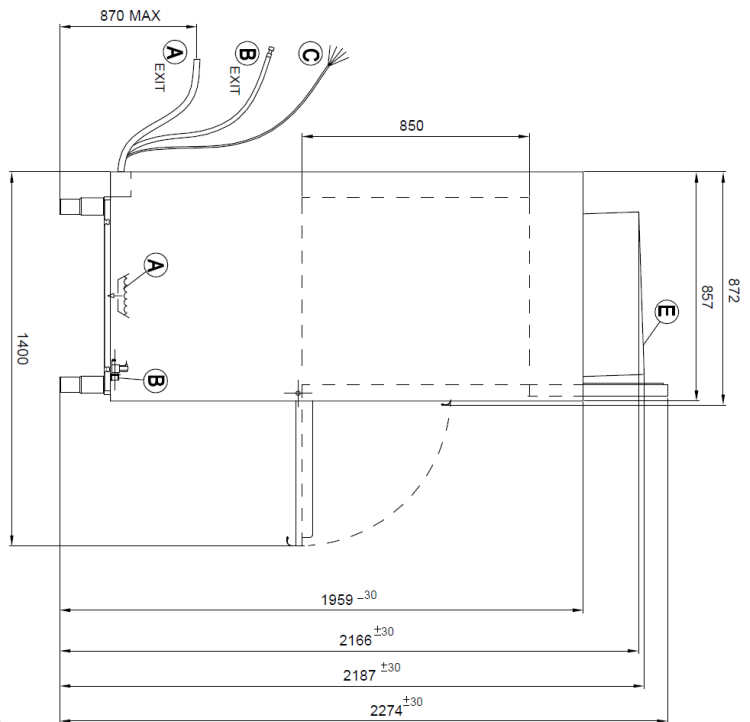
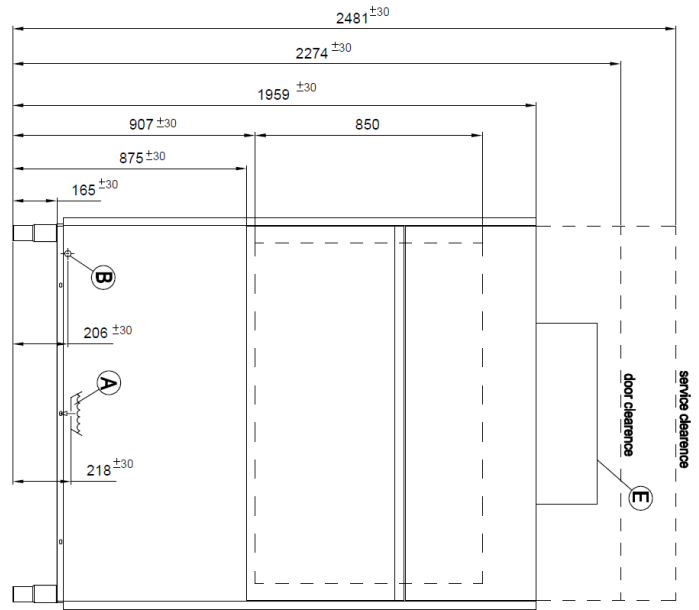
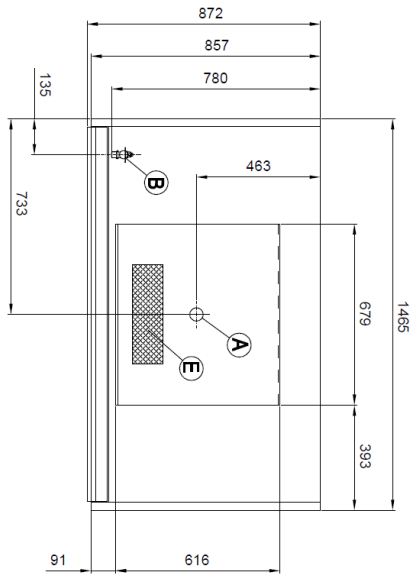
VIDANGE (A)

Raccordement	Vidange diamètre 50 à l'arrière Pompe de vidange de série raccordement à 600 mm du sol.
--------------	---

RACCORDEMENT ELECTRIQUE

Prévoir un dispositif de coupure, un dispositif de séparation et une protection d'alimentation conforme à la norme NFC 1510

A		Ø 50mm M	A	EXIT	Ø 32 mm M
B		G 3/4" M	B	EXIT	G 3/4" F
C		Power supply	E		Steam exhaust



Installation layout	Utensil washer NRG, Drain P.
Designed by: M.P.E.R.I.	Date: 12.10.2018
Denomination:	Code: LP7RSP 00
	Rev: 1



Calcul de consommation d'énergie pour le lave batterie OREANE LB PRO 5 HP

Hypothèse sur l'eau

Masse volumique ρ en $\text{kg/m}^3 = 1000$

Capacité thermique C en $\text{Kj/kg.K} = 4,18$

On sait que: $1 \text{ Wh} = 3,6 \text{ Kj} = (1000 \times 4,18) / 3,6$

Capacité thermique volumique ρC en $\text{Wh/m}^3.\text{K} = 1161$

Information technique lave batterie OREANE LB PRO 5 HP	Alimentation eau 15°
Consommation d'eau par casier	6 litres
Capacité surchauffeur	17 litres
Consommation d'eau pour la mise en fonctionnement	131 l à 55° + 17 l à 85°
Température de l'eau du réseau	15 °
Puissance pompe de lavage en W/h	5400 W

Nb de casiers à l'heure	30	15	10
Litres d'eau à 85° / heure	180	90	60
M³ d'eau à 85° / heure	0,18	0,09	0,06

Consommation d'énergie en fonctionnement	30	15	10
Pompe de lavage	5400 W/h	5400 W/h	5400 W/h
Consommation d'énergie au rinçage ($\Delta t : 50^\circ$)	$0,180 \times 1161 \times 50$	$0,090 \times 1161 \times 50$	$0,060 \times 1161 \times 50$
$Q = V \times \rho C \times \Delta T$ Q / Energie en W / h V / Volume en m³ ρC / Capacité thermique volumique en $\text{Wh/m}^3.\text{K}$ ΔT / Différence de température	10449 Wh	5224 Wh	3483 Wh
Total	15849 Wh	10624 Wh	8883 Wh

Consommation d'énergie pour montée en température la laveuse	131 l à 55° $0,131 \times 1161 \times 40$ 6084 Wh	17 l à 85° $0,017 \times 1161 \times 70$ 1382 Wh
Total	7466 Wh	

Nombres de casiers à l'heure	30 casiers	15 casiers	10 casiers
Energie consommée pour la mise en température	7466 Wh	7466 Wh	7466 Wh
Energie consommée en fonctionnement à l'heure	15849 Wh	10624 Wh	8883 Wh
Consommation mise en température de la laveuse et première heure de fonctionnement	23315 Wh	18090 Wh	16349 Wh

En lavage normal la fonction 15 casiers heure est la plus utilisée