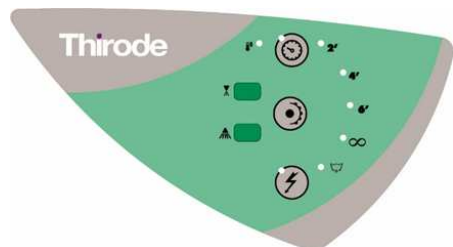


## LAVE BATTERIE

## OREANE LB PRO 4 HP Code LP613RTHDD



## GENERALITES

Construction en acier inoxydable.

Capot double paroi.

Hauteur de passage utile 800 mm (hauteur ustensiles maxi 800 mm).

Cuve emboutie capacité 68 litres.

Bras de lavage et de rinçage en acier inoxydable.

Pompe de lavage double flux auto-vidangeable.

Pompe de vidange de série.

Surchauffeur de rinçage 8 kw. Capacité 12 litres.

Résistance de cuve : 8 kw.

Pompe de rinçage (4 litres d'eau par casiers).

**Déconnexion du réseau d'eau par air gap.**

Dimensions casier 700 mm x 700 mm.

Nombre théorique de casiers lavés par heure : 32 / 15 / 10.

**Version alimentation eau 15°.**

**Niveau sonore : 68 DB.**

## EQUIPEMENT DE SERIE

Puissance pompe lavage 2 kw, débit 54 m3/h.

Programmes réglables suivant le type de vaisselle : 120 s - 240 s – 360 s et 720 s pour la touche lavage continue.

Doseur de produit de rinçage de série.

Doseur de produit de lavage de série.

Tableau de commande électronique avec affichage digital de la température ambiante et de rinçage.

**Auto-nettoyage en fin de cycle.**

Auto-diagnostic des pannes.

Système de filtration des déchets par double filtrage.

**Condenseur économiseur de série = 30% d'économie d'énergie**

Deux tourniquets de lavage en étoile et 2 tourniquets de rinçage.

1 casier inox de 700 mm x 700 mm.

## ACCESSOIRES

Chassis inox 500 mm x 500 mm pour 8 plats profondeur 40 mm / code 324660T.

Chassis inox 500 mm x 500 mm pour 5 plats profondeur 65 mm / code 712018T.

Casier inox supplémentaire de 700 mm x 700 mm / code 706126T.

Panier porte spatule / code 712017T

Support entonnoir / code 706128T

**NORMES: Conformités aux normes**

NF EN 60 335-1 – NF EN 60 335-02-58 – NF EN 60 529 – NF EN 294

**OREANE LB PRO 4 HP Code LP613RTHDD**

**MODELE**

**OREANE LB PRO 4 HP**

**DIMENSIONS (mm)**

Hauteur	2187
Hauteur porte ouverte	Mini 2244 mm, Maxi 2304 mm
Largeur	853
Avancée	857
Avancée porte ouverte	1400

**COLISAGE (mm)**

Largeur	1000
Profondeur	950
Hauteur	2200

**POIDS NET / BRUT (KG)**

181 / 191

**ELECTRICITE (C) (400/3N-50)**

**PUISSANCE EN KW**

Puissance totale	<b>10.7</b>
Puissance résistance de cuve	8
Puissance surchauffeur	8
Puissance pompe lavage	3
Puissance pompe rinçage	0.2

Prévoir un dispositif de coupure, un dispositif de séparation et une protection d'alimentation conforme à la norme NFC 1510.  
Arrivée électrique à 200 mm du sol (avec 1 m de câble fourni).

**EAU FROIDE (B)**





Pression	Important Prévoir eau adoucie mini 2 bars, maxi 4 bars
Raccordement	Flexible Ø 15/21
TH eau	Entre 5° et 7°
Température eau alimentation	Entre 15° et 55°

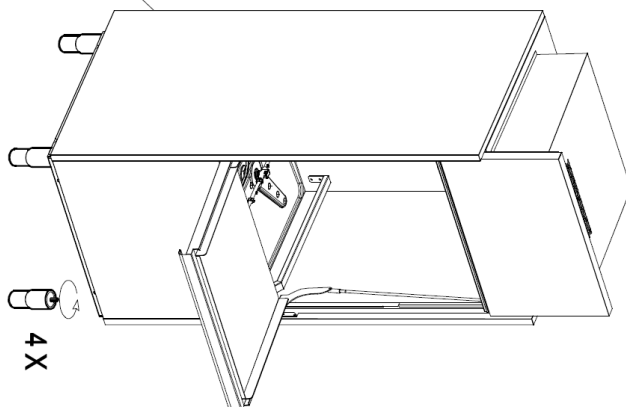
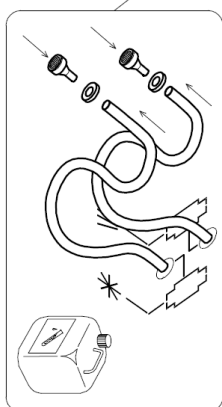
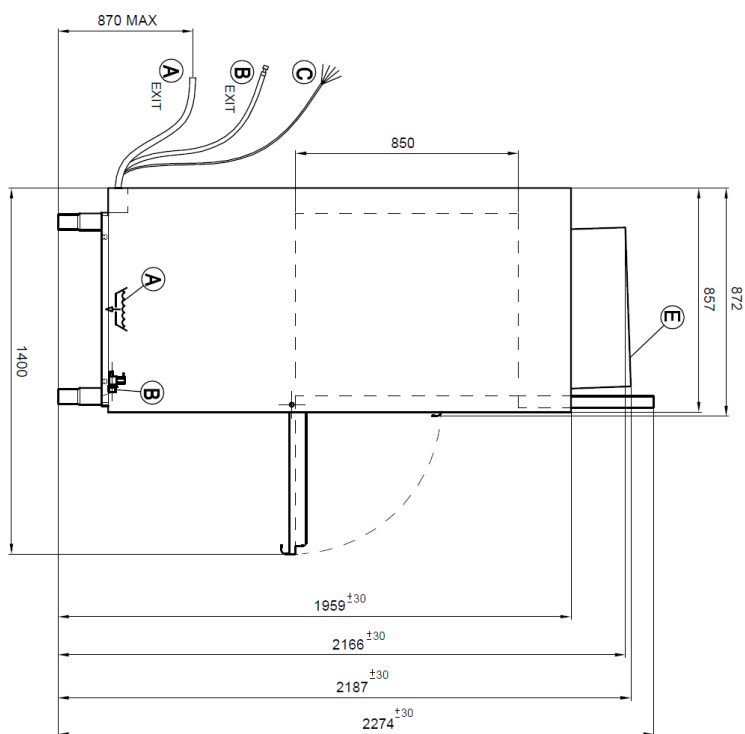
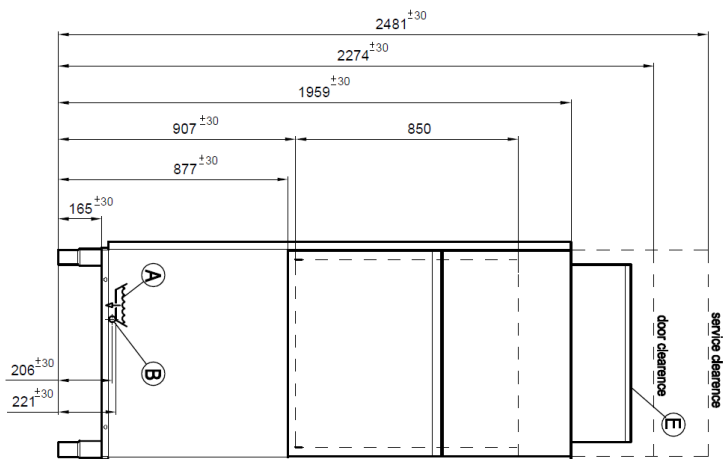
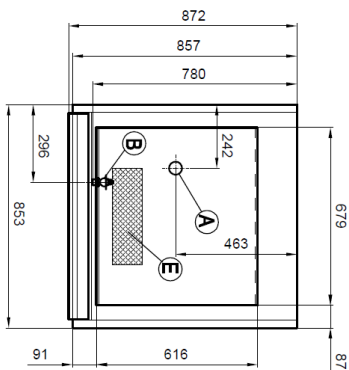
**VIDANGE (A)**

Raccordement	Vidange diamètre 50 à l'arrière Pompe de vidange de série raccordement à <b>600 mm du sol.</b>
--------------	---

**RACCORDEMENT ELECTRIQUE**

Prévoir un dispositif de coupure, un dispositif de séparation et une protection d'alimentation conforme à la norme NFC 1510

A		Ø 50mm M	A	EXIT	Ø 32 mm M
B		G 3/4" M	B	EXIT	G 3/4" F
C		Power supply	E		Steam exhaust



Installation layout		Utensil washer NRG, Drain P.		LPRSP 00	
Designed by:	M.FUCI	Date:	03.08.2018	Determination:	
				Code:	
				Rvw.:	



## Calcul de consommation d'énergie pour le lave batterie OREANE LB PRO 4

### Hypothèse sur l'eau

Masse volumique  $\rho$  en  $\text{kg/m}^3 = 1000$

Capacité thermique  $C$  en  $\text{Kj/kg.K} = 4,18$

On sait que:  $1 \text{ Wh} = 3,6 \text{ Kj} = (1000 \times 4,18) / 3,6$

Capacité thermique volumique  $\rho C$  en  $\text{Wh/m}^3.\text{K} = 1161$

Information technique lave batterie OREANE LB PRO 4	Alimentation eau 15°
Consommation d'eau par casier	4 litres
Capacité surchauffeur	12 litres
Consommation d'eau pour la mise en fonctionnement	68 l à 55° + 12 l à 85°
Température de l'eau du réseau	15 °
Puissance pompe de lavage en W/h	2000 W

Nb de casiers à l'heure	30	15	10
Litres d'eau à 85°/ heure	120	60	40
M³ d'eau à 85°/ heure	0,12	0,06	0,04

Consommation d'énergie en fonctionnement	30	15	10
Pompe de lavage	2000 W/h	2000 W/h	2000 W/h
Consommation d'énergie au rinçage ( $\Delta t : 50^\circ$ )	$0,120 \times 1161 \times 50$	$0,060 \times 1161 \times 50$	$0,040 \times 1161 \times 50$
$Q = V \times \rho C \times \Delta T$ Q / Energie en W / h V / Volume en m³ $\rho C$ / Capacité thermique volumique en $\text{Wh/m}^3.\text{K}$ $\Delta T$ / Différence de température	6966 Wh	3483 Wh	2322 Wh
Total	8966 Wh	5483 Wh	4322 Wh

Consommation d'énergie pour montée en température la laveuse	68 l à 55° $0,068 \times 1161 \times 40$ 3158 Wh	12 l à 85° $0,012 \times 1161 \times 70$ 975 Wh
Total	4133 Wh	

Nombres de casiers à l'heure	30 casiers	15 casiers	10 casiers
Energie consommée pour la mise en température	4133 Wh	4133 Wh	4133 Wh
Energie consommée en fonctionnement à l'heure	8966 Wh	5483 Wh	4322 Wh
Consommation mise en température de la laveuse et première heure de fonctionnement	13079 Wh	9616 Wh	8455 Wh

En lavage normal la fonction 15 casiers heure est la plus utilisée