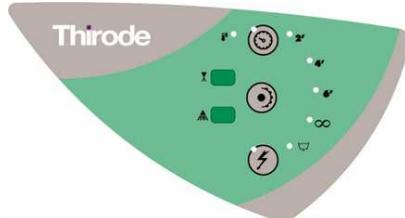


## LAVE BATTERIE

### OREANE LB PRO 2 HP Code LP413RTHDD



## GENERALITES

Construction en acier inoxydable.

Capot double paroi.

Hauteur de passage utile 650 mm (hauteur passage ustensile maxi 600).

Cuve emboutie capacité 37 litres.

Bras de lavage et de rinçage en acier inoxydable.

Pompe de lavage **double flux** auto-vidangeable.

Pompe de vidange de série.

Surchauffeur de rinçage 6 kw. Capacité 12 litres

Résistance de cuve : 3 kw.

Pompe de rinçage (3 litres d'eau par casiers).

**Déconnexion du réseau d'eau par air gap.**

Dimensions casier 550 mm x 610 mm.

Nombre théorique de casiers lavés par heure : 31 / 15 / 10.

**Version alimentation eau 15°.**

Niveau sonore : 68 DB.

## EQUIPEMENT DE SERIE

Puissance pompe de lavage 1,5 kw, débit 40 m<sup>3</sup>/h.

Programmes réglables suivant le type de vaisselle : 120 s - 240 s - 360 s et 720 s pour la touche lavage continue.

Doseur de produit de rinçage de série.

Doseur de produit de lavage de série.

Tableau de commande électronique avec affichage digital de la température ambiante et de rinçage.

**Auto-nettoyage en fin de cycle.**

Auto-diagnostic des pannes.

Système de filtration des déchets par double filtrage.

**Condenseur économiseur de série = 30% d'économie d'énergie**

Tourniquets de lavage inférieur en étoile et 1 tourniquets de rinçage.

Tourniquets de lavage supérieur à 2 branches et 1 tourniquets de rinçage.

1 casier inox de 550 mm x 610 mm.

## ACCESSOIRES

Chassis inox 500 mm x 500 mm pour 8 plats profondeur 40 mm / code 324660T.

Chassis inox 500 mm x 500 mm pour 5 plats profondeur 65 mm / code 712018T

Casier inox supplémentaire de 550 mm x 610 mm / code 706125T.

Panier porte spatule / code 712017T.

Support entonnoir / code 706128T

## **NORMES: Conformités aux normes**

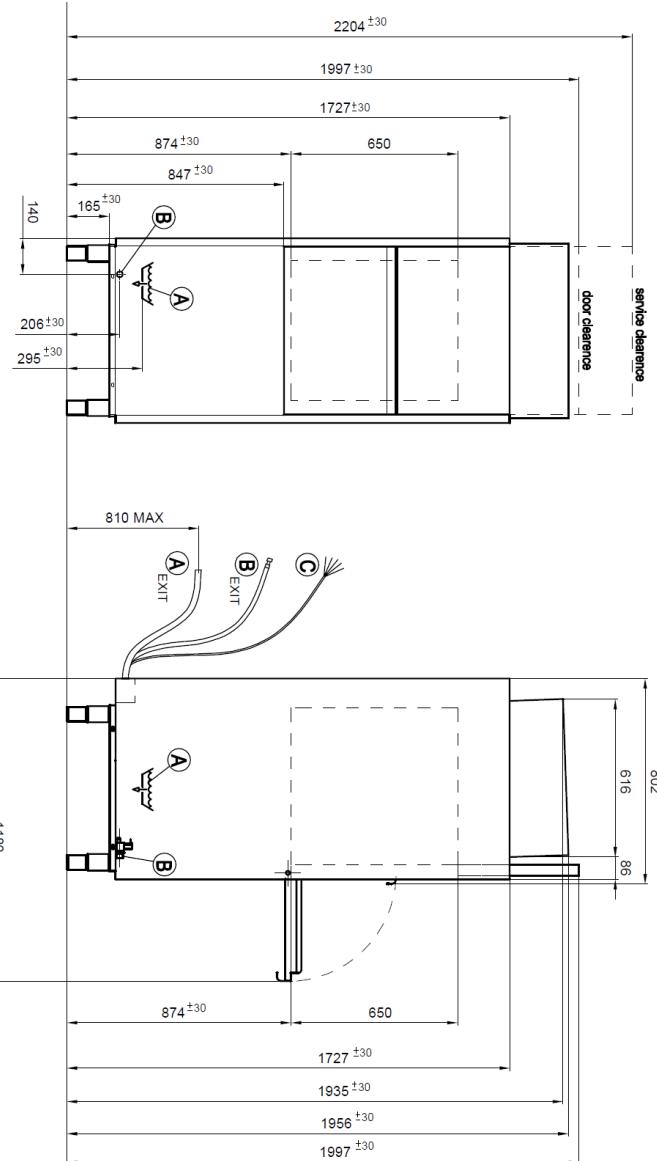
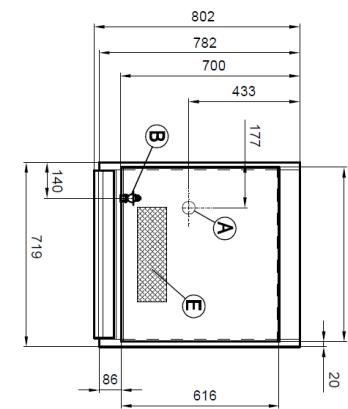
NF EN 60 335-1 – NF EN 60 335-02-58 – NF EN 60 529 – NF EN 294



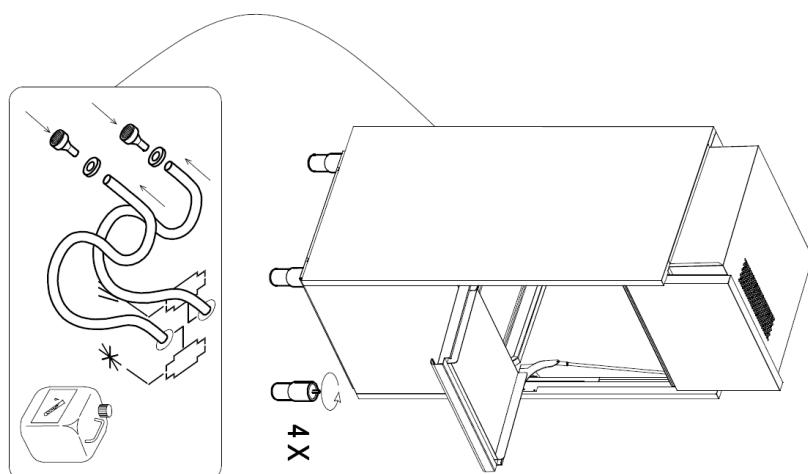
**OREANE LB PRO 2 HP Code LP413RTHDD**

MODELE	OREANE LB PRO 2 HP
<b>DIMENSIONS (mm)</b>	
Hauteur	1956
Hauteur porte ouverte	Mini 1926, Maxi 1986
Largeur	719
Avancée	782
Avancée porte ouverte	1180
<b>COLISAGE (mm)</b>	
Largeur	870
Profondeur	890
Hauteur	2200
<b>POIDS NET / BRUT (KG)</b>	148 / 157
<b>ELECTRICITE (C) (400/3N-50)</b>	
<b>PUISSSANCE EN KW</b>	
Puissance totale	<b>7.5</b>
Puissance résistance de cuve	3
Puissance surchauffeur	6
Puissance pompe de lavage	1.5
Puissance pompe de rinçage	0.2
Prévoir un dispositif de coupure, un dispositif de séparation et une protection d'alimentation conforme à la norme NFC 1510.	
Arrivée électrique à 200 mm du sol (avec 1 m de câble fourni).	
<b>EAU FROIDE (B)</b>	Important Prévoir eau adoucie mini 2 bars, maxi 4 bars Flexible Ø 15/21 Entre 5° et 7° <b>15°</b>
<b>VIDANGE (A)</b>	Vidange diamètre 50 à l'arrière Pompe de vidange de série raccordement à <b>600 mm du sol.</b>
<b>RACCORDEMENT ELECTRIQUE</b>	
Prévoir un dispositif de coupure, un dispositif de séparation et une protection d'alimentation conforme à la norme NFC 1510	

<b>A</b>	<b>Ø 50mm M</b>	<b>A</b>	<b>Ø 35 mm M</b>
<b>B</b>	<b>G 3/4" M</b>	<b>B</b>	<b>G 3/4" F</b>
<b>C</b>	<b>Power supply</b>	<b>E</b>	<b>Steam exhaust</b>



Installation layout	
Designed by:	M. PERIN
Date:	05/10/2016
Demomination:	
Code:	
Ref.:	



## Calcul de consommation d'énergie pour le lave batterie OREANE LB PRO 2 HP

Hypothèse sur l'eau	
Masse volumique $\rho$ en kg/m <sup>3</sup> = 1000	
Capacité thermique $C$ en KJ/kg.K = 4,18	
On sait que: 1 Wh = 3,6 KJ = (1000 x 4,18) / 3,6	
Capacité thermique volumique $\rho C$ en Wh/m <sup>3</sup> .K = 1161	

Information technique lave batterie OREANE LB PRO 2 HP		Alimentation eau 15°		
Consommation d'eau par casier		3 litres		
Capacité surchauffeur		12 litres		
Consommation d'eau pour la mise en fonctionnement		37 l à 55° + 12 l à 85°		
Température de l'eau du réseau		15 °		
Température arrivée d'eau au surchauffeur		35 °		
Puissance pompe de lavage en W/h		1500 W		

Nb de casiers à l'heure	30	15	10
Litres d'eau à 85°/ heure	90	45	30
M <sup>3</sup> d'eau à 85°/ heure	0,09	0,045	0,03

Consommation d'énergie en fonctionnement	30	15	10
Pompe de lavage	1500 W/h	1500 W/h	1500 W/h
Consommation d'énergie au rinçage (Δt : 50)	0,090 x 1161 x 50	0,045 x 1161 x 50	0,030 x 1161 x 50
Q = V x pC x Δ T			
Q / Energie en W / h			
V / Volume en m <sup>3</sup>			
pC / Capacité thermique volumique en Wh/m <sup>3</sup> .K			
Δ T / Différence de température			
Total	6724 Wh	4112 Wh	3241 Wh

Consommation d'énergie pour montée en température la laveuse	37 l à 55° 0,037 x 1161 x 40 1718 Wh	12 l à 85° 0,012 x 1161 x 70 975 Wh
Total		2693 Wh

Nombres de casiers à l'heure	30 casiers	15 casiers	10 casiers
Energie consommée pour la mise en température	2693 Wh	2693 Wh	2693 Wh
Energie consommée en fonctionnement à l'heure	6724 Wh	4112 Wh	3241 Wh
Consommation mise en température de la laveuse et première heure de fonctionnement	9417 Wh	6808 Wh	5934 Wh

En lavage normal la fonction 15 casiers heure est la plus utilisée